



Drukarka ProJet™ HD 3000

Wysoka jakość modelowania 3-D

- ➔ System produkcji ProJet™ HD 3000 3D to najnowsza generacja drukarek 3D przeznaczonych do produkcji wielkoseryjnej. Bezkonkurencyjna jakość, wydajność i bezobsługowe procesy produkcji to cechy charakterystyczne drukarek ProJet™ HD 3000.
- ➔ „Serce” systemu produkcji drukarek ProJet™ HD 3000 3D to opatentowana i bezkonkurencyjna technologia Multi-Jet-Modeling (MJM), zaprojektowana do wielkoseryjnej produkcji precyzyjnych, skomplikowanych elementów.
- ➔ System produkcji ProJet™ 3-D umożliwia użytkownikowi tworzenie najbardziej złożonych geometrii oraz różnorodnych modeli bez obniżenia prędkości budowania.
- ➔ System produkcji nie wymaga ręcznego usuwania materiału podporowego.
- ➔ Przedmioty drukowane są z zachowaniem najdrobniejszych szczegółów oraz posiadają gładką powierzchnię.
- ➔ Maksymalna wydajność dzięki inteligentnemu systemowi układania warstwowo części w pionie i w poziomie pozwala wykorzystać całkowicie obszar komory roboczej.
- ➔ Nie wymagający nadzoru proces produkcji sprawia, że modele mogą być drukowane w nocy bądź w czasie weekendu.



Cad-Mech Sp. z o.o.
ul. Wałbrzyska 26, 52-314 Wrocław
Tel./Fax +48 71 797 52 83

www.cadmech.pl
www.drukarki-3d.com.pl
www.skanery-3d.com.pl

➔ Prosty a zarazem wyszukany

- Posiada specjalne oprogramowanie ProJet™ Accelerator, dzięki któremu obsługa drukarki jest łatwa, szybka i przyjemna.
- Wyposażona w opcję automatycznego umiejscawiania drukowanych części.
- W standardzie rozszerzony panel narzędzi edytujących.
- Posiada samoczynnie generowane rozłożenia podpór.
- Automatycznie ustawiana kolejność pracy z możliwością monitorowania postępów budowy modelu.
- Rejestr danych w pamięci drukarki tj.: statystyki wykonanych prac, zużycie materiału, czas wydruku, identyfikacja osoby wprowadzającej dane.
- Idealna do pracy w biurze, dokładna, niezwykle cicha.

➔ Różnorodność aplikacji

➔ Od prototypów i koncepcji po gotowe modele przeznaczone do produkcji.

➔ System produkcji ProJet™ HD 3000 3-D oferuje dwa tryby wydruku HD - wysoka jakość oraz UHD - bardzo wysoka jakość.

- Tryb HD - standardowy, idealny dla modeli i prototypów wymagających zachowania bardzo dobrej jakości, znajduje zastosowanie na etapie przygotowania projektu, opracowania koncepcji, weryfikacji wielkości i kształtu elementu, po testowanie funkcjonalności i prezentację produktu.
- Tryb UHD - bezkonkurencyjny dla uwidocznienia detali przy produkcji delikatnych części i precyzyjnych wzorów. Szczególnie dla modeli przeznaczonych do bezpośredniego wydruku drobnych komponentów.

➔ Wybór materiału

➔ Gwarancja satysfakcji dzięki wszechstronności materiałów 3D VisiJet®.

➔ Materiał budujący

- VisiJet® EX200 - pozwala wytwarzać części, których powierzchnia przypomina plastik, używany do drukowania modeli wymagających precyzji i wytrzymałości, stosowanych do testów funkcjonalności - dostępny w kolorze naturalnym.
- VisiJet® SR200 - materiał znajdujący zastosowanie do ekonomicznej produkcji elementów - dostępny w kolorach naturalnym, niebieskim i szarym.
- VisiJet® HR200 - został opracowany specjalnie na potrzeby wydruków bardzo precyzyjnych modeli, pozwala uwidocznić każdy najdrobniejszy detal drukowanego elementu. Materiał ten świetnie sprawdza się przy wydruku modeli przeznaczonych do odlewów - dostępny w kolorze ciemnoniebieskim.

➔ Woskowy materiał podporowy

VisiJet® S100 materiał nie wymagający ręcznego usuwania, łatwo wytapialny, co pozwala zapobiec uszkodzeniom delikatnych elementów.



Tryb drukowania
 HD - Wysoka jakość
 UHD - Bardzo wysoka jakość

Obszar roboczy
 Tryb HD: 298 mm x 185 mm x 203 mm
 Tryb UHD: 127 mm x 178 mm x 152 mm

Rozdzielczość

Tryb HD: 328 mm x 328 mm x 606 DPI
 Tryb UHD: 656 mm x 656 mm x 152 DPI

Dokładność (standardowa)

0,025-0,05 mm - na każdy centymetr wydruku.
 Dokładność - może zmieniać się w zależności od parametrów budowanych elementów: geometrii, rozmiarów, orientacji oraz stosowanych po wydruku metod obróbki modelu.

Materiały budujące

VisiJet® EX200 Dostępny w kolorze naturalnym
 VisiJet® SR200 Dostępny w kolorach: naturalnym, niebieskim i szarym
 VisiJet® HR200 Dostępny w kolorze ciemnoniebieskim; przeznaczony do specjalnych odlewów

Materiał podporowy

VisiJet® S100 Dostępny w kolorze białym

Opakowanie materiału budującego

Cartridge materiału budującego 0,5 kg, (max 10 szt. w drukarce)
 Cartridge materiału podporowego 0,405 kg, (max 10 szt. w drukarce)

Pobór mocy

100-127 VAC, 50/60 Hz, 15A
 200-240* VAC, 50 Hz, 10A

Wymiary (szer. x gł. x wys.)

Drukarka w opakowaniu 889 mm x 1422 mm x 1778 mm
 Drukarka bez opakowania 737 mm x 1219 mm x 1499 mm

Waga

Drukarka zapakowana 424 kg
 Drukarka rozpakowana 288 kg

Oprogramowanie ProJet™ Accelerator

Proste ustawienia budowania oraz zarządzania pracą.
 Automatyczne ustawienia oraz optymalizacja budowanych modeli.
 Możliwość warstwowego układania części w poziomie i pionie.
 Rozszerzona baza edytorów.
 Automatycznie generowane podpory pod modele.
 Narzędzia raportujące statystyki pracy.

Wymagania sieciowe

Kompatybilność z siecią 10/100Mb/s

Minimalne wymagania sprzętowe

1.8 GH z 1 GB RAM (Karta graficzna w standardzie OpenGL lub wyższym)

System operacyjny

Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7

Akceptowane formaty plików

STL i SLC

Praca w temperaturze

18-28°C

Średnia głośność

<65 dB

Certyfikaty

CE

* Wymagane jest użycie małego zewnętrznego transformatora (UPS) znajdującego się w dostarczonym przez 3D Systems zestawie.



HD 3000



INFORMACJE



SPECYFIKACJA



KONTAKT

HD 3000



INFORMACJE



SPECYFIKACJA



KONTAKT

