



PHU INSPIRATIONS
OLAF CYLWICH
ul. Mazurska 3/1
78-400 Szczecinek
Nip 673-176-84-92
cylwich@gmail.com
tel. 606474930

Szczecinek 08.07.2009

www.inspirations.info.pl

OFERTA
dot. Telebimy wielkoformatowe.


1. Telebim gotowy do montażu (tzn. stelaż, konstrukcja do zawieszenia na ścianie równolegle).
2. Płatności (warunki producenta) przedpłata 40% wartości zamówienia, pozostała część 21 dni po dostawie Telebimu
3. Termin realizacji zamówienia 4-6 tygodni
4. Gwarancja 24 miesiące. Oraz dożywotni serwis pogwarancyjny (czas reakcji po zgłoszeniu awarii do 7 dni.
5. W cenę nie jest wliczony komputer sterujący 2000 zł netto
6. W cenę nie jest wliczony koszt transportu ani koszt montażu! Te koszty liczone są indywidualnie dla każdego miejsca ewentualnego montażu.

Cena : 6000 zł netto / za m2 Telebim (gotowy do montażu)

WAŻNE !!!

Przy zakupie z płatnością (przedpłata 100% 5% rabatu)

Opis konstrukcji telebimów LEFC135

- 16-bitowa paleta kolorów, 16777216 możliwych kolorów dla każdego punktu
- Bardzo wysoka jasność ekranów - świetnie widoczne w dzień (11cd/punkt)
- Rozstaw pikseli w pojedynczym module: 13,5mm, wymiary modułu 0,4[m]*0,4[m], rozdzielczość modułu 30*30 punkty. Na każdy metr kwadratowy powierzchni ekranu przypada 6,1 modułu – przykładowo ekran kwadratowy składający się 9 modułów pokrywał będzie powierzchnię: 3[szt] * 0,4[m] x 3[szt] * 0,4[m] = 1,44[m2]
- Wewnętrzna nieulotna pamięć obrazu FRAM (identyczna ze stosowaną w amerykańskich czołgach Abrams) zdolna zapamiętać minimum 30 minut obrazu video. Na życzenie możliwa implementacja pamięci do 24 godzin obrazu. Dodatkowo prezentację można wydłużyć poprzez zwiększenie czasu wyświetlania dowolnie wybranych klatek obrazu.
- Komputer sterujący identyczny ze stosowanym w systemach nawigacji brytyjskich okrętów straży przybrzeżnej (certyfikaty militarne)
- Na życzenie obudowy pancerne wykonane ze spawanego (najlepszym na świecie sprzętem spawalniczym Lincoln) w osłonie helu (najwyższa klasa czystości 5.0) stopu duraluminium krzemowego, przysłony przednie wykonane z precyzyjnie obrabianego CNC polimetaakrylowinyli o grubości 10mm (na życzenie możliwe zastosowanie większej grubości bądź szyb kuloodpornych), odpowiednie elementy lakierowane 2 powłokami jednego z najlepszych na rynku lakierów podkładowego i nawierzchniowego poliuretanowego, w komplecie uchwyty mocujące każdorazowo dostosowywane do miejsc instalacji, wykonane ze stali nierdzewnej (cynkowanie ogniowe + 2 powłoki lakieru) + komplet elementów instalacyjnych
- W przypadku sterowania przewodowego 50m przewodu sterującego 
- 20m przewodu zasilającego
- Pobór mocy od 30W (wygaszony cały ekran) do 600W (cały ekran świeci kolorem białym z maksymalną jasnością)
- Zasilanie AC 100-240V 50-500Hz bądź DC 100-350V. Przewód zasilający 3-żyłowy: L, N, PE. Klasa ochronności 1. Stopień ochrony minimum IP53: pyłoodporność, odporność na deszcz, w razie konieczności IP67 czyli pyłoszczelność i odporność na zanurzenie na głębokość do 1 metra
- Program sterujący ekranem w komplecie bez dopłat. Środowisko pracy Windows 95, 98, Me, 2000, XP, VISTA, Win7
- Serwis gwarancyjny 1,5 roku. Gwarantowany dożywotni serwis pogwarancyjny
- Termin wykonania naprawy gwarancyjnej bądź pogwarancyjnej do 7 dni.
- Możliwość dodatkowego zamówienia transportu, bądź transportu z instalacją w wybranych lokalizacjach w Polsce

Oto opis naszej technologii:

Ściany diodowe przeznaczone są do prezentacji filmowych. Znajdują więc zastosowanie na koncertach, stadionach, billboardach reklamowych, portach lotniczych i wielu innych miejscach publicznych. Dobór odpowiednich diod w zależności od miejsca zastosowania zapewnia dobrą widoczność zarówno wewnątrz pomieszczeń jak i na zewnątrz przy dużym oświetleniu słonecznym. Ilość barw prezentowanych na ekranie wynosi około 60 miliarda kolorów. Połączenie technologii IPB , CFE ,HDV jest gwarancją najwyższej jakości obrazu:

Technologia IPB

(Identical point bright) polega na kompensacji różnicy jasności pomiędzy poszczególnymi diodami. Obecnie produkowane diody LED o tym samym symbolu mają różną jasność, więc dla uzyskania jak najlepszego obrazu wprowadzono korektę jasności każdej diody.

Technologia CFE

(calibration for eye) polega na uwzględnieniu właściwości oka ludzkiego. Polega na wprowadzeniu nieliniowej zależności pomiędzy długością impulsu sterującego, a odbieraną jasnością przez oko.

Technologia HDV

(High density video)

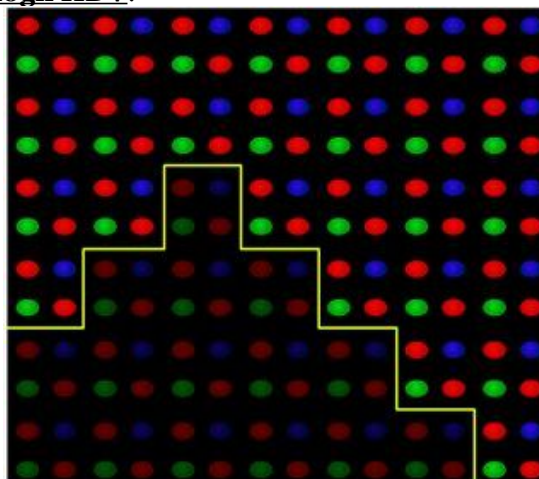
Technologia HDV - umożliwia uzyskanie rozdzielczości optycznej dwukrotnie wyższej od rozdzielczości fizycznej. Z optycznego punktu widzenia pomiędzy każdymi dwoma punktami można wyodrębnić trzeci, pośredni punkt. Wykorzystując to zjawisko obraz wyświetlany jest bogatszy o wiele dodatkowych szczegółów.

Technologia IPB – umożliwia wyrównanie jasności wszystkich diod znajdujących się w module, a tym samym ustawienie równej jasności całego ekranu. Potrzeba zastosowania technologii IPB wynika z niejednakowej jasności diod. Kalibracja odbywa się w stanowisku pomiarowym sterowanym przez komputer, który dobiera optymalne sterowanie każdą diodą

Technologia CFE - polega na uwzględnieniu właściwości oka ludzkiego. Wprowadza nieliniową zależność pomiędzy długością impulsu sterującego, a odbieraną jasnością przez oko.

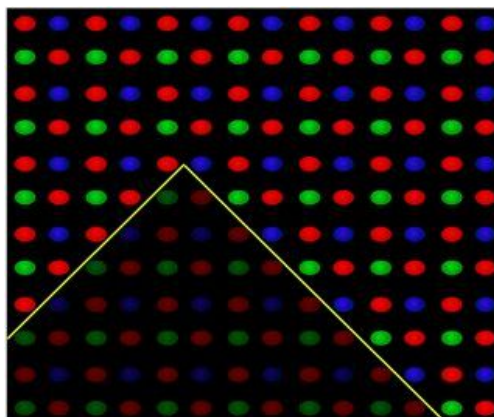
Moduł diodowy stanowi część ściany diodowej. Istnieje możliwość łączenia do 20x30 modułów, co daje rozdzielczość do 640x480 pikseli. Moduły można konfigurować w dowolnym formacie. Rozszerza to możliwość zastosowania nie tylko do prezentacji wideo , ale również jako kolorowa reklama animowana - „baner”.

Wycinek obrazu **bez technologii HDV.**



Wadą są wyraźnie wyodrębnione krawędzie na konturach punktów. Dopiero duża odległość pomiędzy ścianą diodową a obserwatorem powoduje , że krawędzie punktów na obrazie przestają być dostrzegane.

Wycinek obrazu **z technologią HDV.**



Zaletą jest wyrównanie krawędzi na konturach punktów. Zastosowana technologia sterowania diod zmniejsza odległość przy której obraz jest wyraźny i bogaty we wiele szczegółów, których nie można wyświetlić nie stosując technologii HDV.

Wycinek obrazu **bez technologii IPB.**



Wadą jest nierówne świecenie diod dla jednakowych parametrów elektrycznych, co powoduje że obraz jest niejednorodny. Zauważalne jest to z większej odległości w postaci plam.

Wycinek obrazu **z technologią IPB.**



Zaletą jest równe świecenie diod dla jednakowych parametrów elektrycznych, co powoduje że obraz jest jednolity. Bez technologii IPB byłoby nie możliwe realne uzyskanie dużej liczby kolorów, z powodu niepowtarzalnej jasności poszczególnych diod.

Paleta kolorów **bez technologii CFE.**



Bez wyrównania kolorów obraz jest prześwietlony szczególnie w obrębie kolorów o mniejszym nasyceniu. Stopień prześwietlenia może być różny dla poszczególnych składowych (czerwony , zielony , niebieski) .

Paleta kolorów **z technologią CFE.**



Po wyrównaniu kolorów , wyświetlany obraz nie jest prześwietlony. Nasycenie poszczególnych składowych rośnie w sposób proporcjonalny do sygnału wejściowego. Obraz doskonale odwzorowuje rzeczywiste barwy.

ZAPRASZAM DO WSPÓŁPRACY !!!

W cenę nie jest wliczony koszt montażu oraz koszt transportu !!!

OFERTA WAŻNA DO 15 LIPCA 2009

Olaf Cylwich – 606 474 930

www.inspirations.info.pl

(dystrybutor Polska Północna)