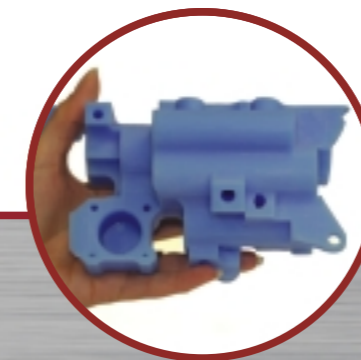


Cad-Mech Sp. z o.o.
ul. Wałbrzyska 26, 52-314 Wrocław
Tel./Fax +48 71 797 52 83

www.cadmech.pl
www.drukarki-3d.com.pl
www.skanery-3d.com.pl



Drukarka ProJet™ CP 3000

modele wykonane
w 100% z wosku

- ➔ Idealna do wykonywania odlewów bezpośrednio z plików cyfrowych.
- ➔ Gładkie wykończenie powierzchni modeli pozwala osiągnąć doskonały efekt końcowy.
- ➔ Najlepsza w swojej klasie prędkość i objętość produkcji.
- ➔ Szybko i łatwo usuwalny materiał podporowy pozwalający zachować gładkie ściany powierzchni modelu.
- ➔ Ekonomiczne wykorzystanie całej powierzchni i objętości drukowania.
- ➔ Operacje drukowania nie wymagające nadzoru.
- ➔ Prosty w obsłudze system zarządzania danymi.
- ➔ Idealna do pracy w biurze.



- ➔ Najwyższej jakości rozdzielczość drukowania.
- ➔ Produkcja woskowych modeli RealWax™ z materiału budującego VisiJet® CP200.
- ➔ Głowica drukująca o bardzo dużej powierzchni roboczej.
- ➔ Rozpuszczalny woskowy materiał podporowy VisiJet® S200.
- ➔ Warstwowe układanie elementów w poziomie i pionie.
- ➔ Najnowocześniejsze oprogramowanie ProJet™ Accelerator.
- ➔ Kompaktowa, czysta i cicha.
- ➔ Elementy budowane z materiałów przyjaznych środowisku.

Obszar roboczy (x, y, z)	298 mm x 185 mm x 203 mm
Rozdzielczość	328 x 328 x 700 DPI (xyz): grubość warstwy z 36μ
Dokładność (standardowa)	0,025-0,05 mm Dokładność może zmieniać się w zależności od parametrów budowanych elementów: geometrii, rozmiarów, orientacji oraz stosowanych po wydruku metod obróbki modelu
Materiał budujący	Materiał VisiJet® CP200 Materiał budujący przeznaczony w szczególności do wykonywania form odlewniczych oraz odlewów; dostępny w kolorze jasnoniebieskim; nietoksyczny



Materiał podporowy	Materiał VisiJet® S200 Łatwo wytapialny, nieszkodliwy materiał podporowy, nie wymagający ręcznego usuwania
Opakowanie materiału budującego	Cartridge materiału budującego - 0,38 kg, 8 szt. w kasecie, (max 10 szt. w drukarce) Cartridge materiału podporowego - 0,405 kg, 8 szt. w kasecie, (max 10 szt. w drukarce)
Pobór mocy	100-127 VAC, 50/60 Hz, 15A 200-240* VAC, 50 Hz, 10A
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	Drukarka w opakowaniu 889 mm x 1422 mm x 1778 mm Drukarka bez opakowania 737 mm x 1219 mm x 1499 mm
Waga	Drukarka zapakowana 424 kg Drukarka rozpakowana 288 kg
Oprogramowanie ProJet™ Accelerator	Proste ustawienia budowania oraz zarządzania pracą. Automatyczne ustawienia oraz optymalizacja budowanych modeli. Rozszerzona baza edytorów. Automatycznie generowane podpory pod modele. Narzędzie raportujące statystyki prac.
Wymagania sieciowe	Kompatybilność z siecią 10/100Mb/s
Minimalne wymagania sprzętowe	1.8 GHz z 1 GB RAM (Karta graficzna w standardzie OpenGL) lub wyższym
System operacyjny	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7
Akceptowane formaty plików	STL i SLC
Praca w temperaturze	18-28°C
Średnia głośność	<65 dB
Certyfikaty	CE

* Wymagane jest użycie małego zewnętrznego transformatora (UPS) znajdującego się w dostarczonym przez 3D Systems zestawie.



CP 3000



INFORMACJE



SPECYFIKACJA



KONTAKT

CP 3000



INFORMACJE



SPECYFIKACJA



KONTAKT

