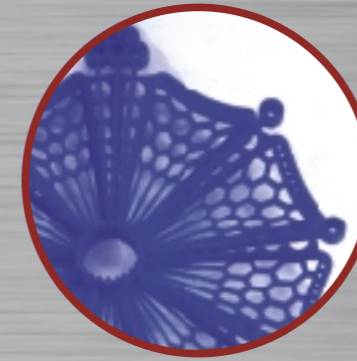


Cad-Mech Sp. z o.o.
ul. Wałbrzyska 26, 52-314 Wrocław
Tel./Fax +48 71 797 52 83

www.cadmech.pl
www.drukarki-3d.com.pl
www.skanery-3d.com.pl



3
SYSTEMS

Drukarka ProJet™ CPX 3000

modele wykonane w 100% z wosku

- ➔ Najlepsza w swojej klasie prędkość i objętość produkcji.
- ➔ Pozwala otrzymać modele najwyższej jakości.
- ➔ Idealna do wykonywania odlewów.
- ➔ Przedmioty drukowane są z zachowaniem najdrobniejszych szczegółów.
- ➔ Szybko i łatwo usuwalny materiał podporowy pozwala zachować gładkie ściany powierzchni.
- ➔ Maksymalna wydajność dzięki inteligentnemu systemowi układania warstwowo części w pionie i w poziomie pozwala wykorzystać całkowicie obszar komory roboczej.
- ➔ Operacje drukowania nie wymagające nadzoru co pozwala drukować w nocy lub w weekendy.
- ➔ Prosty w obsłudze system zarządzania danymi.
- ➔ Niezwykle cicha.
- ➔ Idealna do pracy w biurze.



- ➔ Najwyższej jakości rozdzielczość drukowania.
- ➔ Produkcja woskowych modeli RealWax™ z materiału budującego VisiJet® CPX200.
- ➔ Nie wymagający ręcznego usuwania, łatwo wytapialny materiał podporowy VisiJet® S200.
- ➔ Możliwość wyboru jakości budowania rozdzielczość wysoka (HD) lub bardzo wysoka (XHD).
- ➔ Najnowocześniejsze oprogramowanie ProJet™ Accelerator.
- ➔ Głowica drukująca o bardzo dużej powierzchni roboczej.
- ➔ Modele budowane z materiałów przyjaznych środowisku.
- ➔ Kompaktowa, czysta i cicha.

Tryb drukowania

- HD - Wysoka jakość
- XHD - Bardzo wysoka jakość

Obszar roboczy

- Tryb HD: 298 mm x 185 mm x 203 mm
- Tryb XHD: 127 mm x 178 mm x 152 mm

Rozdzielczość

- Tryb HD: 328 x 328 x 700 DPI (xyz); grubość warstwy z 36 μ
- Tryb XHD: 656 x 656 x 1600 DPI (xyz); grubość warstwy z 16 μ

Dokładność (standardowa)

0,025-0,05 mm - na każdy centymetr wydruku.
Dokładność - może zmieniać się w zależności od parametrów budowanych elementów: geometrii, rozmiarów, orientacji oraz stosowanych po wydruku metod obróbki modelu.



Materiał budujący

Materiał VisiJet® CPX200 Materiał przeznaczony w szczególności do produkcji wysokiej jakości wzorów odlewniczych, dostępny w kolorze ciemnoniebieskim, nietoksyczny.

Materiał podporowy

Materiał VisiJet® S200 Nietoksyczny, woskowy materiał podporowy, nie wymagający ręcznego usuwania.

Pobór mocy

100-127 VAC, 50/60 Hz, 15A
200-240* VAC, 50 Hz, 10A

Wymiary (szer. x gł. x wys.)

Drukarka w opakowaniu 889 mm x 1422 mm x 1778 mm
Drukarka bez opakowania 737 mm x 1219 mm x 1499 mm

Waga

Drukarka zapakowana 424 kg
Drukarka rozpakowana 288 kg

Oprogramowanie ProJet™ Accelerator

Proste ustawienia budowania oraz zarządzania pracą.
Automatyczne ustawienia oraz optymalizacja budowanych modeli.
Rozszerzona baza edytorów.
Automatycznie generowane podpory pod modele.
Narzędzie raportujące statystyki prac.

Wymagania sieciowe

Kompatybilność z siecią 10/100Mb/s

Minimalne wymagania sprzętowe

1.8 GHz z 1 GB RAM (Karta graficzna w standardzie OpenGL) lub wyższym

System operacyjny

Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7

Akceptowane formaty plików

STL i SLC

Praca w temperaturze

18-28°C

Średnia głośność

<65 dB

Certyfikaty

CE

* Wymagane jest użycie małego zewnętrznego transformatora (UPS) znajdującego się w dostarczanym przez 3D Systems zestawie.