

peg

System Mocowania Termoizolacji



Peg - 2

Produkt do mocowania materiałów termoizolacyjnych w budynkach wysoce energooszczędnych i pasywnych wprowadzony na polski rynek przez firmę Inhom sp. z o., pomorskiego dewelopera domów jednorodzinnych budowanych w standardzie pasywnym i energooszczędnym

**BĄDŹ PRZYJAZNY DLA KLIMATU.
DOM PASYWNY ZUŻYWA 80% MNIEJ ENERGII
NIŻ STANDARDOWY, EMITUJĄC ROCZNIE O
DWIE TONY DWUTLENKU WĘGLA MNIEJ.**

System PEG – termoizolować efektywnie

Światowa nowość i pierwszy na polskim rynku produkt do mocowania termoizolacji w domach energooszczędnych i pasywnych.

Inhom sp. z o.o. jest generalnym importerem i dystrybutorem firmy BT INNOVATION z Magdeburga specjalizującej się we wdrażaniu innowacyjnych rozwiązań z zakresu technologii konstrukcyjno - budowlanych.

Produkowane w Niemczech Kołki PEG, o długości do 45 cm pozwalają na zastosowanie ocieplenia ścian zewnętrznych nawet do 35 cm.

Kołki PEG wykonane są z zbrojonego włókna szklanego i charakteryzują się niezwykle wysoką wytrzymałością na siły wyrywające jak i ścinające. Ze względu na materiał z jakiego są wykonane posiadają niski stopień przewodności cieplnej, co sprawia, że nie powodują powstawania mostków cieplnych tak jak ma to miejsce w przypadku kołków z trzpieniem metalowym. Kołki PEG są połączeniem siły i wytrzymałości kołków metalowych z charakterystyką cieplną kołków plastikowych.

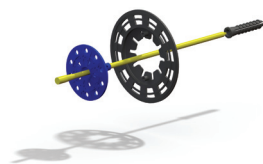




INHOM jest firmą specjalizującą się w budowie domów energooszczędnych i pasywnych, stosującą najbardziej zaawansowane technologicznie materiały i rozwiązania.

1. Elementy systemu PEG - 2

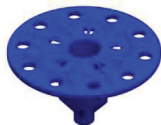
Trzpień z włókna szklanego w kolorze żółtym o długości od 100 do 400 mm



Część rozporowa o długości 50 lub 100 mm



Nasadka niebieska o średnicy 60 mm

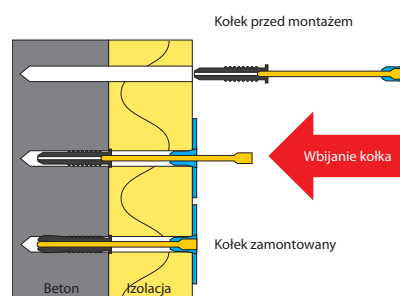


Nasadka czarna talerzykowa o średnicy 100 mm



2. Instrukcja montażu

Na rysunku poniżej pokazano sposób montażu kołków PEG



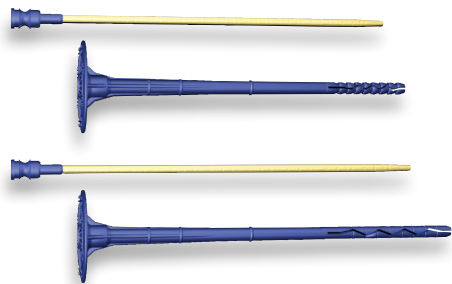
Najpierw składamy kolek z trzech lub czterech części, a następnie w wywiercony wcześniej otwór w materiale termoizolacyjnym i ścianie budynku wbijamy kolek. Koniec montażu.

W przypadku mocowania materiałów termoizolacyjnych o twardej strukturze takich jak np. styropian kolek składa się z trzech elementów tj. z trzpień, części rozporowej i talerzyka niebieskiego.

W przypadku materiałów termoizolacyjnych miękkich dodać należy czarny talerzyk o średnicy 100 mm.

Pozostałe produkty w systemie PEG

PEG 1

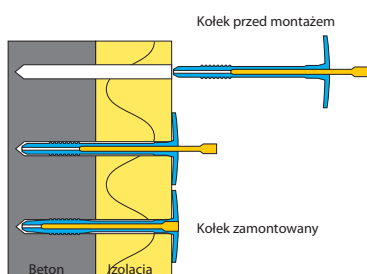


Peg - 1 to produkt do mocowania termoizolacji o grubości od 100 do 150 mm mający zastosowanie przy różnych systemach dociepleń fasadowych.

Produkt ten łączy w sobie wyjątkowe właściwości użytkowe z prostym i szybkim montażem. Charakteryzuje się niską przewodnością cieplną i nie narusza jednolitej struktury systemu dociepleń. Materiał z jakiego jest wykonany daje mu odporność na korozję i inne szkodliwe czynniki atmosferyczne.

Kołki PEG -1 składają się z dwóch części:

- zewnętrznej rozporowej zbudowanej z wzmocnionego poliamidu.
- wewnętrznej czyli trzpienia z włókna szklanego o niskiej przewodności cieplnej odpornej na chemiczne działanie środowiska.

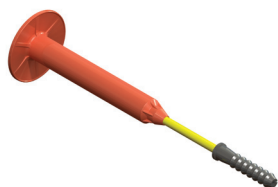


Dane techniczne

Długość kołka	210 mm lub 260 mm
Długość części rozporowej	50 mm lub 100 mm
Średnica części talerzykowej	60 mm lub 100 mm
Wytrzymałość na siły ścinające	1300 – 2500 N
Temperatury zastosowania produktu	-60°... +75°
Wytrzymałość w latach	50

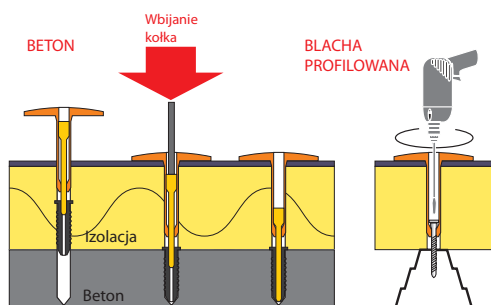
PEG – D: Kołek Dachowy

Kołki dachowe stosuje się do mocowania izolacji cieplnych i wilgotnościowych do połaci dachowych wykonanych z betonu, drewna lub blachy profilowanej.



Kołek składa się z trzech części:

- części talerzykowej o średnicy 50 mm wykonanej z polipropylenu o polepszonych właściwościach temperaturowych.
- części rozporowej wykonanej z włókna szklanego lub z śrub stalowych ocynkowanych.
- części kotwiącej wykonanej z poliamidu.



Część talerzykowa produkowana jest w pięciu różnych wielkościach (50,80,100,120,150 mm) i posiada właściwości teleskopowe, które doskonale sprawdzają się w przypadku odkształcenia materiałów termoizolacyjnych. Długość części talerzykowej powinna być o około 10-20% krótsza od grubości izolacji.

Długości kołka	50, 80, 100, 120, 150
Długość części rozporowej	50 mm
Średnica części talerzykowej	50 mm
Dopuszczalne obciążenie	1300 – 2500 N
Temperatury zastosowania	-45°... +75°
Wytrzymałość w latach	50

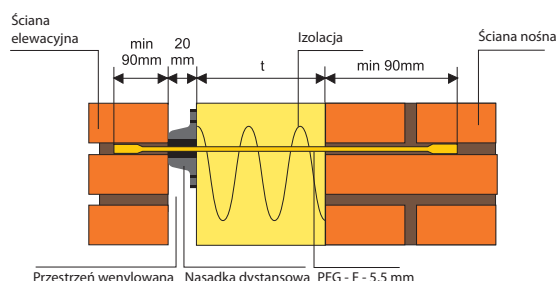
PEG – L: Elastyczny Łącznik Fasadowy



Łącznik fasadowy $\varnothing 5,5$ mm to pręt wykonany z wysoko wytrzymałego włókna szklanego. Zakończony z dwóch stron w kształcie walca o średnicy 7,5 mm.

Łącznik fasadowy PEG – C stosowany jest przy ścianach trójwarstwowych. Dzięki poszerzonym końcówkom w kształcie walca możliwe jest uzyskanie trwałego i stabilnego połączenia pomiędzy murem i zaprawą, a fasadą wentylowaną. Dla zapewnienia odpowiedniej wielkości przestrzeni wentylowanej służą nasadki dystansowe wykonane z poliamidu. Dzięki zaostrozonym końcówkom nakładanie materiału termoizolacyjnego jest wyjątkowo łatwe i szybkie.

Elewacja wentylowana



Dane techniczne

Długości kołka	100 – 450 mm
Zalecana długość zakotwiczenia	90 mm
Średnica kołka	5,5 mm
Wytrzymałość na zginanie	1500 Mpa
Wytrzymałość na obciążenie przy zakotwiczeniu 90 mm	9970 N
Przewodność cieplna	0,48 W/mK
Temperatury zastosowania produktu	-45°... +75°
Wytrzymałość w latach	100

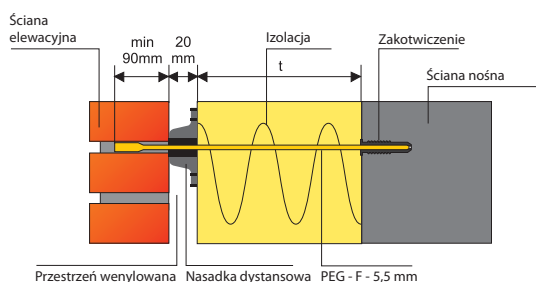
PEG – K: Kombinowany Element Łączący



Kombinowany element łączący stosuje się w przypadku elewacji wykonanych w systemie ścian trójwarstwowych.

Element ten zastępuje tradycyjne kotwy metalowe i zapewnia stabilne i wytrzymałe połączenia ściany zewnętrznej elewacyjnej ze ścianą wewnętrzną konstrukcyjną. System ten także doskonale się sprawdza w przypadku renowacji budynków o niedużej wysokości.

Do mocowania elementu w ścianach żelbetowych lub w innych ścianach wykonanych z materiałów pełnych takich jak np. cegła stosuje się element kotwiący o długości 50 mm. W przypadku materiałów porowatych takich jak np. Ytong lub Porotherm zastosowanie ma element kotwiący o długości 100 mm. Do zamocowania materiału termoizolacyjnego służy nasadka A1. Dla zapewnienia odpowiedniej wielkości przestrzeni wentylowanej służy nasadka A80.



Dane techniczne

Długości kołka	100 – 450 mm
Zalecana długość zakotwiczenia	90 mm
Średnica kołka	5,5 mm
Wytrzymałość na zginanie	1500 Mpa
Wytrzymałość na obciążenie przy zakotwiczeniu 90 mm	9970 N
Przewodność cieplna	0,48 W/mK
Temperatury zastosowania produktu	-45°... +75°
Wytrzymałość w latach	50

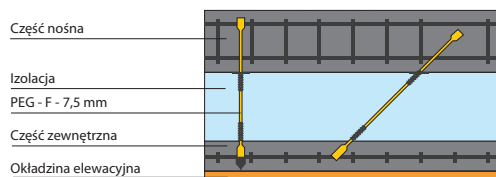
PEG – F 7,5 mm: Elastyczny Element Łączący



Elastyczny element łączący 7,5 mm wykonany z włókna szklanego służy do mocowania warstw przegrody budowlanej w trzywarstwowym systemie płyt.

Element ten umożliwia efektywną produkcję trzywarstwowych płyt żelbetonowych które odznaczają się wysokim oporem cieplnym zachowując jednocześnie niewielkie grubości przegrody.

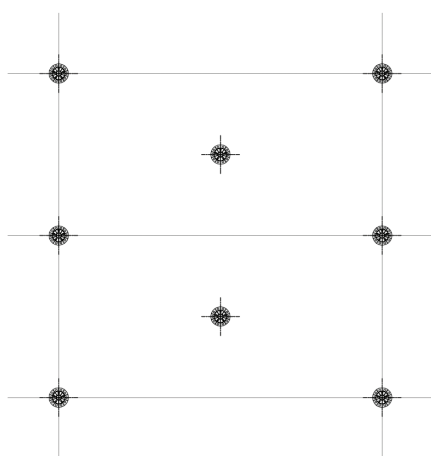
Montaż w ścianie trójwarstwowej betonowej



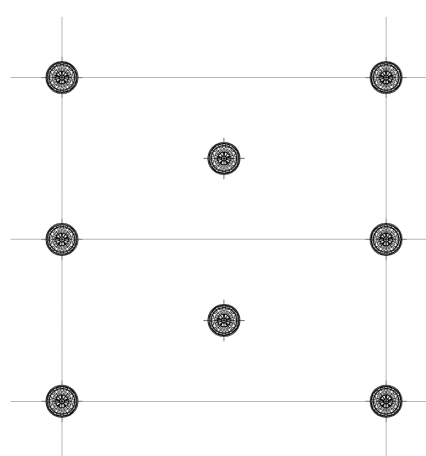
Dane techniczne

Długości kołka	100 – 450 mm
minimalna długość zakotwienia	40 mm
Średnica kołka	7,5 mm
Wytrzymałość na zginanie	1500 Mpa
Wytrzymałość na obciążenie przy zakotwieniu 40 mm	4250 N
Przewodność cieplna	0,48 W/mK
Temperatury zastosowania produktu	-45°... +75°
Wytrzymałość w latach	100

Montaż kołków w systemie Peg - 2 przy zastosowaniu termoizolacji twardej (np. styropian) oraz miękkiej (np. wełna skalna)

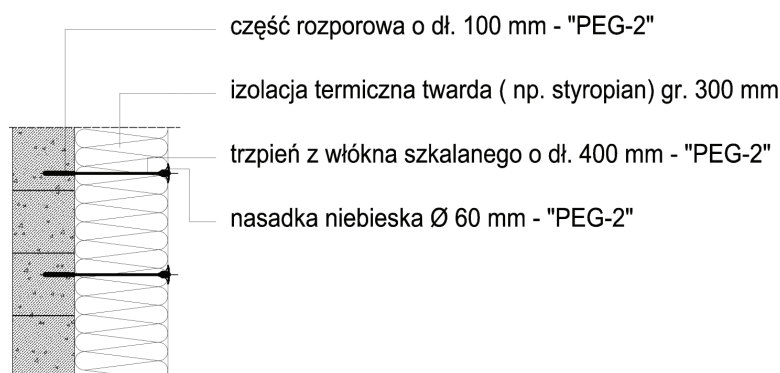


1. Termoizolacja twarda

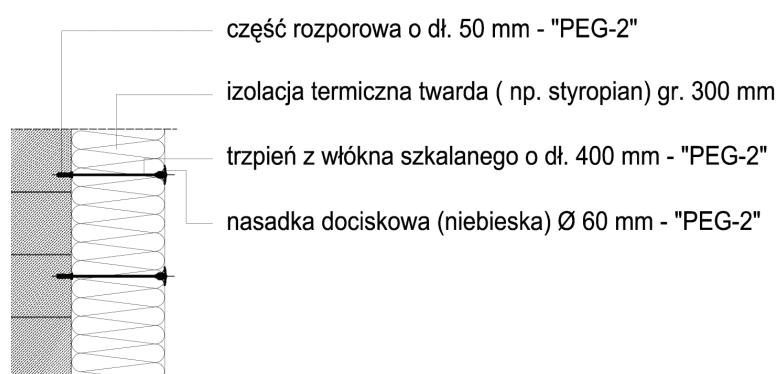


2. Termoizolacja miękka

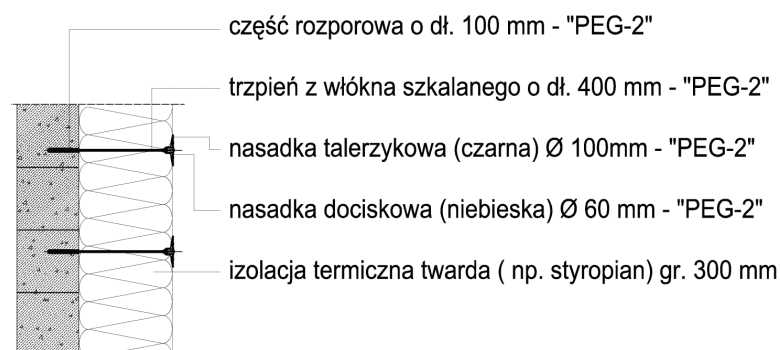
Montaż kołków Peg - 2 w murze z materiałów porowatych przy zastosowaniu termoizolacji twardej (np. styropian)



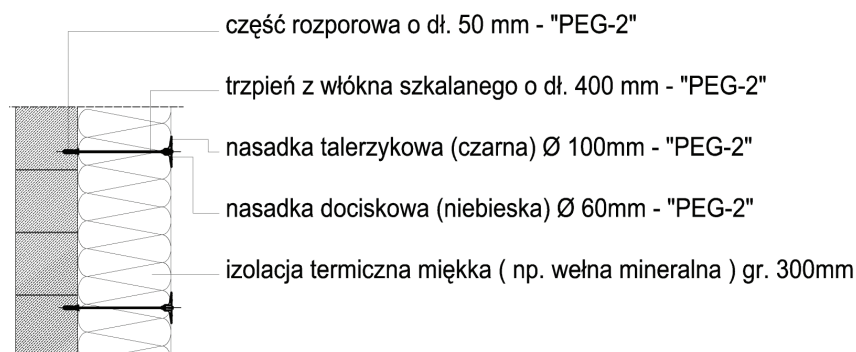
Montaż kołków Peg - 2 w murze z materiałów pełnych (np. bloczki betonowe.) przy zastosowaniu termoizolacji twardej (np. styropian)



Montaż kołków Peg - 2 w murze z materiałów porowatych przy zastosowaniu termoizolacji miękkiej (np. wełna skalna)



Montaż kołków Peg - 2 w murze z materiałów pełnych przy zastosowaniu termoizolacji miękkiej (np. wełna skalna)



Inhom to...

1. Pomorski deweloper domów jednorodzinnych pasywnych i energooszczędnych
2. Firma sprawdzona i rzetelna
3. Firma kładąca znaczący nacisk na badania i rozwój
4. Dystrybutor najnowszych technologii i produktów budowlanych na rynku polskim
5. Sprawna organizacja i wyjątkowe podejście do klienta

Zamówienia prosimy składać mailowo na adres biuro@inhom.pl lub telefonicznie dzwoniąc na numer telefonu: 606 143 901.

Czas realizacji zamówienia do 10 dni roboczych.

Minimalna wielkość zamówienia – 100 szt.

Kołki dostarczane są w paczkach po 100 szt.

w: **Inhom.pl**

t: **606 143 901**

e: **biuro@inhom.pl**

ul. Leśny Stok 25, 80-260 Gdańsk

INHOM
budujemy przyszłość