



KARTA KATALOGOWA

PRASKI MECHANICZNE DO PEX

TYPU PM

NARZĘDZIA I OSPRZĘT DLA ENERGETYKI

KARTA KATALOGOWA

ZASTOSOWANIE

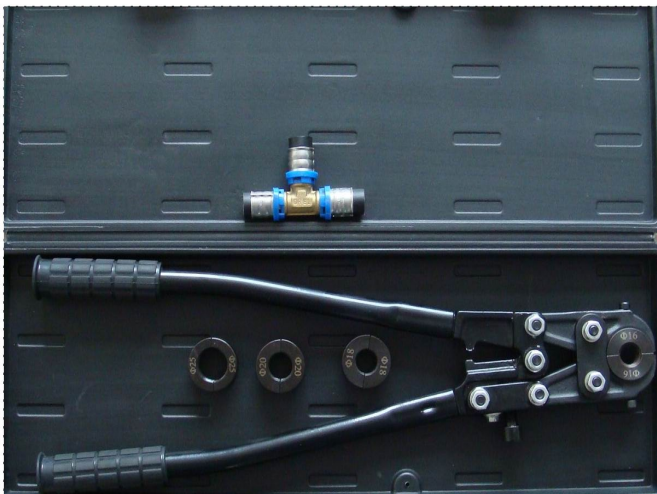
Narzędzie obciskająco - zaciskające zostało zaprojektowane wyłącznie do zaprasowywania końcówek i złączy PEX-AL-PEX.

SERIA PROFESJONAL - DANE TECHNICZNE

Model	Zakres	Długość
PM-1625U	16-20-25-32 mm	550 mm
PM-1625TH	16-20-25-32 mm	550 mm
PM-1626TH	16-20-25-32 mm	550 mm

WALIZKI TWORZYWOWE NA PRASKI

Model	Zakres
K-50	Na praski do 50 mm
K-120	Na praski do 120 mm



KONSERWACJA

KONSERWACJA

Narzędzie należy przechowywać w pomieszczeniu suchym.

Po każdorazowym użyciu praskę należy wytoczyć, osuszyć i naoliwić połączenia ruchome:

- połączenia rękojeści,
- połączenia rękojeści z podstawą głowicy
- przegubowe połączenia połówek głowicy
- bolce blokujące matrycę



Niezależnie od tego należy dbać o to by w czasie pracy narzędzie nie miało bezpośredniego kontaktu z ziemią, piaskiem itp. substancjami.

Niedopuszczalna jest praca narzędziem gdy zanieczyszczone są: przestrzenie między matrycami i głowicą i połączenia rękojeści.

Urządzenie skonstruowane jest zgodnie z wymaganymi normami bezpieczeństwa – naprawy mogą być przeprowadzane jedynie przez wykwalifikowane osoby, przy użyciu oryginalnych części zamiennych, w innym przypadku produkt może stwarzać zagrożenie dla użytkownika.

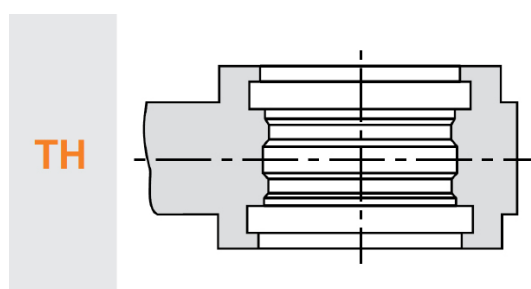
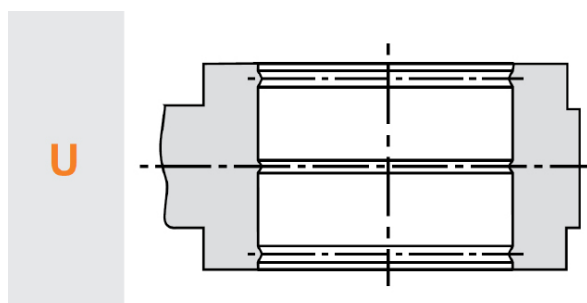
- Użycie części zamiennych, innych niż oryginalne powodować może ryzyko uszkodzenia sprzętu oraz obrażeń.
- Ponieważ narzędzie zawiera wiele drobnych elementów i precyzyjnych części należy je chronić przed upadkiem lub uderzeniem mogących doprowadzić do jego trwałego uszkodzenia.
- Nie wystawiać praski na działanie wody (deszczu), oleju ani rozpuszczalników.
- Przechowywać/używać z dala od dzieci.
- Utrzymywać miejsce pracy w należytym porządku, by uniknąć ryzyka obrażeń.
- Nie używać urządzenia w sąsiedztwie palnych płynów i gazów.



PRZYKŁADY ZACISKANIA



PRZYKŁADY MATRYC TH I U



SERWIS I WDROŻENIA

Zajmujemy się sprzedażą, projektowaniem i serwisem wysoko wyspecjalizowanych narzędzi z sektora energetyki zawodowej. Naszą ofertę stanowią:

- Praski i nożyce elektrohydrauliczne, hydrauliczne i mechaniczne
- Korowarki i narzędzia do obróbki kabli NN i WN
- Narzędzia izolowane do prac pod napięciem 1kV i 30 kV
- Pompy i agregaty hydrauliczne, oraz pneumatyczno-hydrauliczne
- Siłowniki i prasy hydrauliczne
- Wycinaki otworów
- Narzędzia do obróbki szyn prądowych
- Specjalistyczne narzędzia dla kolejnictwa i lotnictwa
- Przyrządy pomiarowe
- I inne.



Branża energetyczna wymaga bardzo dużej dokładności i precyzji, dlatego przez cały czas inwestujemy w nowoczesny park maszynowy, podnosimy kwalifikacje naszej kadry technicznej oraz konstrukcyjnej.

Innowacja procesu oraz zarządzanie jakością.

Firma **ENERGOTYTAN** nieustannie pracuje nad ulepszaniem wewnętrznych procesów organizacyjno-technicznych służących ciągłej optymalizacji naszej oferty zarówno pod względem asortymentu produktów, jak również zachowania ich najwyższej jakości. Działanie to ma na celu zadowolenie Klienta oraz umocnienie naszej przewagi konkurencyjnej. Nasze wyroby cechuje zawsze doskonała jakość i długa żywotność.

W przypadku odpowiedniego i starannego użytkowania naprawionych przez nas narzędzi firma **ENERGOTYTAN** gwarantuje taką samą ich wartość jak w przypadku nowych.

Rozwój klientów

Dzięki naszemu rozwojowi technicznemu i jakości naszych wyrobów możemy poszczycić się znaczną listą kluczowych Klientów.

Firma **ENERGOTYTAN** współpracuje z zakładami w kluczowych gałęziach przemysłu:

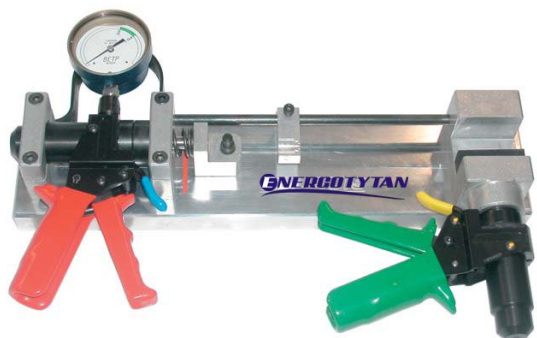
- przemysł energetyczny
- przemysł górniczy
- przemysł samochodowy
- przemysł okrętowy i lotniczy
- przemysł wojskowy
- wyższe uczelnie techniczne
- indywidualni odbiorcy
- ...



KALIBRACJA

Wszystkie praski i matryce zaciskające jak i formujące sektor na okrągło z Energotytanu poddawane są kalibracji fabrycznej.

Dodatkowo każda nowa praska przechodzi rygorystyczne badania pod względem sprawdzenia siły zrywającej końcówkę, a także tulejkę z przewodu za pomocą odpowiednich zrywarek testujących.



Serwis narzędzi dla energetyki zawodowej i kolejnictwa Energotytan posiada także bogatą bazę urządzeń kalibrujących matryce do wszystkich dostępnych typów matryc zaciskających i formujące sektor na okrągło.

Robiąc zakupy od przypadkowego sprzedawcy zapytaj :

1. Czy praska posiada deklarację zgodności ?
2. Gdzie jest serwis i co oferuje ?
3. Czy serwis posiada certyfikowane urządzenia kalibrujące ?
4. Czy firma posiada rekomendację i referencję zakładów energetycznych ?
5. Do jakiego typu końcówek przeznaczona jest praska ?



Zgodnie z Dz. U. 94 Nr 24 poz. 83, sprost.: Dz. U. 94 Nr 43 poz. 170, kopiowanie, przetwarzanie i rozpowszechnianie materiałów w całości lub w części bez zgody ENERGOTYTAN jest zabronione i stanowi naruszenie praw autorskich !!

ZŁĄCZKI DO SYSTEMU PEX-AL-PEX

1. Kolano 90° - 16 (L16)



2. Kolano 90° z gwintem wewnętrznym - 16x1/2" (Lx16x1/2"F)



3. Kolano 90° ściennie z gwintem wewnętrznym - 16x1/2" (WLx16x1/2"F)

4. Kolano 90° ściennie z gwintem wewnętrznym - 20x1/2" (WLx20x1/2"F)



5. Trójnik 16 (T16)

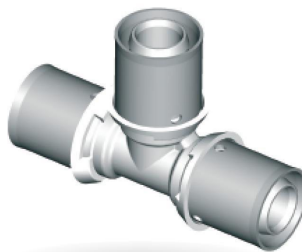
6. Trójnik 20 (T20)

7. Trójnik 25 (T25)

8. Trójnik 32 (T32)

9. Trójnik 16-20-16 (T16x20x16)

10. Trójnik 16-1/2F-16 (T16x1/2Fx16)



11. Złączka prosta 16 (S16)

12. Złączka prosta 20 (S20)

13. Złączka prosta 20x16 (S20x16)



14. Złączka prosta 16x1/2"M (S16x1/2"M)

15. Złączka prosta 20x1/2"M (S20x1/2"M)

16. Złączka prosta 20x3/4"M (S20x3/4"M)

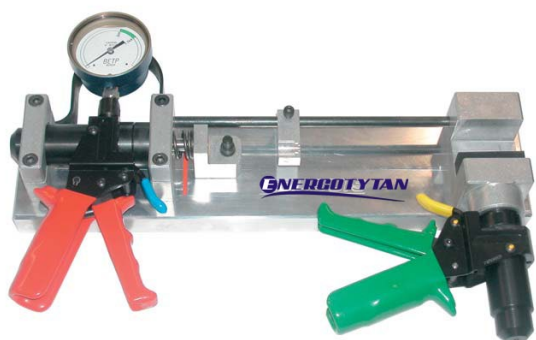
17. Złączka prosta 25x3/4"M (S25x3/4"M)



KALIBRACJA

Wszystkie praski i matryce zaciskające jak i formujące sektor na okrągło z Energotytanu poddawane są kalibracji fabrycznej.

Dodatkowo każda nowa praska przechodzi rygorystyczne badania pod względem sprawdzenia siły zrywającej końcówkę, a także tulejkę z przewodu za pomocą odpowiednich zrywarek testujących.



Serwis narzędzi dla energetyki zawodowej i kolejnictwa Energotytan posiada także bogatą bazę urządzeń kalibrujących matryce do wszystkich dostępnych typów matryc zaciskających i formujące sektor na okrągło.

Robiąc zakupy od przypadkowego sprzedawcy zapytaj :

1. Czy praska posiada deklarację zgodności ?
2. Gdzie jest serwis i co oferuje ?
3. Czy serwis posiada certyfikowane urządzenia kalibrujące ?
4. Czy firma posiada rekomendację i referencję zakładów energetycznych ?
5. Do jakiego typu końcówek przeznaczona jest praska ?



Zgodnie z Dz. U. 94 Nr 24 poz. 83, sprost.: Dz. U. 94 Nr 43 poz. 170, kopiowanie, przetwarzanie i rozpowszechnianie materiałów w całości lub w części bez zgody ENERGOTYTAN jest zabronione i stanowi naruszenie praw autorskich !!



ENERGOTYTAN S.C.

NARZĘDZIA I SERWIS DLA ENERGETYKI ZAWODOWEJ I KOLEJNICTWA

Jaworowa /16A/6, 43-300 Bielsko Biała

NIP: 547-211-31-39, REGON: 241373361

TEL : 505-568-776, 503-160-082

FAX : 033-487-61-38

biuro@energotytan.pl