



OKIENNICE

*powracamy do klasyki
w nowoczesnym stylu*

MARKIZ Serwis
ul. Cukrowa 49
71-004 Szczecin
tel./fax 91 489 45 25
biuro@markiz.com.pl
www.markiz.com.pl
www.okiennice.net.pl



Historia okiennic

Okiennice drewniane były pierwszymi osłonami stosowanymi dla zabezpieczenia otworów okiennych. Swoją konstrukcją bardziej przypominały drzwi – bo też od nich się wywodzą. Były one wykonane z litych desek wyłącznie na dolną połowę otworu okiennego.

Rewolucją dla okiennic stało się wynalezienie szkła okiennego. Do tamtej pory okiennice spełniały przede wszystkim funkcję obronną i izolacyjną. Zmieniły się wymiary okien i doszła funkcja dekoracyjna. Okiennice swoją wielką popularność święciły w wiekach XVIII i XIX, pierwotnie zaprojektowane do wewnątrz gdyż budynki były wykonane z kamienia i wnęki były bardzo grube więc dotarcie do okiennic zamontowanych na zewnątrz było bardzo trudne. Z końcem XIX wieku okiennice zaczęły być wypierane przez drewniane rolety zewnętrzne.

Okiennice na stałe wpisały się w pejzaż architektoniczny wielu państw takich jak Włochy, Niemcy czy Rosja. Również w Polsce są stałym elementem krajobrazu np. Podlasie nazywane jest "krajem otwartych okiennic".

Dzisiejsze okiennice produkowane są z wyselekcjonowanej i wysuszonej tarcicy. Gotowe wyroby malowane są farbą podkładową a następnie kryjącą lub lazurową. Konstrukcję stanowi drewniana rama, którą wypełnia się lamelkami lub kasetami. Otwieranie i zamykanie okiennic nie stanowi już problemu bowiem współczesne mechanizmy pozwalają na ich regulację od środka. Okiennice oprócz niewątpliwych walorów dekoracyjnych spełniają rolę skutecznej zapory przed warunkami atmosferycznymi.



Budowa okiennicy



Drewno jako materiał budowlany i wykończeniowy cieszy się niestąbną popularnością. Jest naturalny, estetyczny, a odpowiednio dobrany i konserwowany – również niezwykle trwały. Drewno egzotycznych gatunków drzew, obecne na polskim rynku od kilku lat, stopniowo zyskuje sobie coraz szersze grono zwolenników.

Tarcica stosowana w okiennicach Firmy **Markiz** wyróżnia się wysoką jakością. Ścisła współpraca z dostawcami gwarantuje dobieranie odpowiednich gatunków drewna, selekcjonowanie i jakość według optymalnych oczekiwań naszych klientów.

Do głównych zalet drewna jako surowca konstrukcyjnego należy zaliczyć: dużą trwałość, lekkość, sprężystość, dużą wytrzymałość mechaniczną, niewielki współczynnik rozszerzalności cieplnej, małą przewodność cieplną - właściwą i łatwość obróbki, a przede wszystkim to, że jest to produkt naturalny - ekologiczny.

Do produkcji okiennic wykorzystywana jest tarcica najwyższej jakości. Wyselekcjonowana, suszona do wilgotności 14-16 %. Poddana jest ona obróbce na nowoczesnym oprzyrządowaniu i wykończeniu ręcznemu, dzięki czemu otrzymujemy idealnie gładką i perfekcyjną powierzchnię profili.

Tak przygotowane drewno przechodzi przez fazę jego impregnacji metodą zanurzeniową a następnie jest gruntowane oraz dwukrotnie malowane farbami kryjącymi (paleta RAL) lub lazurowymi (uwidaczniającymi strukturę drewna).

Zakres kolorystyczny gotowych produktów jest zgodny z życzeniem klienta.

Rodzaje drewna wykorzystywane do produkcji okiennic:



dąb



sosna



mahoń
meranti



modrzew

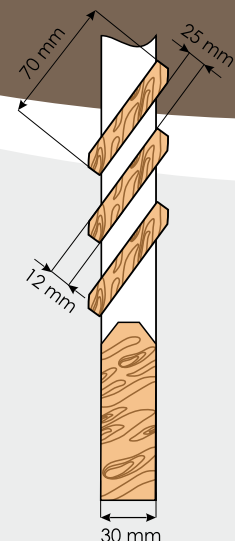
Modele okiennic

lamelowe



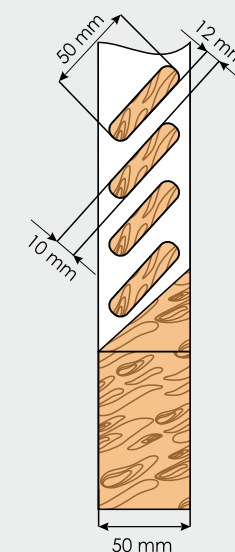
typ Austriacki

Rama okiennicy wypełniona jest ułożonymi pod kątem poziomymi lamelkami. Szczelki tworzące ażur zamocowane są trwale w ramie w taki sposób by wystawały poza nią. Jest to model klasyczny nawiązujący w znacznym stopniu do okiennic z dawnych lat. **W modelu tym rama okiennicy ma grubość 30 mm.** Stosując ten typ możemy w łatwy sposób odwzorować już istniejące ale zniszczone przez ząb czasu okiennice.



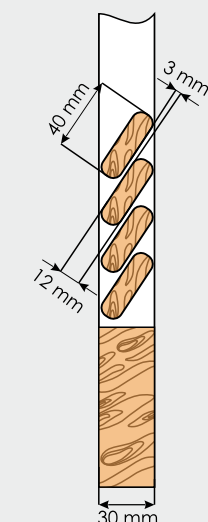
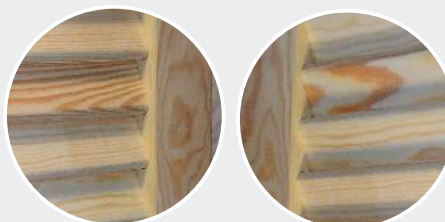
typ Włoski

W modelu tym rama wypełniona jest tak samo jak w modelu Austriackim ale w taki sposób, żeby szczelki nie wystawały poza jej obrys. System ten oparty jest na elementach wykonanych z kompozytów, które są montowane w zamkniętą ramę okiennicy na przemian z drewnianymi lamelami. Zaletą tego systemu jest możliwość wymiany w każdej chwili uszkodzonych lameli gdyż nie są one na stałe związane z ramą okiennicy. **Rama typu Włoskiego ma grubość 50 mm.**



typ mieszany

Okiennica w tym modelu posiada walory estetyczne z typu Włoskiego czyli szczelki nie wystają poza obrys ramy natomiast elementy konstrukcyjne pochodzą z modelu Austriackiego czyli szczelki są w sposób trwały przymocowane do ramy. **Rama typu mieszanego posiada 30 mm grubości.**



Modele okiennic

W okiennicach tego typu rama wypełniona jest płytą drewnianą. Charakteryzuje się zwiększoną izolacją termiczną i akustyczną, a także skuteczną ochroną przed panującymi na zewnątrz warunkami atmosferycznymi, odcina w znacznym stopniu dostęp światła, doskonale pełni funkcję przed włamaniem. Zwiększają różnorodność produkowanych okiennic. Wypełnienie może być różnorodne i zależy od precyzyjnie ustalonych wymagań klienta.

pełne



mieszane



Typ ten charakteryzuje się okiennicą która posiada częściowe wypełnienie płytą drewnianą natomiast druga część ramy wypełniona jest lamelkami ażurowymi. Oczywiście podziały jak i wzory wypełnień zależą od upodobań indywidualnych klientów.

System ten pozwala na zastosowanie ruchomych lameli w okiennicach. W miejsce stałego mocowania montowane są mechanizmy pozwalające na obrót lamela w płaszczyźnie poziomej. Lamelle sterowane są za pomocą dźwigni lub pokręteł. Okiennice z regulowanymi szczelkami stanowią niezwykle gustowne wykończenie, zapewniając latem wysokie zabezpieczenie przed nasłonecznieniem. W okresie chłódów, zaś powodują że okna zyskają ochronę przed wiatrem i mrozem. Możliwa jest też dowolna regulacja ilości światła wpadającego do środka.

ruchome lamelowe



Modele okiennic- nietypowe rozwiązania



Okiennice tego typu mogą być wykonane w każdym z wcześniej wymienionych modeli zarówno z lamelkami ażurowymi, z wypełnieniem pełnym jak i mieszanym. Charakteryzuje je nietypowy kształt pasujący do wymyślnych kształtów okien. Wykonuje się je według ściśle ustalonych szablonów. Okiennice nietypowe mogą być wygięte w górnej części w łuk, posiadać kształt trójkąta czy trapeza.



okno skrzynkowe z wbudowaną okiennicą



Sposób montażu

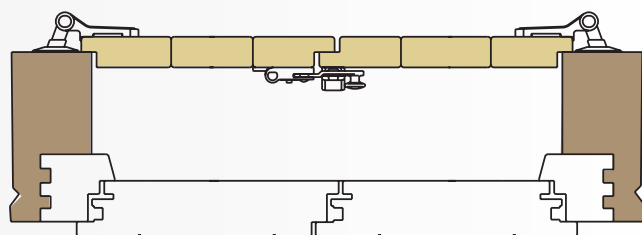
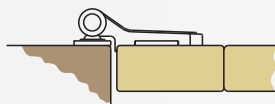


Prawidłowy montaż ma decydujący wpływ na spełnianie przez okiennice przypisanych im funkcji. Okiennice zdecydowanie najczęściej montowane są na zewnątrz. Mogą być one przymocowane do muru z ociepleniem lub bez ocieplenia. Okiennice pasują bowiem zarówno do okien drewnianych, jak i plastikowych czy aluminiowych.

Okiennice montowane na ścianie

Tradycyjny sposób montażu okiennic do ściany. Najczęściej stosowany podczas wymiany (renowacji) okiennic. Ta wersja montażu pozwala na zastosowanie mechanizmu korbowego do otwierania okiennic, a także napędów elektrycznych.

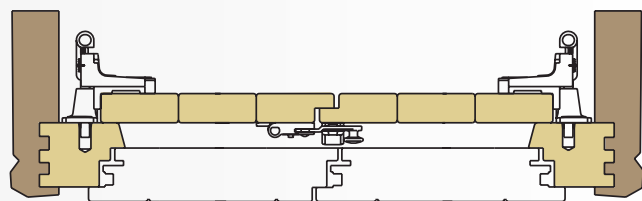
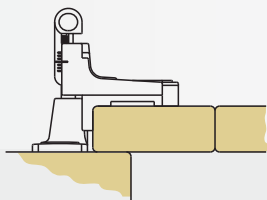
Okucia te pozwalają również na montaż okiennicy do ściany z umieszczeniem jej we wnęce okiennej (okiennica po zamknięciu licuje się ze ścianą).



Okiennice montowane na ramie okiennej

Ten rodzaj okuć pozwala nam zamontować okiennice do ramy okna drewnianego. Okiennica po zamknięciu znajduje się głęboko we wnęce okiennej przylegając do ramy okna.

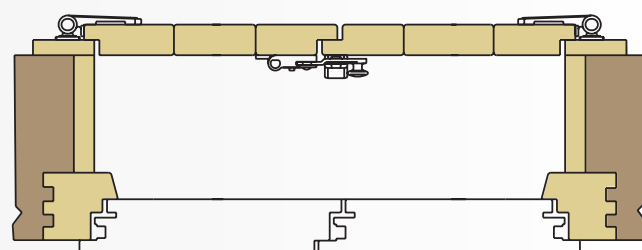
Wersja tych okuć pozwala nam zastosować dodatkowy mechanizm korbowy, który umożliwi otwieranie i zamykanie okiennicy od środka. W tej wersji montażu nie stosujemy rozwiązań otwierania okiennic elektrycznie.



Okiennice montowane na opaskach

W tej wersji opaska stosowana jest jako element nośny w przypadku montażu okiennic do budynku ocieplonego lub też jako dodatkowa ozdoba elewacji. Wykonywane przez nas opaski mają różne kształty i w różny sposób wykańczają wnęce okienne.

Dodatkowo można zastosować otwieranie korbowe lub elektryczne (możliwość sterowania pilotem lub za pomocą centralnego programatora).



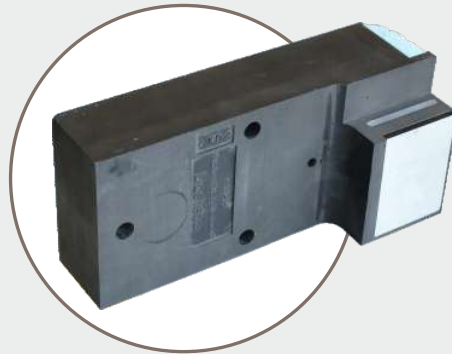
Montaż na ocieplenie



Prezentujemy dwa systemy montażu okiennic na fasadę, przed położeniem ocieplenia i po ociepleniu budynku. Montaż przy położonym już ociepleniu polega na wycięciu w styropianie bądź wełnie mineralnej otworów w których umieszcza się dystanse, przytwierdzając je bezpośrednio do muru a do nich z kolei montuje się mechanizm okiennicy. Elementy dystansowe zapobiegają utworzeniu się mostka termicznego oraz są doskonałym elementem nośnym konstrukcji okiennicy.

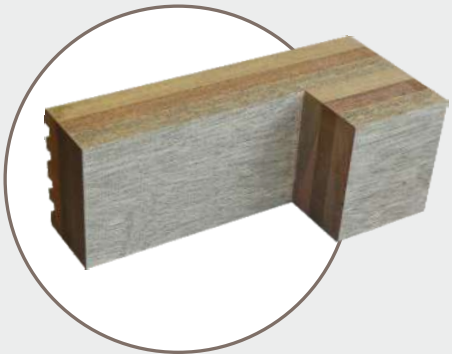
element dystansowy z tworzywa

Preferowany przez Firmę MARKIZ dystans uzbrojony w moduły wzmacniające (płytki) i usztywniające, jest on odporny na wpływ czynników atmosferycznych posiada doskonałą izolacyjność.



element dystansowy drewniany

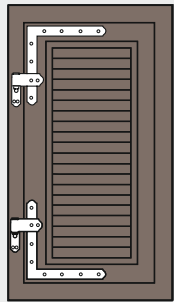
Opracowaną przez naszą Firmę alternatywą dla dystansu z tworzywa jest dystans z impregnowanego drewna klejonego warstwowo.



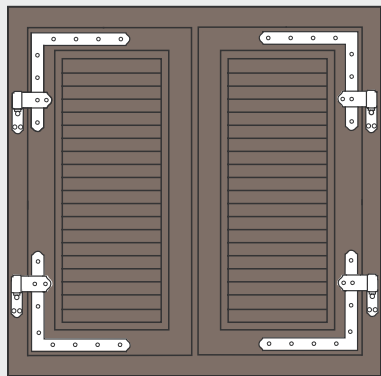
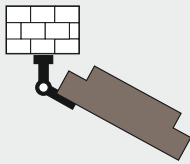
Sposoby otwierania



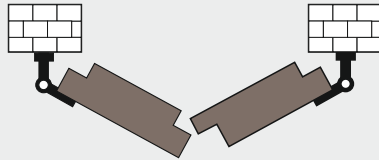
Tradycyjjne



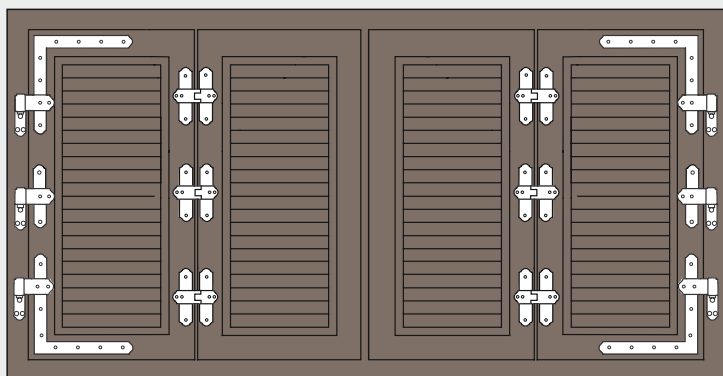
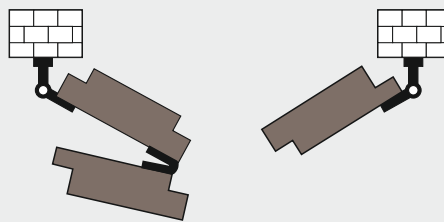
okiennica jednoskrzydłowa



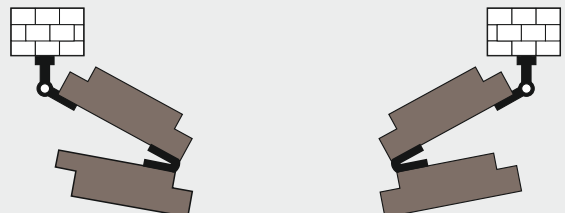
okiennica dwuskrzydłowa



okiennica trzyskrzydłowa łamana



okiennica czteroskrzydłowa łamana



Firma **Markiz** obok wszechstronnych produktów standardowych, oferuje również specjalne rozwiązania. Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu zawsze znajdziemy odpowiednią technikę do osłony Państwa okien.

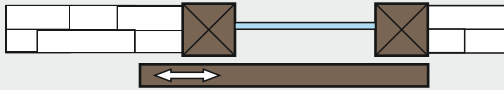
Sposoby otwierania



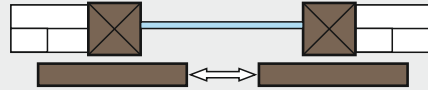
Oprócz klasycznych okiennic montowanych na zawiasach, oferujemy specjalne systemy **przesuwne** oraz **harmonijkowe**, które zapewniają swobodę architektoniczną za pomocą prostych kombinacji. Z szerokiej gamy możliwości powstają rozwiązania indywidualne, które czynią każdą fasadę wyjątkową. Dzięki zastosowaniu odpowiednich typów okuć możliwe jest wykonanie licznych podziałów, również zautomatyzowanie okiennic nie stwarza żadnego problemu.

Systemy przesuwne

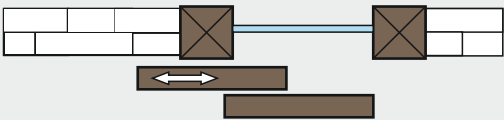
okiennica 1- skrzydłowa



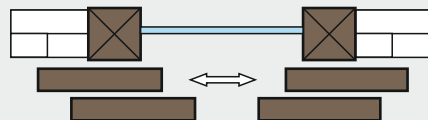
okiennica 2 - skrzydłowa, symetryczna



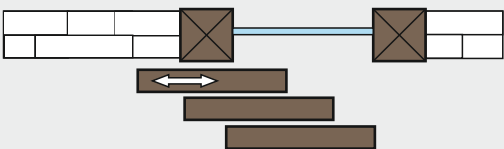
okiennica 2 - skrzydłowa, teleskopowa



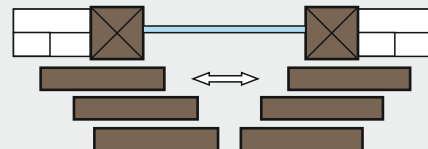
okiennica 4 - skrzydłowa, symetryczna, teleskopowa



okiennica 3 - skrzydłowa, teleskopowa

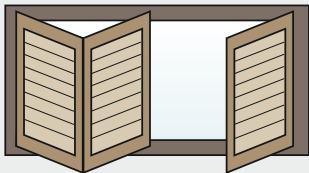


okiennica 6 - skrzydłowa, symetryczna, teleskopowa

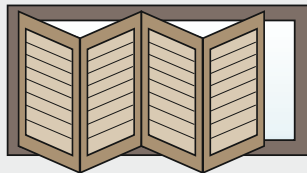


Systemy harmonijkowe

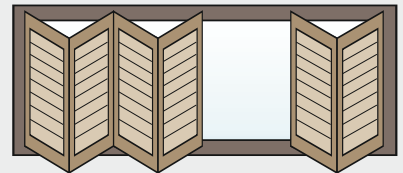
model 2 + 1



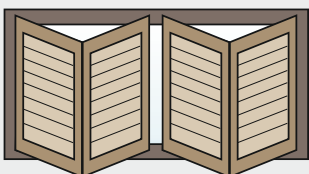
model 4 + 0



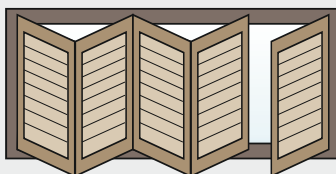
model 4 + 2



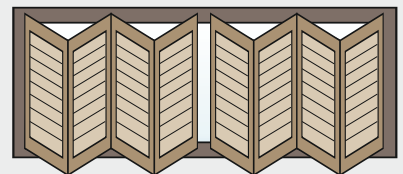
model 2 + 2



model 4 + 1



model 4 + 4

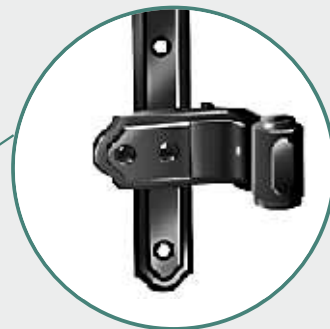


Okucia

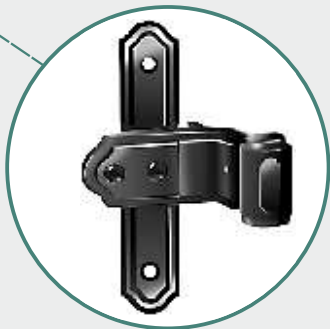


Typowymi okuciami okiennic drewnianych są ich zawiasy, zamki i blokady rozwarcia, zależne od ciężaru, wielkości i rodzaju okiennic. Oczywiście w przypadku okiennic dawnych okucia wykonywane były ze stali węglowej, techniką kowalską. Do ich mocowania używano kutych gwoździ.

Okienne drewniane używane obecnie, wyposażone są w nowoczesne okucia pokrywane warstwą farb odpornych na korozję. Możliwa jest ich pełna regulacja we wszystkich płaszczyznach co w łatwy sposób wpływa na prawidłową pracę oraz regulację okiennic nawet przy nierównym podłożu.

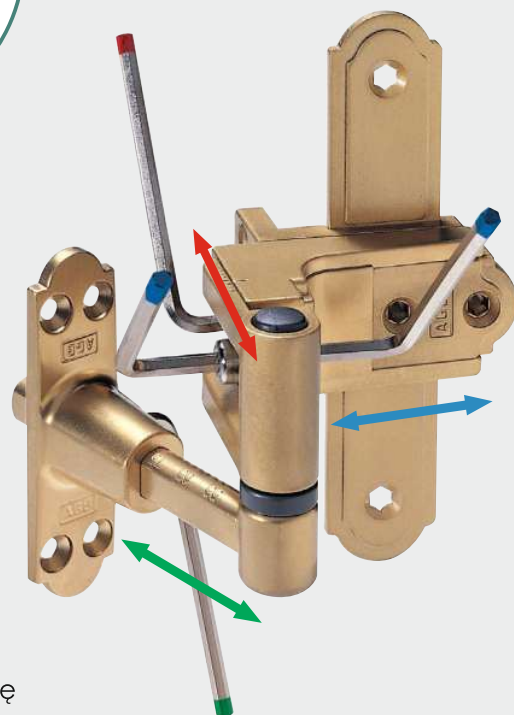


zawias narożny



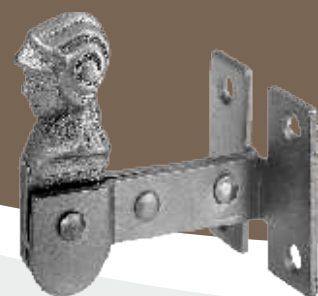
zawias środkowy

Wodoszczelne osadzenie tulei na sworzniu wspornika zawiasu chroni przed korozją i zapewnia przez długi okres eksploatacji niezawodne działanie bez konieczności prac konserwacyjnych.



nowoczesne zawiasy okiennic umożliwiają ich wielopłaszczyznową regulację

Okucia



W celu dobrania odpowiednich okuć do okiennic, należy w pierwszej kolejności określić jak wykonana będzie okiennica, w jaki sposób ma być zamocowana, ile będzie miała skrzydeł, jakiej będą grubości oraz jakie funkcje okiennice mają spełniać.

Odpowiedź na tych kilka pytań pozwoli sprawnie dobrać system odpowiadający Państwa życzeniom.

Ryglowanie okiennic



Dostępne są liczne warianty ryglowania:

Zamknięcie uniwersalne do okiennic

- duża siła dociągająca dzięki hakom ryglującym

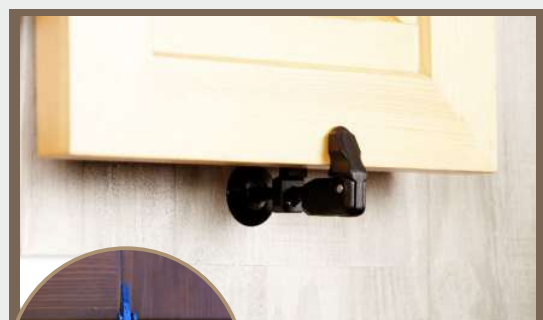
Zamknięcie w postaci drążka

- zwrotnica ryglująca w trzech punktach

- blokada uniemożliwia otwarcie okiennicy od zewnątrz

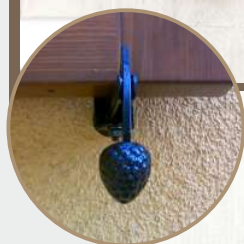
- okucia posiadają zintegrowaną funkcję pozycjonowania w położeniu wentylacyjnym

Przytrzymywacze okiennic



Blokada zatraskowa

Zaletą tej blokady są jej małe rozmiary oraz automatyczne blokowanie okiennicy pod wpływem lekkiego uderzenia, wadą jest niestety konieczność wychylenia się przez okno aby zwolnić blokadę.



Stabilizator otwarcia

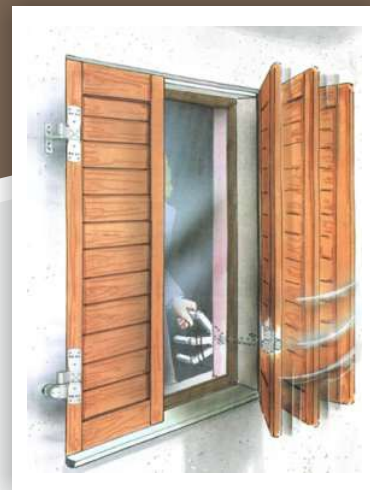
Automatycznie blokuje skrzydło okiennicy w pozycji pełnego otwarcia.



Blokada w zawiasie

Bardzo wygodne rozwiązanie ze względu na brak konieczności wychylania się przez okno w celu odblokowania okiennicy, wadą jej jest brak możliwości zastosowania we wszystkich typach montażu okiennic.

Typy sterowań



Cechą szczególną i wyróżniającą napędy jest maksymalny komfort i niezawodność. Technologia napędowa została opracowana specjalnie do użytku na zewnątrz budynku, charakteryzuje się ona wysoką trwałością i cichą pracą. Poprzez ciągły rozwój naszych technik napędowych jesteśmy w stanie stworzyć odpowiadający Państwu system sterowania.

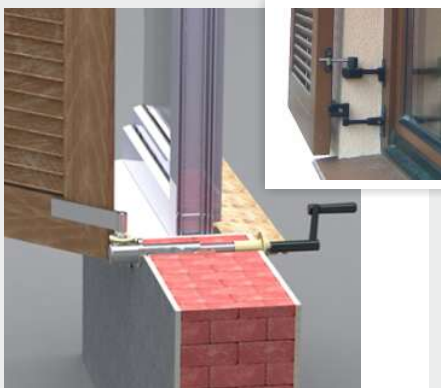
Okiennice z elektronicznym napędem łączą indywidualny design z wyjątkową łatwością obsługi. Pasujące do Państwa stylu elementy obsługi można dowolnie konfigurować. Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania pozwala na łatwą obsługę z dowolnego miejsca.

Poprzez połączenie czujników okiennice są zawsze we właściwej pozycji. Możliwość podłączenia w system umożliwia bezgraniczne możliwości dopasowania się fasady do zmieniających się warunków pogodowych.



Obsługa ręczna

Sterowanie to, jest najpopularniejszym sposobem otwierania okiennic. Wymaga ono wychylenia się przez okno w celu zamknięcia potaci okiennic.



Sterowanie za pomocą korby

Mechanizm korbowy do otwierania i zamykania skrzydła okiennicy, montowany na parapecie zewnętrzny pomiędzy oknem a okiennicą. Do zamontowania również w już istniejących okiennicach. Mechanizm po przewierceniu ramy okna jest sterowany korbą z wnętrza mieszkania.



Sterowanie elektryczne

Mechanizm elektryczny ma zastosowanie do zautomatyzowania czynności otwierania i zamykania wszelkich typów okiennic. W momencie domknięcia skrzydeł następuje zwolnienie ruchu co zabezpiecza skrzydła przed uderzeniem o mur lub ramę. Po zamknięciu nie jest możliwe ręczne otwarcie od zewnątrz.

Rodzaje napędów elektrycznych:

W ofercie naszej posiadamy różnego rodzaju napędy do sterowania okiennicami:

- **siłownik wmurowany w ścianę**. Jest to produkt w pełni innowacyjny w dziedzinie automatyki. Sam mechanizm napędu jest niewidoczny co zdecydowanie wpływa na estetykę i trwałość okiennic.

- **siłownik zewnętrzny montowany na belce nadokiennej**. Szczególnie polecany do elewacji zaprojektowanych w tradycyjnym stylu lub do budynków już istniejących





Firma **Markiz** działa na rynku szczecińskim już od 1991 roku. Podstawowym profilem działalności firmy jest produkcja drewnianych okien, okiennic, ogrodów zimowych oraz drzwi. Dodatkowo w naszej ofercie posiadamy rolety zabezpieczające, bramy garażowe, markizy, żaluzje fasadowe, okna PCV i aluminiowe oraz różnego rodzaju wewnętrzne przestony przeciwsłoneczne.

Wszystkie wyroby własne są produkowane w oparciu o materiały i komponenty najwyższej jakości. Dostawcami naszych produktów są sprawdzone, renomowane firmy mające wieloletnie doświadczenie branżowe.

Naszym celem jest oferowanie profesjonalnych usług, wysokiej jakości produkcji i fachowego montażu oraz zapewnienie naszym klientom serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego.

Rosnące wymagania norm budowlanych a także oczekiwania klientów są stale przez nas uwzględniane, dlatego największy nacisk kładziemy na podnoszenie jakości naszych wyrobów oraz wprowadzanie innowacyjnych rozwiązań technicznych. Bogata oferta firmy jest systematycznie powiększana i uzupełniana o nowości techniczne.

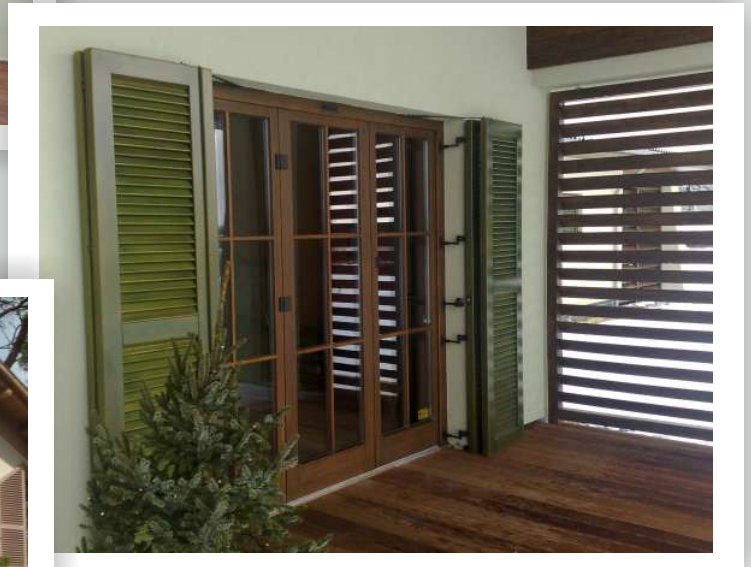
Istotne są również dla nas zasoby ludzkie. Ponad dwudziestoletni okres funkcjonowania i ciągłego rozwoju firmy przyczynił się do stworzenia zespołu fachowców i to oni budują naszą markę. Osoby, które zatrudniamy, muszą wzbudzać zaufanie klientów. Nie bez znaczenia pozostają cechy takie jak asertywność oraz dążenie do działań innowacyjnych no i oczywiście podążanie za nowymi trendami.



Nasze przykładowe realizacje



*Zapraszamy
do współpracy!*





MARKIZ Serwis
ul.Cukrowa 49
71-004 Szczecin
tel./fax 91 489 45 25
biuro@markiz.com.pl
www.markiz.com.pl
www.okiennice.net.pl

