

Centrum obróbcze CNC / CNC machining centre / Fräsbearbeitungszentrum CNC

Mocowanie materiału do obróbki w systemie Vacuum /
Material fixing in Vacuum system / Werkstückspannung im System Vacuum

obróbka detali 2d i 3d / 2d and 3d machining / Bearbeitung 2d und 3d

maksymalne wymiary obrabianego elementu / max working area / Max. Werkstückmaße: 4.050 x 2.050 x 75 mm

prędkość robocza / working speed / Arbeitsgeschwindigkeit: 10 - 24.000 mm/min.

pozycjonowanie / setting / Positionierung: < 0,080 mm

powtarzalność pozycjonowania / repeatability of setting / Wiederholbarkeit der Positionierung: < 0,050 mm

Wykrawarka narzędziowa CNC / CNC punching machine / Stanzmaschine CNC

max. średnica wykrawania / max punching diameter/ max. Stanzdurchmesser 105 mm lub kwadrat 74 mm /
105 mm or 74 mm square /
105 mm bzw. Quadrat 74 mm

zalecany przedział grubości materiału /sheet thickness recommended / Empfohlene Materialdicke 4 mm stal nierdzewna /
stainless steel / Edelstahl
6 mm ST 45
8 mm aluminium /
aluminium / Aluminium

przetawienie kąta / angle changing / Winkelumstellung: bezstopniowe / variable / stufenlos

napęd osi rotacyjnej / rotation axis drive / Antrieb von Drehachse: serwonapęd AC /
servo driver / Servoantrieb AC

siła wykrawania / punching power / Stanzkraft: ≈ 280 kN

Prasa krawędziowa CNC / CNC press brakes / Abkantpresse CNC

nacisk / bendig force / Presskraft: 2100 kN

długość robocza stołu / working length / Arbeitslänge: 3100 mm

dojazd suwaka / fast speed / Vorlauf des Stößels: 180 mm/s

powrót suwaka / upstroke speed / Rücklauf des Stößels: 130 mm/s

odstęp między stołem a suwakiem (przestrzeń robocza) / daylight (working area) /
Abstand Tisch-Stößel (Werkzeugraum): 515 mm

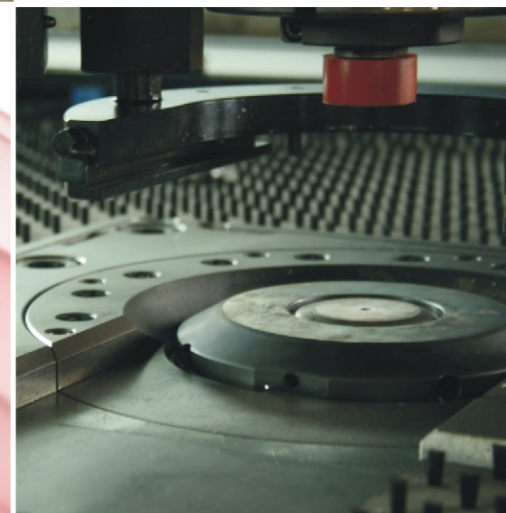
skok suwaka / punch stroke / Stößelhub: 250 mm

wysięg w ścianach bocznych / throat depth / Ausladung in Seitenwänden: 400 mm

sterowanie / steering / Steuerung: CYBELEC MODEVA 10S



usługi CNC
CNC services / CNC-Bearbeitung



Najwyższą jakość oferowanych usług i produktów zapewnia nowoczesny park maszynowy naszej firmy. Posiadamy centrum obróbcze CNC, wykrawarkę narzędziową CNC oraz prasę krawędziową CNC.

Centrum obróbcze idealne jest do obróbki wszystkich materiałów o zwartej budowie (do 4 m), dla których przewiduje się obróbki przelotowe, takich jak: kompozyty aluminiowe (Alucobond, Reynobond), aluminium, fenolowe tworzywa sztuczne (Bakelit, Trespa), akryle, poliwęglany, polietyleny, Forex (kompozyt PVC), polipropyleny, PVC, drewno, msiądz, Kapton, kompozyty z włóknem szklanym, miedź, gumy.

Wykrawarka narzędziowa, należy do najnowszej generacji wielofunkcyjnych wykrawarek narzędziowych oraz narzędziowo-plazmowych. Urządzenie pozwala na precyzyjne niblowanie, wykrawanie i tłoczenie; formowanie materiału; kształtowanie, wzmacnianie materiału metodą płynnego rolkowania (Wheel, offset, rib); znakowanie, wyłaczanie powierzchniowe; grawerowanie.

Prasa krawędziowa posiada precyzyjny, obustronny system aktywnego pomiaru przesuwu suwaka gwarantujący najwyższą precyzję gięcia. System jest zainstalowany na osobnych prowadnicach, co zapewnia dokładność układu niezależnie od obciążenia pracy maszyny.



High quality services and products are guaranteed by our modern machines. We possess CNC machining centre, CNC punching machine and CNC press brakes.

Machining centre is perfect for machining all compact materials (up to 4 m) which are to be machined pass-through such as composites (Larson, Alucobond, Reynobond), aluminium, phenolic plastic (Bakelit, Trespa), acrylic, polycarbonate, polyethylene, Forex (PVC composite), polypropylene, PVC, wood, brass, Kapton, glass fibre composite, copper, rubber.

Punching machine which we possess is regarded as the technology of the newest punching and plasma cutting generation. The device provides: nibbling, punching and forming;; material shaping and reinforcing by liquid rolling (Wheel, offset, rib); marking, surface processing; engraving.

Press brakes have a precise two-way system of an active measurement of the stroke that ensures the highest precision of bending. The system is installed on separate runners. It guarantees the accuracy of the system irrespective of the machine's workload.



Höchste Qualität angebotener Dienstleistungen und Produkte wird dank modernem Maschinenpark unserer Firma sichergestellt. Wir verfügen über CNC-Bearbeitungszentrum, CNC-Werkzeugstanzmaschine und CNC-Abkantpresse.

Bearbeitungszentrum ist ideal für Durchlauf-Bearbeitung sämtlicher plattenförmiger Werkstoffe (bis 4 m) geeignet, wie z.B.: Aluminium-Verbundplatten (Alucobond, Reynobond), Aluminium, Kunststoffe auf Phenolbasis (Bakelit, Trespa), Acrylharze, Polycarbonate, Polyäthylen, Forex (PVC-Verbundstoff), Polypropylen, PVC, Holz, Messing, Kapton, Glasfaserschichtstoffe, Kupfer, Gummi.

Werkzeugstanzmaschine von unserem Maschinenpark zählt zu neuester Generation Multifunktions-Werkzeugstanzmaschinen und Plasma-Stanzmaschinen. Spektrum der Bearbeitung: Nibbeln, Präzisionsstanzen und Pressen; Umformen; Materialverformung, Verstärkung durch Rollierrollen (Wheel, offset, rib); Markieren, Prägen; Gravieren.

Abkantpresse. Beidseitiges Präzisionssystem aktiver Vorschubmessung sorgt für höchste Biegepräzision. Das System wird auf separaten Gleitschienen, unabhängig vom Gestell installiert, dadurch wird eine hohe Genauigkeit der Maschine unabhängig von der Belastung erzielt.