

Kompleksowe systemy wagowe przystosowane do taśmociągów przemysłowych



Przykładowe moduły z przetwornikami tensometrycznymi



Charakterystyka ogólna

- klasy dokładności : 0,5 / 1 / 2
- minimalna masa sumowana : 0,1t ~ 100t
- wartość działki : 1kg ~ 1000kg
- zakres nominalnej prędkości taśmy : 0,2 m/s ~ 4 m/s
- wydajność maksymalna : $Q_{max} = 0,5 \text{ t/h} \sim 6000 \text{ t/h}$
- wydajność minimalna : $Q_{min} = 20\% Q_{max}$
- obciążenie minimalne : 1 kg ~ 2500 kg
- długość pomostu : 0,2 m ~ 6 m
- zasilanie 230V/50Hz
- temperatury pracy -10°C do 40°C
- możliwość ważenia materiału stałego lub sypkiego

W ofercie standardowej :

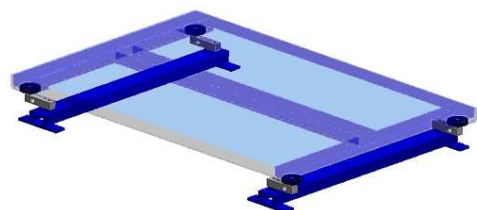
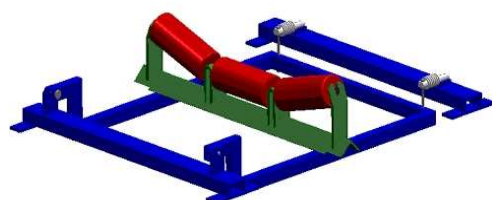
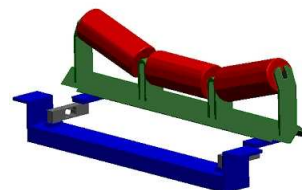
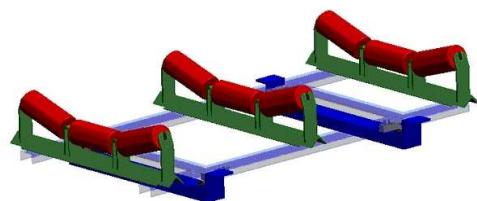
- pomost wagowy + przetworniki tensometryczne + instrukcja
- terminal wagowy
- układ pomiaru prędkości przesuwu taśmy
- instalacja, uruchomienie, kalibracja oraz instruktaż
- na życzenie klienta także legalizacja wagi

Wyposażenie opcjonalne :

- szczelna obudowa miernika z grzałką
- zasilanie 100-240 V AC
- drukarka termiczna
- interfejs RS 422 / RS 485
- analogowe wyjście 0-10V lub 0-20 / 16 bit
- program komputerowy do wizualizacji i raportowania pomiarów



Przykładowe typy możliwych pomostów pomiarowych:



Terminal wagowy Dini Argeo CPW



Główne cechy terminala CPW:

- ciągłe rejestrowanie daty / czasu i danych,
- kalibracja, parametry, wydruk możliwe bezpośrednio z klawiatury,
- zasilanie 12-24 V DC,
 - 6 wyjść,
 - 11 wyjść,
- wyświetlanie chwilowego przepływu
- wyświetlanie sumowanej wagi,
- dwa rodzaje pracy: rejestracja lub regulacja przepływu,
- z opcjonalnym wyjściem analogowym możliwość sterowania szybkością taśmy dla utrzymania stałej wartości dozowania