



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-65 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7710/2008

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**KMK Gips Sp. z o. o.
ul. Wojska Polskiego 21
97-360 Kamieńsk**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

**DOŁOMITOWA MASA SZPACHŁOWA
KMK MASS**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
26 czerwca 2013 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

M. Kaproń
mgr inż. Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 26 czerwiec 2008 r.

Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7710/2008 zawiera 10 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
3.1. Składniki (surowce)	4
3.2. Właściwości techniczne gładzi.....	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	5
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	5
5.1. Zasady ogólne	5
5.2. Wstępne badania typu	6
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	6
5.4. Badania gotowych wyrobów	6
5.5. Częstotliwość badań.....	7
5.6. Metody badań.....	7
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	7
5.8. Ocena wyników badań	7
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	8
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	9
INFORMACJE DODATKOWE	9

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobataj Technicznej ITB jest dolomitowa masa szpachlowa o nazwie handlowej KMK MASS, produkowana w zakładzie KMK Gips Sp. z o. o. z Kamieńska.

Szpachla KMK MASS jest mieszanką spoiw i wypełniaczy mineralnych oraz domieszek modyfikujących. Gładź szpachlowa jest dostarczana w postaci pasty gotowej do stosowania.

Wymagane właściwości techniczno-użytkowe gładzi szpachlowej KMK MASS podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Masa szpachlowa KMK MASS przeznaczona jest do wygładzania ścian i sufitów.

Masa szpachlowa może być stosowana na podłoża cementowe, cementowo-wapienne, wapienne, gipsowe, betonowe i płyt gipsowo-kartonowych oraz może być także stosowana do wypełniania połączeń płyt gipsowo-kartonowych.

Masa KMK MASS powinna być stosowana wewnątrz pomieszczeń suchych.

Podłoża powinny mieć stałą i jednorodną strukturę oraz powinny być oczyszczone i odtłuszczone.

Podłoża należy zagruntować środkami zalecanymi przez Producenta, np. podłoża nierównomiernie nasiąkliwe. W celu wzmocnienia słabych podłoży należy zastosować preparat gruntujący zgodnie z zaleceniem Producenta.

Grubość nakładanej warstwy masy KMK MASS nie powinna być jednorazowo większa niż 1,5 mm, dopuszczalne jest nakładanie kilku warstw.

Zasady stosowania masy KMK MASS powinny być podane w instrukcji Producenta, uwzględniającej polskie przepisy i postanowienia niniejszej Aprobataj Technicznej ITB oraz określających wymagania dotyczące przechowywania, transportu, warunków BHP, a także przygotowania i wykonywania prac naprawczych.

Zgodnie z Atestem Higienicznym nr HK/B/0525/03/2007, wydanymi przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie, masa szpachlowa KMK MASS spełnia wymagania w zakresie nieszkodliwości w oddziaływaniu na zdrowie.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Składniki (surowce)

Właściwości surowców stosowanych do produkcji masy szpachlowej KMK MASS oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

3.2. Właściwości techniczne gładzi

Właściwości techniczne masy szpachlowej KMK MASS podano w tabelicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Badania według
1	2	3	3
1	Wygląd	jednolita masa bez zbrzydeń i zanieczyszczeń, w kolorze białym	p. 5.6.1
2	Gęstość objętościowa, kg/m ³	1980 ± 10%	PN-B-04500:1998
3	Wygląd wyprawy	powłoka o jednolitej strukturze i barwie, bez spekań i prześwitów podłoża	ZUAT-15/VIII.06
4	Wstępne twardnienie, po 24 godz.	brak przylepności i śladów na tkaninie	
5	Odporność na powstawanie rys skurczowych warstwy o grubości, mm	≤ 1,5	Instrukcja ITB Nr 211
6	Odporność na uderzenie, w stanie suchym, młotkiem Baronne o masie 500 g	brak wypadania i wykruszania się kwadracików	ZUAT-15/VIII.06
7	Przyczepność w stanie suchym, MPa: - z betonu - z zaprawy cementowej - z płyty gipsowo-kartonowej	≥ 1,00 ≥ 0,90 ≥ 0,30	PN-B-04500:1998
8	Wytrzymałość na zginanie złącza pomiędzy dwiema płytami gipsowo-kartonowymi, N	≥ 250	PN-EN 13963:2005
9	Współczynnik nasiąkliwości powierzchniowej wodą, kg/m ² x h ^{0,5}	≤ 0,5	ZUAT-15/VIII.06
10	Opór dyfuzyjny względny pary wodnej S _d , m	≤ 0,2	ZUAT-15/VIII.06

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Masa szpachlowa objęta niniejszą Aprobata Techniczną, powinna być dostarczana w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywana i transportowana zgodnie z instrukcją producenta.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta, zawierająca następujące dane:

- nazwę wyrobu,
- nazwę i adres producenta,
- termin przydatności, jeżeli jest określony,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7710/2008,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198, poz. 2041).

Wyroby powinny być przechowywane w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Wyroby powinny być transportowane środkami transportu w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających uszkodzenia mechaniczne oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 2, pkt 3 oraz art 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z obowiązującymi przepisami w budownictwie po dokonaniu oceny zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7710/2008 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności wyrobów z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7710/2008 dokonuje Producent, stosując system 4.

W przypadku systemu 4 oceny zgodności Producent może wystawić krajową deklarację zgodności wyrobów na podstawie:

- a) wstępnego badania typu prowadzonego przez producenta lub na jego zlecenie,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) przyczepność do podłoża,
- b) opór dyfuzyjny względny,
- c) odporność na uderzenie.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości technicznych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewnić, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7710/2008. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentacji handlowej.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,

- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu wyprawy,
- b) gęstości objętościowej,
- c) wstępnego twardnienia.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) przyczepności do podłoża,
- b) odporności na powstawanie rys skurczowych.

5.5. Częstotliwość badań kontrolnych

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonać według norm, ZUAT oraz p. 5.6.1. wymienionych w tabelicy 1. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tabelicy 1.

5.6.1. Sprawdzenie wyglądu i koloru. Sprawdzenie polega na obserwacji badanej próbki wyrobu nieuzbrojonym okiem z odległości 50 cm, w rozproszonym świetle dziennym.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy zgodnie z normą PN-67/C-04500 i PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna AT-15-7710/2008 jest dokumentem stwierdzającym przydatność dolomitowej masy szpachlowej KMK MASS do wygładzania ścian i sufitów w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 2, pkt 3 oraz art 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7710/2008 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (DzU Nr 119, poz.117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość materiałów składowych oraz gotowego wyrobu, a także nie zwalnia wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie tego wyrobu.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie dolomitowej masy szpachlowej KMK MASS do wygładzania ścian i sufitów należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7710/2008.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7710/2008 jest ważna do 26 czerwca 2013 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

Koniec

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badania cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-67/C-04500	<i>Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek</i>
PN-EN 13963:2005	<i>Materiały łączące do płyt gipsowo-kartonowych. Definicje, wymagania i metody badań</i>
PN-EN ISO 7783-2:2001	<i>Farby i lakiery. Wyroby lakiernicze i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton. Część 2: Oznaczenie i klasyfikacja współczynnika przenikania pary wodnej (przepuszczalności)</i>
Instrukcja ITB Nr 211/1978	<i>Wymagania techniczne i metody badań zapraw plastycznych oraz warunki odbioru pocienionych wypraw z zapraw plastycznych</i>
ZUAT-15-VIII.06/2003	<i>Polimerowe masy tynkarskie do wykonywania wypraw wewnętrznych.</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. Sprawozdanie z badań nr 64/08 Dolomitowej masy szpachlowej KMK MASS - Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej Instytutu Szkła, Ceramiki, Materiałów Ogniotrwałych i Budowlanych, Oddział Mineralnych Materiałów Budowlanych w Krakowie
2. Sprawozdanie z badań nr 93/07 Dolomitowej masy szpachlowej KMK MASS - Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej Instytutu Szkła, Ceramiki, Materiałów Ogniotrwałych i Budowlanych, Oddział Mineralnych Materiałów Budowlanych w Krakowie
3. Atest Higieniczny nr HK/B/0525/03/2007 – Zakład Higieny Komunalnej Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie