

The logo for ENERGETYTAN, featuring a stylized 'E' inside a circle followed by the word 'ENERGETYTAN' in a bold, blue, sans-serif font. A blue swoosh underline is positioned below the text.

ENERGETYTAN

A low-angle photograph of a high-voltage power line tower against a bright blue sky with a sun flare. The tower is a complex lattice structure of metal. Several insulators with blue ceramic discs are visible on the power lines extending from the tower.

KARTA KATALOGOWA

PRASKI MECHANICZNE TYPU Z/PM

NARZĘDZIA I OSPRZĘT DLA ENERGETYKI

KARTA KATALOGOWA

ZASTOSOWANIE

Narzędzie obciskająco - zaciskające zostało zaprojektowane wyłącznie do zaprasowywania końcówek i złączy miedzianych i aluminiowych jedno i wielodrutowych standardowych i wg DIN.

SERIA PROFESJONAL - DANE TECHNICZNE

Model	Zakres	Długość	Waga
PM-50	6-50 mm ²	390 mm	1,3 kg
PM-0650K	6-50 mm ²	390 mm	1,3 kg
Z-50B	6-50 mm ²	390 mm	1,3 kg
PM-50D	6-50 mm ²	390 mm	1,3 kg
Z-50D	6-50 mm ²	390 mm	1,3 kg
PM-120	10-120 mm ²	530 mm	4,1 kg
PM-06120K	6-120 mm ²	600 mm	4,1 kg
Z-120B	10-120 mm ²	620 mm	4,1 kg
PM-120D	10-120 mm ²	530 mm	4,1 kg
Z-120D	10-120 mm ²	610 mm	4,1 kg
PM-0650K	6-50 mm ²	390 mm	1,3 kg
Z-50B	6-50 mm ²	390 mm	1,3 kg
PM-150	25-150 mm ²	620 mm	4,3 kg
PM-150K	25-150 mm	600 mm	4,2 kg
Z-150B	25-150 mm ²	620 mm	4,3 kg
PM-150D	25-150 mm ²	620 mm	4,3 kg
Z-150D	25-150 mm	620 mm	4,3 kg
PM-240	70-240 mm ²	980 mm	5,6 kg
Z-245B	70-240 mm ²	980 mm	5,8 kg

SERIA STANDARD - DANE TECHNICZNE

Model	Zakres	Długość	Waga
PM-0650	6-50 mm ²	390 mm	1,3 kg
PM-06120	6-120 mm ²	530 mm	4,1 kg
PM-25150	25-150 mm ²	625 mm	4,3 kg
PM-70240	70-240 mm ²	995 mm	5,6 kg

WALIZKI METALOWE NA PRASKI

Model	Zakres
K-50	Na praski do 50 mm ²
K-120	Na praski do 120 mm ²



INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

INFORMACJE OGÓLNE

Dzięki wbudowanym na stałe ruchomym i obrotowym matrycą tym samym narzędziem możemy zaprasować końcówki i złączki o różnych przekrojach. Każda matryca posiada widoczne oznaczenie przekroju.

Ponieważ narzędzie w wersji podstawowej nie zostało dostosowane do pracy pod napięciem przed rozpoczęciem prasowania należy upewnić się, że przewód na którym obciskamy końcówkę lub złączkę nie jest dołączony i nie będzie dołączany do żadnego źródła napięcia do momentu zakończenia prac, a także źródło napięcia i miejsce pracy jest odpowiednio oznaczone i zabezpieczone.

ROZPOCZĘCIE PRACY

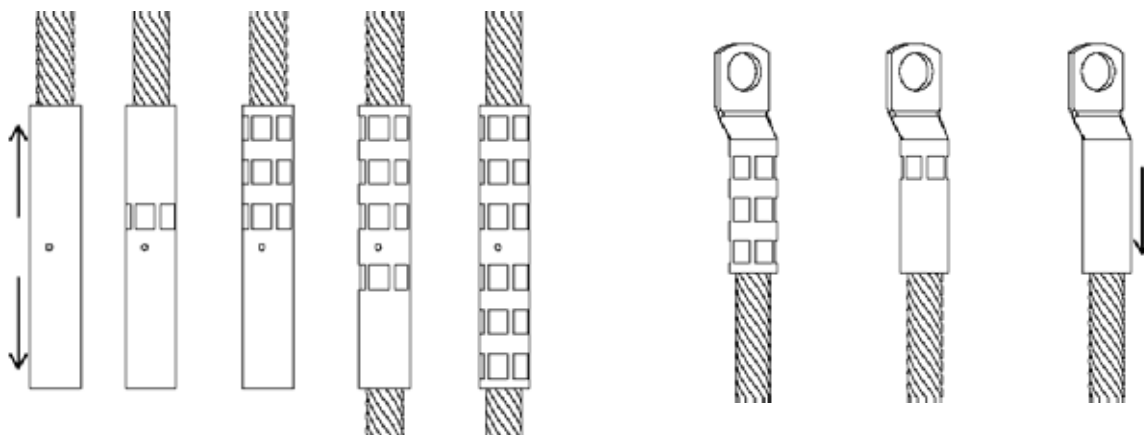
1. rozłożyć maksymalnie rękojeści praski
2. wcisnąć bolec blokujący jedną z połówek matrycy
3. obracać odblokowaną matrycę do momentu gdy w górnej jej części pojawi się liczba oznaczająca żądany przekrój
4. zablokować matrycę w wybranym położeniu przez zwolnienie bolca blokującego
5. punkt 2,3,4 powtórzyć dla drugiej połówki matrycy.

Należy zwrócić szczególną uwagę by obie połówki matrycy były ustawione na taki sam przekrój przewodu. Niedopuszczalne jest zaprasowywanie, a także zwieranie rękojeści praski gdy połówki matryc wskazują różne przekroje.



OBCISKANIE KOŃCÓWEK I ZŁĄCZEK

1. odizoluj przewód zgodnie z wymaganiami końcówki lub złączki (+10% ze względu na płynięcie materiału przy obciskaniu)
2. oczyść przewód z tlenków i nalotów orozyjnych
3. wprowadz przewód do końcówki lub przewężenia złączki
4. obciskaj zgodnie z instrukcją energetykan



PRZYKŁADY ZACISKANIA



SERWIS I WDROŻENIA

Zajmujemy się sprzedażą, projektowaniem i serwisem wysoko wyspecjalizowanych narzędzi z sektora energetyki zawodowej. Naszą ofertę stanowią:

- Praski i nożyce elektrohydrauliczne, hydrauliczne i mechaniczne
- Korowarki i narzędzia do obróbki kabli NN i WN
- Narzędzia izolowane do prac pod napięciem 1kV i 30 kV
- Pompy i agregaty hydrauliczne, oraz pneumatyczno-hydrauliczne
- Siłowniki i prasy hydrauliczne
- Wycinaki otworów
- Narzędzia do obróbki szyn prądowych
- Specjalistyczne narzędzia dla kolejnictwa i lotnictwa
- Przyrządy pomiarowe
- I inne.



Branża energetyczna wymaga bardzo dużej dokładności i precyzji, dlatego przez cały czas inwestujemy w nowoczesny park maszynowy, podnosimy kwalifikacje naszej kadry technicznej oraz konstrukcyjnej.

Innowacja procesu oraz zarządzanie jakością.

Firma **ENERGOTYTAN** nieustannie pracuje nad ulepszaniem wewnętrznych procesów organizacyjno-technicznych służących ciągłej optymalizacji naszej oferty zarówno pod względem asortymentu produktów, jak również zachowania ich najwyższej jakości. Działanie to ma na celu zadowolenie Klienta oraz umocnienie naszej przewagi konkurencyjnej. Nasze wyroby cechuje zawsze doskonała jakość i długa żywotność.

W przypadku odpowiedniego i starannego użytkowania naprawionych przez nas narzędzi firma **ENERGOTYTAN** gwarantuje taką samą ich wartość jak w przypadku nowych.

Rozwój klientów

Dzięki naszemu rozwojowi technicznemu i jakości naszych wyrobów możemy poszczycić się znaczną listą kluczowych Klientów.

Firma **ENERGOTYTAN** współpracuje z zakładami w kluczowych gałęziach przemysłu:

- przemysł energetyczny
- przemysł górniczy
- przemysł samochodowy
- przemysł okrętowy i lotniczy
- przemysł wojskowy
- wyższe uczelnie techniczne
- indywidualni odbiorcy
- ...



KALIBRACJA

Wszystkie praski i matryce zaciskające jak i formujące sektor na okrągło z Energotytanu poddawane są kalibracji fabrycznej.

Dodatkowo każda nowa praska przechodzi rygorystyczne badania pod względem sprawdzenia siły zrywającej końcówkę, a także tulejkę z przewodu za pomocą odpowiednich zrywarek testujących.



Serwis narzędzi dla energetyki zawodowej i kolejnictwa Energotytan posiada także bogatą bazę urządzeń kalibrujących matryce do wszystkich dostępnych typów matryc zaciskających i formujące sektor na okrągło.

Robiąc zakupy od przypadkowego sprzedawcy zapytaj :

1. Czy praska posiada deklarację zgodności dla energetyki zawodowej ?
2. Gdzie jest serwis i co oferuje ?
3. Czy serwis posiada certyfikowane urządzenia kalibrujące ?
4. Czy firma posiada rekomendację i referencję zakładów energetycznych ?
5. Do jakiego typu końcówek przeznaczona jest praska ?
6. Jeśli jesteś elektrykiem, elektromonterem itp. zadzwoń przed zakupem i porozmawiaj ze sprzedawcą o produkcie - najczęściej okazuje się że sami nie wiedzą co sprzedają i do czego to służy, a o serwisie i kalibracji możecie poprostu zapomnieć iż Chińskie praski w 99 % nie pasują do europejskich standardów.



Zgodnie z Dz. U. 94 Nr 24 poz. 83, sprost.: Dz. U. 94 Nr 43 poz. 170, kopiowanie, przetwarzanie i rozpowszechnianie materiałów w całości lub w części bez zgody ENERGO TYTAN jest zabronione i stanowi naruszenie praw autorskich !!



ENERGOTYTAN S.C.

NARZĘDZIA I SERWIS DLA ENERGETYKI ZAWODOWEJ I KOLEJNICTWA

Jaworowa /16A/6, 43-300 Bielsko Biała

NIP: 547-211-31-39, REGON: 241373361

TEL : 505-568-776, 503-160-082

FAX : 033-487-61-38

biuro@energotytan.pl