**Spawanie**

Nowoczesne urządzenia spawalnicze pozwalają nam na spawanie aluminium, spawanie stali kwasoodpornej, spawanie stali nierdzewnej oraz stali czarnej metodami **TIG, MAG, MIG**.

SPAWANIE, A RODZAJE SPOIN SPAWALNICZYCH

* spoiny spawalnicze pachwinowe – znajdują zastosowanie do zakładkowego i nie zakładkowego łączenia blach lub części ustawionych pod kątem
* spawanie z wykorzystaniem spoiny czołowej – wykorzystuje się do łączenia blach, rur, prętów itp. Przy tej spoinie wymagana jest odpowiednio przygotowana krawędź elementów
* spawanie otworowe i punktowe wykonuje się przeważnie w celu wzmocnienia spoin pachwinowych przy łączeniu szerszych elementów
* spoiny brzeżne doskonałe przy spawaniu blach cienkich. Uzyskujemy stopienie odwiniętych krawędzi bez użycia dodatkowego nakładu materiału
* spawanie z zastosowaniem spoiny krawędziowej najczęściej z wykorzystaniem robota spawalniczego. Możemy je podzielić na spoiny nośne dla dużych obciążeń, spoiny szczelne oraz spoiny złączne, niezbędne dla elementów konstrukcyjnych