Szanowni Państwo,

Przedsiębiorstwo produkcyjno - usługowe SKRAW - MECH Sp. z o.o. działające

na terenie PESA Bydgoszcz S.A. w ramach profesjonalnej obsługi klientów oferuje takie usługi jak: cięcie laserem, gięcie na prasie krawędziowej, toczenie i frezowanie na centrach obróbczych CNC; spawanie metodami MIG,MAG,TIG,MMA

CIĘCIE LASEREM -TRUMPF TRUMATIC TC L 3050

Moc lasera – 5 kW

Obszar roboczy :

• oś X – 3000 mm

• oś Y – 1500 mm

• oś Z – 115 mm

• maks. obciążenie stołu – 710 kg

Maks. Prędkość pozycjonowania – symultanicznie (osie X i Y) – 300 m/mi. Dokładność uzyskiwanej powierzchni – ± 0,10 mm. Powtarzalność – ± 0,03 mm

Maks. grubość blachy:

• stal zwykła – do 25 mm

• stal nierdzewna – do 20 mm

• aluminium – do 12 mm

CIĘCIE LASEREM - TRUMPF TRUMATIC TC L 4030

Moc lasera – 3,2 kW

Obszar roboczy :

• oś X – 4000 mm

• oś Y – 2000 mm

• oś Z – 115 mm

• maks. obciążenie stołu – 1200 kg

Maks. prędkość pozycjonowania – symultanicznie (osie X i Y) – 85 m/min. Dokładność uzyskiwanej powierzchni – ± 0,10 mm. Powtarzalność – ± 0,03 mm

 Maks. grubość blachy :

• stal zwykła - do 20 mm

• stal nierdzewna – do 15 mm

• aluminium – do 10 m

CIĘCIE LASEREM -TRUMPF TRULASER 5030 CLASSIC

Moc lasera – 6 kW

Obszar roboczy :

• oś X – 1500 mm

• oś Y – 3000 mm

• oś Z – 115 mm

¬ maksymalne obciążenie stołu – 1250 kg

¬ maks. prędkość pozycjonowania – symultanicznie (osie X i Y) – 300 m/min

¬ dokładność uzyskiwanej powierzchni – ± 0,10 mm

¬ powtarzalność – ± 0,03 mm

Maks. grubość blachy:

• stal zwykła – do 25 mm

• stal nierdzewna – do 20 mm

• aluminium – do 10 mm

CENTRUM FREZARSKIE - MAZAK VCN 510C II

¬ Wymiar stołu roboczego – 1300 x 550 mm

¬ Maks. prędkość obrotowa wrzeciona – 12 000 Obr/min

¬ Maks. obciążenie stołu roboczego - 1200 kg

¬ Liczba narzędzi – 30

Przemieszczenie:

• w osi X – 1050 mm

• w osi Y – 510 mm

• w osi Z – 510 mm

Maks. posuw roboczy – 36 000 mm/min

CENTRUM FREZARSKIE - MAZAK VTC 300C II

¬ Wymiar stołu roboczego – 2000 x 760 mm

¬ Maks. prędkość obrotowa wrzeciona – 12 000 Obr/min

¬ Maks. obciążenie stołu roboczego - 1400 kg

¬ Liczba narzędzi – 30

Przemieszczenie:

• w osi X – 1740 mm

• w osi Y – 760 mm

• w osi Z – 660 mm

Maks. posuw roboczy – 36 000 mm/min

CENTRUM FREZARSKIE - VISION WIDE CH – 5235

¬ Wymiar stołu roboczego – 5000 x 3000 mm

¬ Odległość wrzeciona od stołu – 250 – 1250 mm

¬ Maks. obciążenie stołu roboczego - 28000 kg

¬ Liczba narzędzi – 40

Przemieszczenie:

• w osi X – 5200 mm

• w osi Y – 3500 mm

• w osi Z – 1000 mm

Dystans miedzy kolumnami – 3500 mm

CENTRUM FREZARSKIE 5 – OSIOWE – MAZAK VERSATECH V - 140N

¬ Wymiary stołu roboczego – 3100 x 6000 (10 000) mm

¬ Maks. obciążenie stołu roboczego – 43 000 kg

¬ Maks. prędkość obrotowa – 10 000 Obr/min

¬ Liczba narzędzi – 30

Przemieszczenie:

• w osi X – 7000 (11 000) mm

• w osi Y – 4600 mm

• w osi Z – 710 mm

• osi B – ± 100°

• osi C – ± 180°

CENTRUM FREZARSKIE - MAZAK HC NEXUS 6000 II

¬ Wymiary stołu roboczego – 500 x 500 mm

¬ Maks. prędkość obrotowa wrzeciona – 35 - 10 000 Obr/min

¬ Maks. obciążenie stołu roboczego – 1000 kg

¬ Maks. powierzchnia detalu (średnica x wysokość) – 900 x 1000

¬ Liczba narzędzi – 43

Przemieszczenie:

• w osi X – 800 mm

• w osi Y – 800 mm

• w osi Z – 800 mm

Maks. posuw roboczy – 1 - 60 000 mm/min

CENTRUM TOKARSKIE - MAZAK QUICK TURN NEXUS 100 II MSY

¬ Maks. średnica nad łożem – 550 mm

¬ Maks. średnica obróbki z pręta – Ø 51 mm

¬ Maks. średnica toczenia – Ø 280 mm

¬ Maks. prędkość obrotowa wrzeciona – 6000 Obr/min

¬ Maks. długość toczenia – 334 mm

¬ Liczba narzędzi – 12

CENTRUM TOKARSKIE - MAZAK QUICK TURN NEXUS 450 II M

¬ Maks. średnica nad łożem – 845 mm

¬ Maks. średnica obróbki z pręta – Ø 165 mm

¬ Maks. średnica toczenia – Ø 580 mm

¬ Maks. prędkość obrotowa wrzeciona – 4000 Obr/min

¬ Maks. długość toczenia – 3120 mm

¬ Liczba narzędzi – 12

CENTRUM TOKARSKIE - MAZAK QUICK TURN NEXUS 250 II M

¬ Maks. średnica nad łożem – 675 mm

¬ Maks. średnica obróbki z pręta – Ø 77 mm

¬ Maks. średnica toczenia – Ø 380 mm

¬ Maks. prędkość obrotowa wrzeciona – 4000 Obr/min

¬ Maks. długość toczenia – 1014 mm

¬ Liczba narzędzi – 12

GIĘCIE NA PRASIE KRAWĘDZIOWEJ TRUBEND 5230

¬ Siła nacisku – 2300 kN

¬ Skok – 445 mm

¬ Maks. odstęp stół - belka – 735 mm

¬ Wysokość zabudowy – 615 mm

¬ Skośne ustawienie belki – ± 10 mm

¬ Długość gięcia – 4250 mm

¬ Wolna przestrzeń miedzy kolumnami – 3680 mm

¬ Wysięg – 420 mm

¬ Szerokość stołu – 180 mm

¬ Wysokość robocza – 1050 mm

¬ Maks. zakres zderzaka tylnego w osi X – 1000 mm

¬ Suw w osi X – 600 mm

OBRÓBKA MECHANICZNA VMC 1600

¬ Wymiar stołu roboczego – 1750 x 600 mm

¬ Odległość wrzeciona od stołu – 150 – 800 mm

¬ Maks. obciążenie stołu roboczego - 2000 kg

¬ Liczba narzędzi – 24

Przemieszczenie:

• w osi X – 1600 mm

• w osi Y – 700 mm

• w osi Z – 650 mm

OBRÓBKA MECHANICZNA VISION WIDE SF 3116

¬ Wymiar stołu roboczego – 3000 x 1500 mm

¬ Odległość wrzeciona od stołu – 150 – 950 mm

¬ Maks. obciążenie stołu roboczego - 10000 kg

¬ Odległość miedzy pionowymi słupami bramy – 1700 mm

Przemieszczenie:

• w osi X – 3100 mm

• w osi Y – 1600 mm

• w osi Z – 800 mm

OBRÓBKA MECHANICZNA HAAS VF - 2

¬ Wymiar stołu roboczego – 914 x 356 mm

¬ Odległość wrzeciona od stołu – 102 – 610 mm

¬ Maks. obciążenie stołu roboczego - 1361 kg

¬ Liczba narzędzi – 20

Przemieszczenie:

• w osi X – 762 mm

• w osi Y – 406 mm

• w osi Z – 508 mm

OBRÓBKA MECHANICZNA HAAS VF - 6/50

¬ Wymiar stołu roboczego – 1626 x 711 mm

¬ Odległość wrzeciona od stołu – 127 – 889 mm

¬ Maks. obciążenie stołu roboczego - 1814 kg

¬ Liczba narzędzi – 30

Przemieszczenie:

• w osi X – 1626 mm

• w osi Y – 813 mm

• w osi Z – 762 mm

PONADTO OFERUJEMY:

¬ Spawanie MIG, MAG, TIG, MMA: stali, żeliwa, aluminium (uprawnienia GL, SLV)

¬ Frezowanie na frezarkach uniwersalnych i pionowych średniej wielkości

¬ Frezowanie el. wielkogabarytowych na frezarce bramowej

¬ Wykonanie konstrukcji stalowych, masa jednego elementu 8 ton

¬ Gięcie i kształtowanie blach

GWARANTUJEMY:

¬ Kompleksową obsługę klienta

¬ Wysoką jakość i terminowość usług

¬ Krótkie terminy realizacji i konkurencyjne ceny

PRZY ZASTOSOWANIU:

¬ Planowania zasobów przedsiębiorstwa przy użyciu aplikacji ERP

¬ Nadzorowania produkcji w oparciu o system kodów kreskowych

¬ Komputerowego wspomagania inżynierii i produkcji przy użyciu modułów CAM – Solid works

¬ Zarządzania finansowego i logistycznego przy użyciu aplikacji SAGE SYMFONIA

 Zarządzania jakością wg standardu ISO 9001:2008 oraz IRIS

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY !!!

KONTAKT Z DORADCĄ:

ROBERT PRZYMUS

ZAKŁAD MECHANICZNY SKRAW - MECH SPÓŁKA Z O.O.

E -mail: robert.przymus@skraw-mech.com.pl

[www.skraw-](http://www.skraw-)mech.com.pl

Tel: +48 691491341

Zakład Mechaniczny SKRAW-MECH Spółka z o.o.

ul. Zygmunta Augusta 11 85-082 Bydgoszcz.

Tel. +48 52 325-71-60 Fax. +48 52 325-71-64

NIP: 967-10-31-216

KRS:0000063484

KZ:2 500 000 zł