



**IRLEH sp. z o.o. sp. k.**  
64-200 Wolsztyn, ul. Poniatowskiego 29  
NIP 923-100-03-06  
**Tel., fax: /068/ 3842315, 3472284**  
adres e-mail : [kotly@irleh.com.pl](mailto:kotly@irleh.com.pl)  
[www.kotly.irleh.com.pl](http://www.kotly.irleh.com.pl)

## **DLACZEGO KOTŁY C.O. *Irleh* ?**

### **PONIEWAŻ WYMAGAJĄ MINIMUM OBSŁUGI SERWISOWEJ I POSIADAJĄ *nowe* ZALETY**

Obecnie produkowane są dwa typy kotłów *Irleh*:

*Irleh* - kotły, które gazyfikują i spalają tylko drewno opałowe i biomasę

*Irleh* - PLUS – kotły, które gazyfikują i spalają oprócz drewna – węgiel, różnego rodzaju brykiety, itp.

1. Wg instalatorów i użytkowników to najlepsze kotły gazyfikujące paliwa stałe na rynku.
2. **Kotły nie wymagają stosowania drogich zbiorników akumulacyjnych z osprzętem, których koszt często przekracza koszty kotła** (można je oczywiście zamontować)
3. Wszystkie kotły w standardzie wyposażone są w węzownicę schładzającą
4. Sprawność 87%.
5. Duże drzwiczki załadownicze, zabezpieczone od wewnątrz stalowym ekranem, który chroni ich warstwę izolacyjną przed zniszczeniem.
6. Łatwa kontrola szczelności drzwiczek poprzez prostą regulację nakrętkami na zawiasach przy zamkniętych drzwiczkach.
7. Duża komora załadownicza.
8. Solidny, masywny i odporny na uszkodzenia żeliwny ruszt, oddzielający komorę załadowniczą od popielnika.
9. Jedyne kocioł na rynku z palnikiem w pionowej przegrodzie. W związku z tym strumień palących się gazów **nie jest skierowany w popielnik**, a drobny popiół nie jest wydmuchiwany przez komin do środowiska, ponieważ znaczna jego część spada przez ruszt do popielnika.
10. Trwały, odporny na uszkodzenia palnik, wykonany ze specjalnej żaroodpornej mieszanki betonu, zamiast kruchej i łatwościeralnej ceramiki.
11. Konstrukcja wymiennika pozwala na bardzo łatwe jego czyszczenie przez duży otwór wyczystny. Zbędne są więc różnego rodzaju urządzenia samoczyszczące, które często ulegają zaklejeniu lub blokowaniu, co jest bardzo uciążliwe w eksploatacji kotła.
12. Praktycznie brak substancji smolistych w wymienniku. Jest tam tylko pył. Nie ma więc potrzeby skrobienia, przebijania lub wręcz przewiercania, tak jak ma to często miejsce przy wymiennikach rurowych.
13. Rozwiązania konstrukcyjne zastosowane w kotle *Irleh* minimalizują powstawanie szkodliwego kondensatu.
14. Wracająca do kotła woda o temp. 61°C kierowana jest do specjalnego pojemnika, przez co nie chłodzi bezpośrednio ścian kotła.
15. Bardzo łatwa ewentualna wymiana lub regulacja sterownika, bez potrzeby rozbierania obudowy kotła, ponieważ zamontowany jest on na górnej pokrywie.
16. Regulację powietrza pierwotnego i wtórnego wykonuje się od zewnątrz, a więc również niepotrzebny jest demontaż jakichkolwiek części obudowy kotła.
17. Podawane na palnik powietrze wtórne jest ogrzane, co znacznie poprawia proces spalania gazów.
18. Wykonane są z atestowanych stali wysokiej jakości.
19. Posiadają wymagane certyfikaty ekologiczno – energetyczne w tym znak CE oraz zgodność z normą PN-EN 303-5.
20. Nie posiadają bardzo ostatnio modnych, ale skomplikowanych i awaryjnych urządzeń podających opał -typu ślimaki, itp.
21. Konstrukcja kotła umożliwia jego czyszczenie (nawet wymiennika) podczas jego pracy, po wyłączeniu sterownika i otwarciu urządzenia obejściowego.
22. **Na kotły w wersji *Irleh* (spalające tylko drewno i biomasę) oraz ich instalację, można w BOŚ uzyskać preferencyjny kredyt**

**Prostota konstrukcji sprawia, że są bezpieczne, łatwe w obsłudze, a jednocześnie niezawodne.**