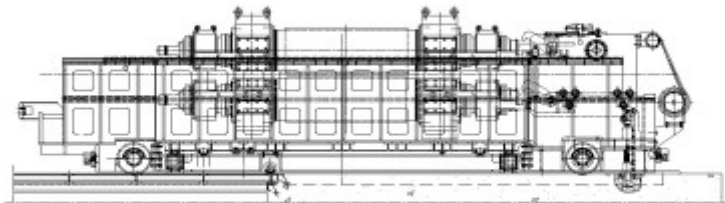
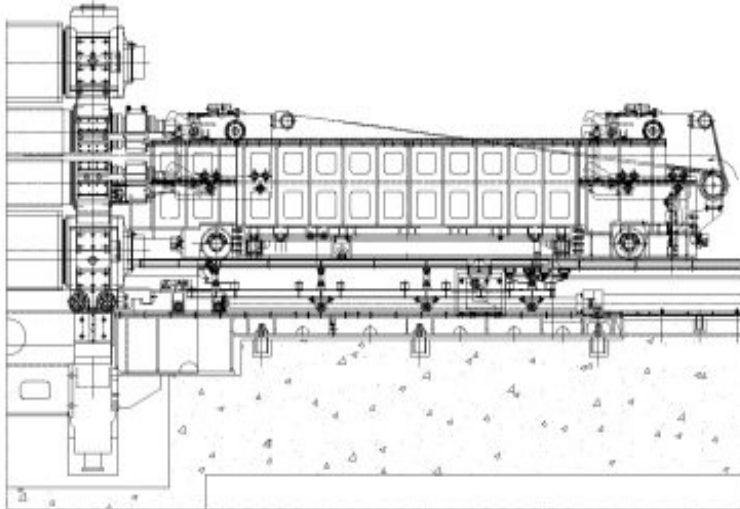


CAD Mech Sp. z o.o.

**główne projekty &
referencje**

Wybudowa walców



Lokalizacja projektu:

Borcelik, Turcja
Outocumpu Z-High, Finlandia
Outocumpu Skin Pass, Finlandia

Klient:

Danieli & C., Włochy

Zadanie:

Koncepcja i projekt wykonawczy.

Realizacja:

Koncepcja i rysunki warsztatowe, listy części i listy zamówień. Instalacje: pneumatyka, hydraulika, smarowanie.

Wybudowa walców



Lokalizacja projektu:

Borcelik, Turcja
Outocumpu Z-High, Finlandia
Outocumpu Skin Pass, Finlandia

Klient:

Danieli & C., Włochy

Zadanie:

Koncepcja i projekt wykonawczy.

Realizacja:

Koncepcja i rysunki warsztatowe, listy części i listy zamówień. Instalacje: pneumatyka, hydraulika, smarowanie.

Wybudowa walców



Lokalizacja projektu:

Borcelik, Turcja
Outocumpu Z-High, Finlandia
Outocumpu Skin Pass, Finlandia

Klient:

Danieli & C., Włochy

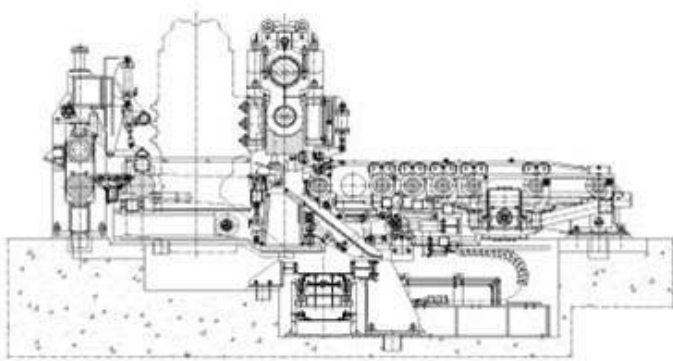
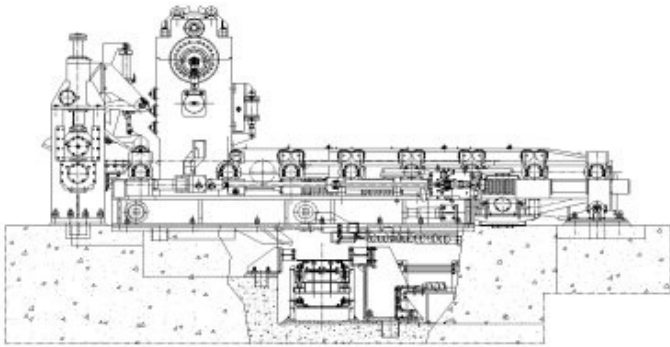
Zadanie:

Koncepcja i projekt wykonawczy.

Realizacja:

Koncepcja i rysunki warsztatowe, listy części i listy zamówień. Instalacje: pneumatyka, hydraulika, smarowanie.

„Latająca nożyca”



Lokalizacja projektu: :

Maszyna do cięcia blachy "Latająca Nożyca" - IPSCO2, USA

Klient:

Danieli & C., Włochy

Zadanie:

Projekt wykonawczy maszyny "Latająca Nożyca"

Wykonanie:

Rysunki warsztatowe CAD. Listy części i listy zamówień, plany montażowe.
Instalacje: pneumatyka, hydraulika, smarowanie.

„Latająca nożyca”



Lokalizacja projektu: :

Maszyna do cięcia blachy "Latająca Nożyca" - IPSCO2, USA

Klient:

Danieli & C., Włochy

Zadanie:

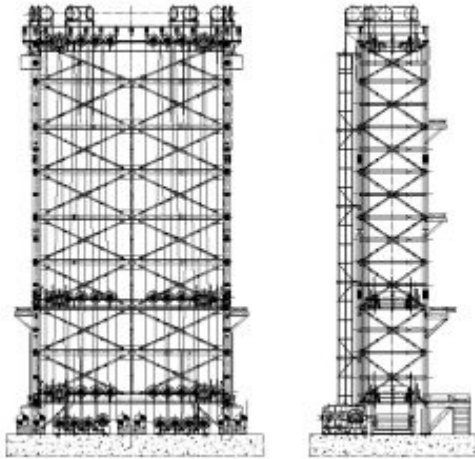
Projekt wykonawczy maszyny "Latająca Nożyca"

Wykonanie:

Rysunki warsztatowe CAD. Listy części i listy zamówień, plany montażowe.
Instalacje: pneumatyka, hydraulika, smarowanie.



Akumulatory dla linii ciągłego walcowania



Lokalizacja projektu:

Magnitogorsk, Rosja
Ispat Karmet, Kazachstan
Ruma, Estonia.

Klient:

Danieli & C., Włochy

Zadanie:

Koncepcja i projekt wykonawczy.

Wykonanie:

Rysunki CAD, listy części i listy zamówień. Statyczne i dynamiczne obliczenia.



Akumulatory dla linii ciągłego walcowania



Lokalizacja projektu:

Magnitogorsk, Rosja
Ispat Karmet, Kazachstan
Ruma, Estonia

Klient:

Danieli & C., Włochy

Zadanie:

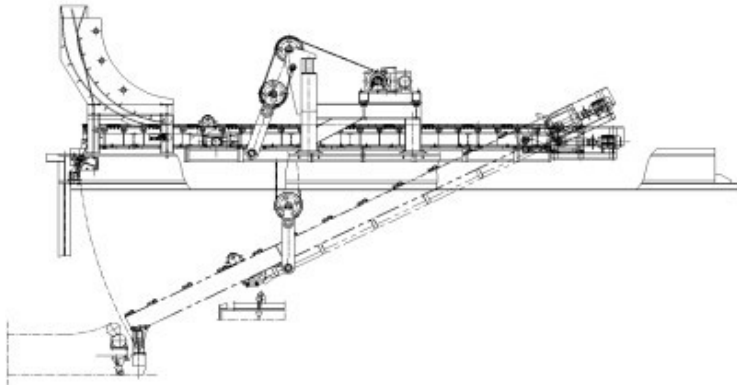
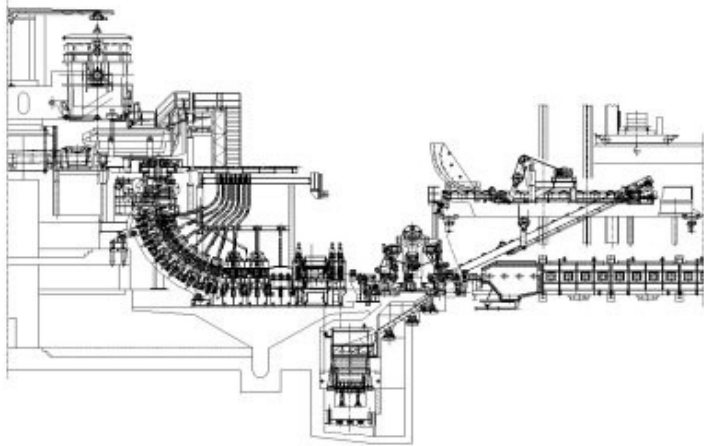
Koncepcja i projekt wykonawczy.

Wykonanie:

Rysunki CAD, listy części i listy zamówień. Statyczne i dynamiczne obliczenia.



Linia ciągłego odlewania



Lokalizacja projektu:

EZZ, Egipt
Tung-Ho, Tajwan
Sidmar, Belgia

Klient:

Danieli & C., Włochy

Zadanie:

Koncepcja i projekt wykonawczy.

Wykonanie:

Statyczne i dynamiczne obliczenia, rysunki warsztatowe CAD. Listy części i listy zamówień, Plany montażowe. Instalacje: pneumatyka, hydraulika smarowanie, chłodzenie zewnętrzne i wewnętrzne.

Linia ciągłego odlewania



Lokalizacja projektu:

EZZ, Egipt
Tung-Ho, Tajwan
Sidmar, Belgia

Klient:

Danieli & C., Włochy

Zadanie:

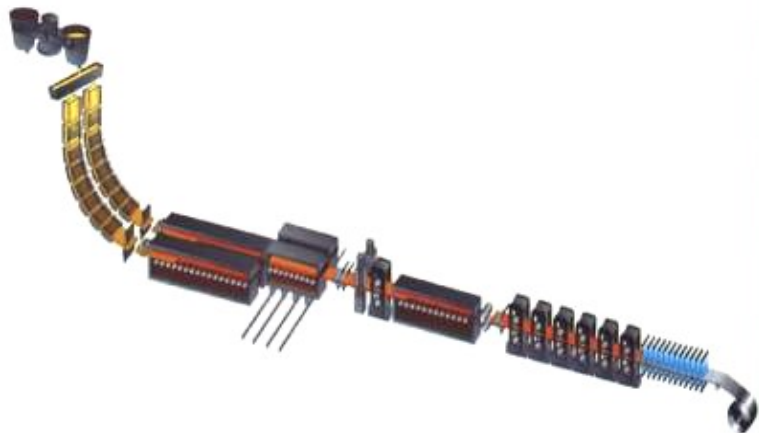
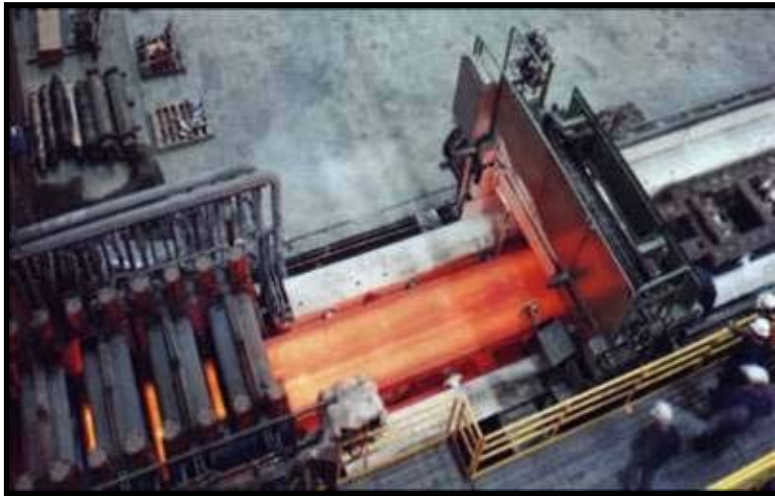
Koncepcja i projekt wykonawczy.

Wykonanie:

Statyczne i dynamiczne obliczenia, rysunki warsztatowe CAD. Listy części i listy zamówień, plany montażowe. Instalacje: pneumatyka, hydraulika smarowanie, chłodzenie zewnętrzne i wewnętrzne.



Linia ciągłego odlewania



Lokalizacja projektu:

EZZ, Egipt
Tung-Ho, Tajwan
Sidmar, Belgia

Klient:

Danieli & C., Włochy

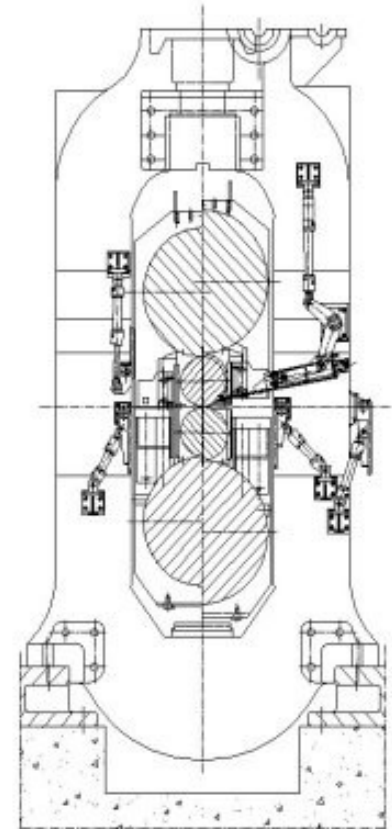
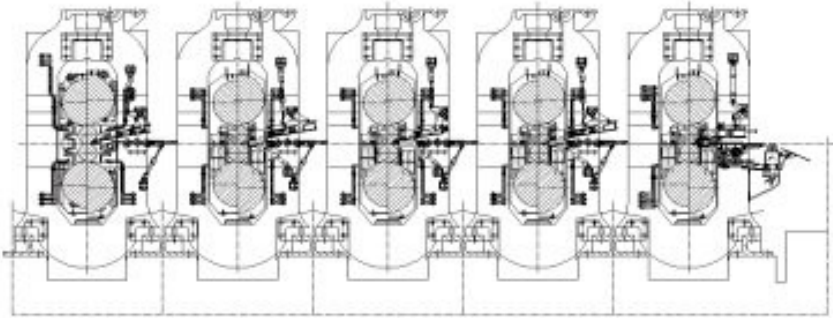
Zadanie:

Koncepcja i projekt wykonawczy.

Wykonanie:

Statyczne i dynamiczne obliczenia, rysunki warsztatowe CAD. Listy części i listy zamówień, plany montażowe. Instalacje: pneumatyka, hydraulika smarowanie, chłodzenie zewnętrzne i wewnętrzne.

Modernizacja klatek walcowniczych



Lokalizacja projektu:

Cordiliano, Włochy

Klient:

Danieli & C., Włochy

Zadanie:

Koncepcja i projekt wykonawczy.

Wykonanie:

Statyczne i dynamiczne obliczenia, rysunki warsztatowe CAD.

Listy części i listy zamówień, plany montażowe. Instalacje:

pneumatyka, hydraulika smarowanie, chłodzenie zewnętrzne i wewnętrzne.

Elektrownie



Lokalizacja projektu:

Konstrukcje do elektrowni:
Boxberg, Lippendorf
Neckar2, Leverkusen

Klient:

Steinmüller, Niemcy

Zadanie:

Kanały spalin, filtry i elektrofiltry, konstrukcje
wsporcze, młyny kulowe.

Wykonanie:

Statyczne i dynamiczne obliczenia,
projekty wstępne, rysunki warsztatowe CAD,
listy części i listy zamówień, plany
montażowe.

Elektrownie



Lokalizacja projektu:

Konstrukcje do elektrowni:
Boxberg, Lippendorf
Neckar2, Leverkusen

Klient:

Steinmüller, Niemcy

Zadanie:

Kanały spalin, filtry i elektrofiltry, konstrukcje
wsporcze, młyny kulowe.

Wykonanie:

Statyczne i dynamiczne obliczenia,
projekty wstępne, rysunki warsztatowe CAD,
listy części i listy zamówień, plany
montażowe.

Spalarnie



Lokalizacja projektu:

Konstrukcje spalarni:
Böhlen, Hölz

Klient:

Steinmüller, Niemcy

Zadanie:

Kanały spalin, filtry i elektrofiltry, konstrukcje
wsporcze, młyny kulowe.

Wykonanie:

Statyczne i dynamiczne obliczenia, rysunki
warsztatowe CAD, listy części i listy
zamówień, plany montażowe.

Spalarnie



Lokalizacja projektu:

Konstrukcje spalarni:
Böhlen, Hölz

Klient:

Steinmüller, Niemcy

Zadanie:

Kanały spalin, filtry i elektrofiltry, konstrukcje
wsporcze, młyny kulowe.

Wykonanie:

Statyczne i dynamiczne obliczenia, rysunki
warsztatowe CAD, listy części i listy
zamówień, plany montażowe.

Stacja kontroli do rozruszników



Klient & lokalizacja projektu:
ELMOT Sp. z o.o. ,Polska

Zadanie i wykonanie:
Koncepcja, projekt w zakresie mechaniki.

Zastosowanie:

- badania trwałości rozruszników oraz wyznaczenia ich podstawowych charakterystyk
- przystosowane do badania rozruszników różnych typów produkowanych w firmie ELMOT Sp. z o.o.



System kontroli wizyjnej hamulców pneumatycznych



Klient & lokalizacja projektu:

WABCO Sp. z o.o. ,Polska

Zadanie i wykonanie:

Koncepcja i projekt w zakresie mechaniki.



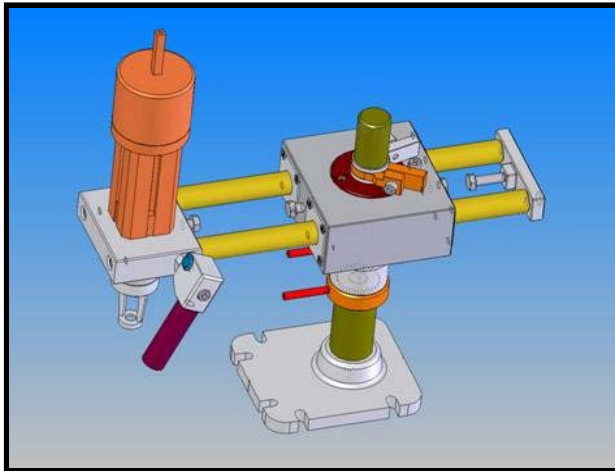
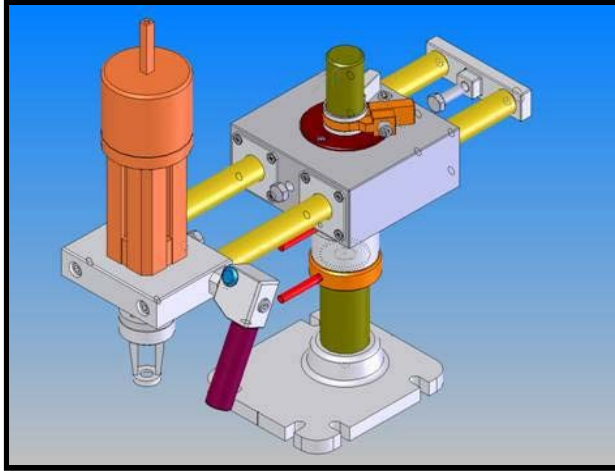
System kontroli wizyjnej hamulców pneumatycznych



Zastosowanie:

- służy do wizyjnej kontroli poprawności montażu hamulców produkowanych przez firmę WABCO Sp. z o.o.
- stanowisko kontrolne wyposażone jest w układ 3 kamer cyfrowych, które szukają w odpowiednich miejscach elementów charakterystycznych dla danego typu hamulca
- cyfrowy wzorzec hamulca jest pobierany z bazy danych i ładowany do systemu sterowania stanowiskiem a odpowiednie programy sterujące ładowane są do jednostek wewnętrznych kamer cyfrowych

System zapinania dla szczęk hamulcowych



Klient & lokalizacja projektu:

Bosch Sp. z o.o. ,Polska

Zadanie i wykonanie:

Koncepcja, projekt i realizacja zarówno w zakresie mechaniki, automatyki oraz systemu sterowania.



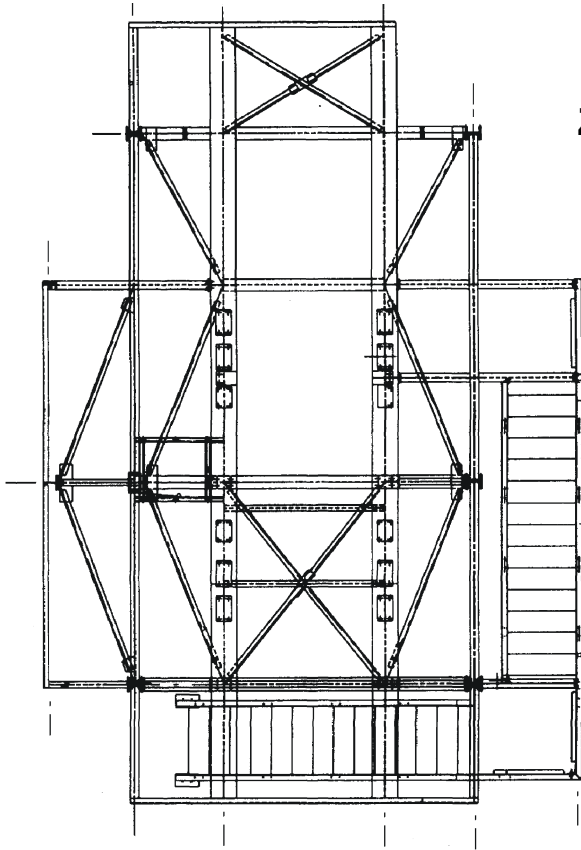
Zakład Produkcji Piasku i Żwiru

Klient & lokalizacja projektu:

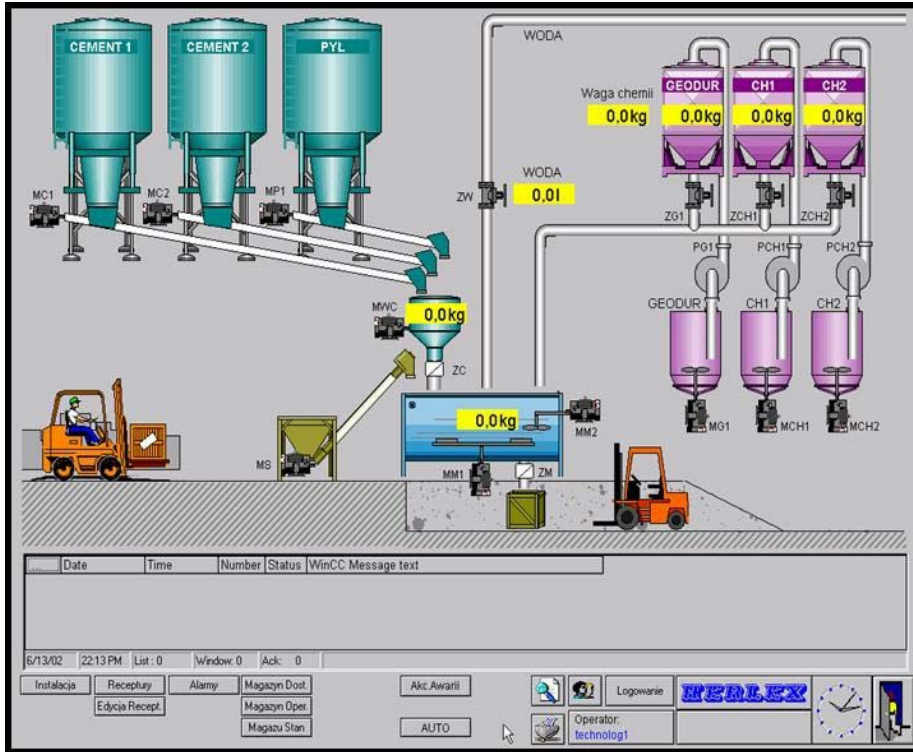
Allmineral Sp. z o.o., Polska

Zadanie & wykonanie:

Dokumentacja wykonawcza konstrukcji nośnej, podzespoły urządzeń do przesiewania. Dokumentacja w systemie AutoCAD Mechanical. Specyfikacja części, rysunki montażowe.



System sterowania linią do produkcji prefabrykatów betonowych



Klient & lokalizacja projektu:

HARLEX Sp. z o.o., Polska

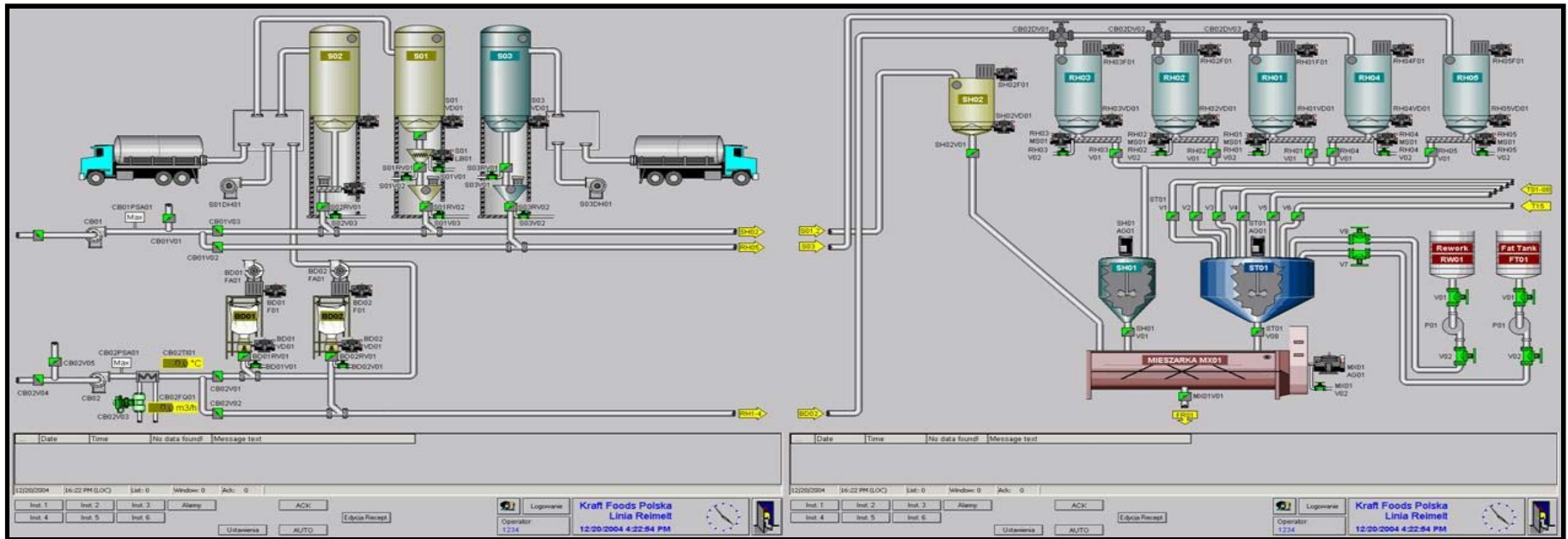
Zadanie & wykonanie:

Koncepcja, projekt i instalacja całego systemu sterowania dla linii produkcyjnej.

W skład systemu sterowania wchodzi :

- system sterowania instalacją linii produkcyjnej
- system zarządzania magazynami surowców
- system edycji i wyboru receptur produkcyjnych
- system zarządzania użytkownikami
- system komunikacji i alarmów

System sterowania do przygotowania produkcji masy



Klient & lokalizacja projektu:

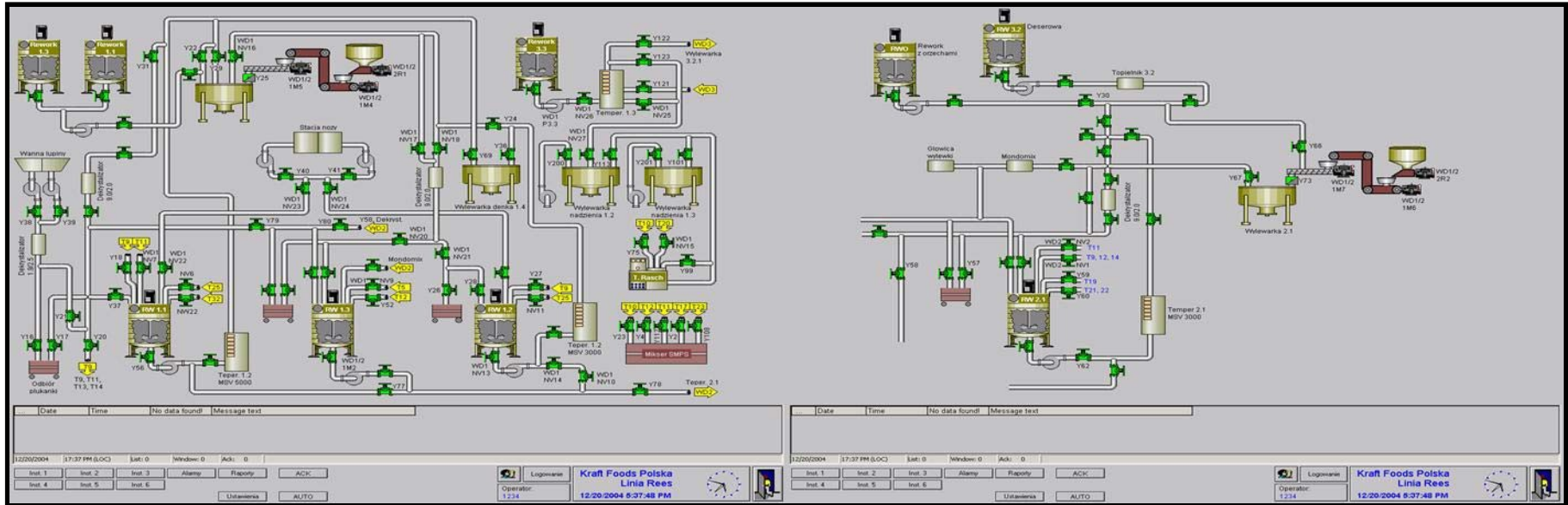
KRAFT Sp. z o.o. , Poland

Zadanie & wykonanie:

Koncepcja, projekt i instalacja całego systemu sterowania dla linii produkcyjnej.

System sterowania do przygotowania produkcji masy

Projekt: Linia produkcji czekolady w fabryce „KRAFT”, Polska

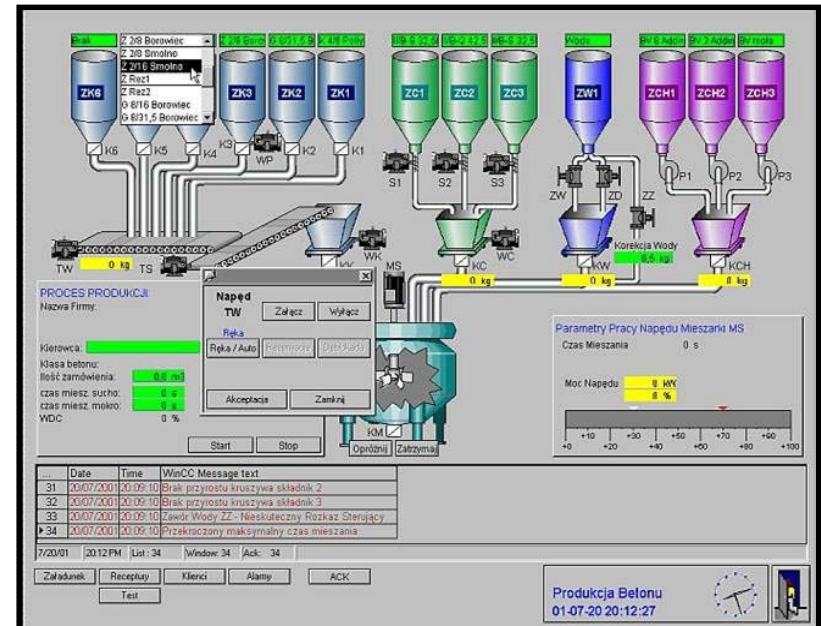
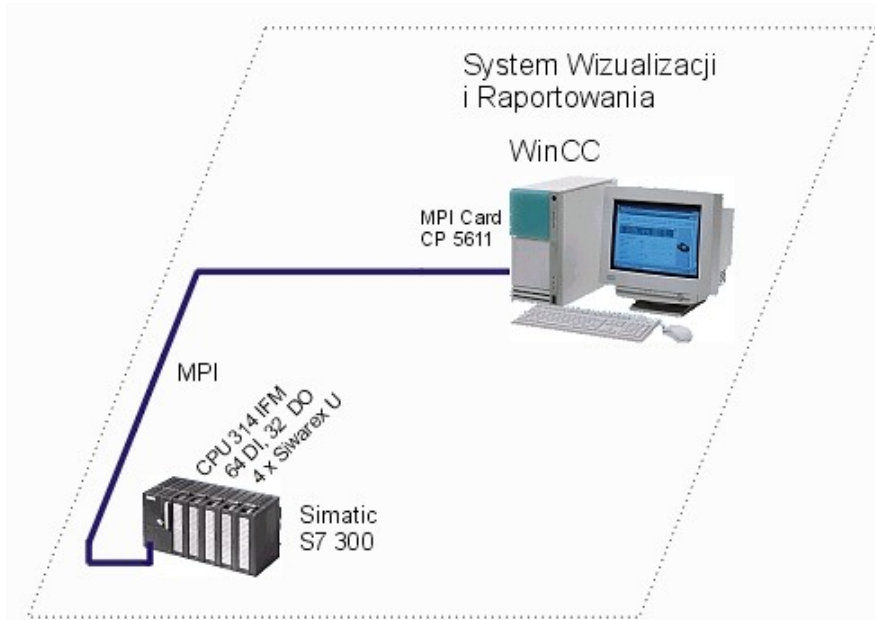


Główne elementy systemu sterowania :

- system sterowania instalacją linii produkcyjnej
- system zarządzania magazynami surowców
- system edycji i wyboru receptur produkcyjnych
- system zarządzania użytkownikami
- system komunikacji i alarmów

System sterowania instalacji do produkcji betonu

Wybrane ekrany systemu wizualizacji



Konfiguracja systemu automatyki:

Stacja operatorska WinCC

Sterownik PLC: CPU S7 314 IFM

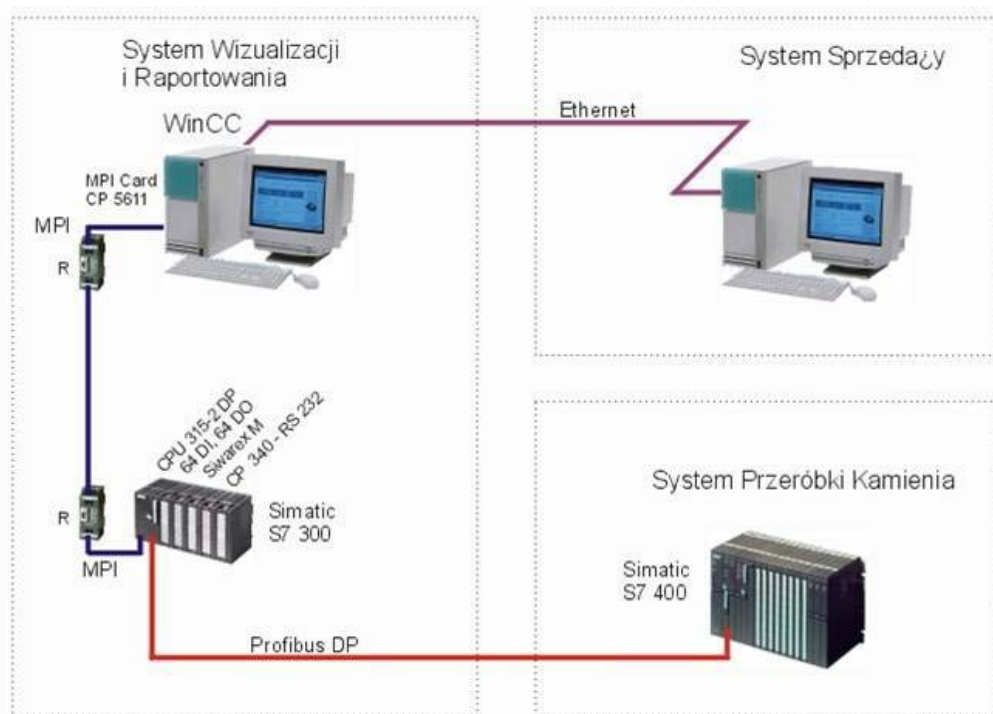
64 DI, 32 DO

4 x Siwalex U

Zadanie & wykonanie:

Koncepcja, projekt i instalacja całego systemu sterowania dla linii produkcyjnej.

System załadunku samochodów w kopalni granitu „Graniczna”



Klient & lokalizacja projektu:

Kopalnia granitu „Graniczna”,
Polska

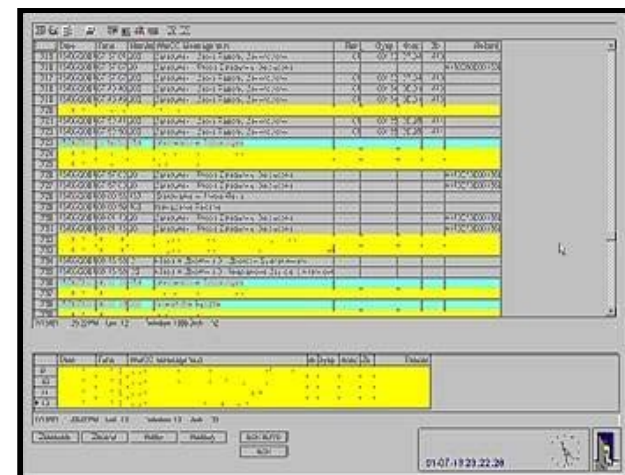
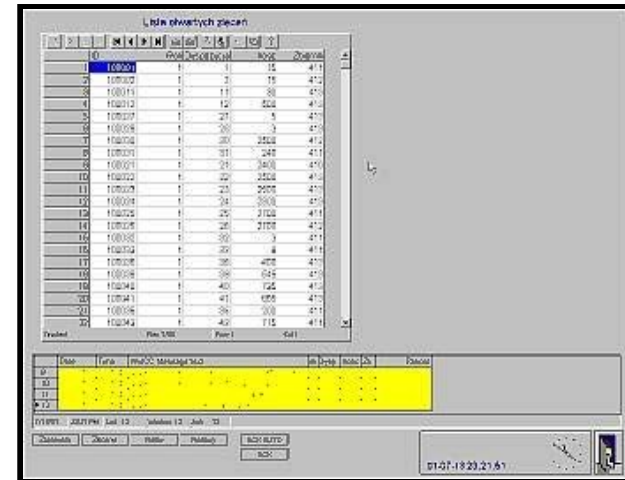
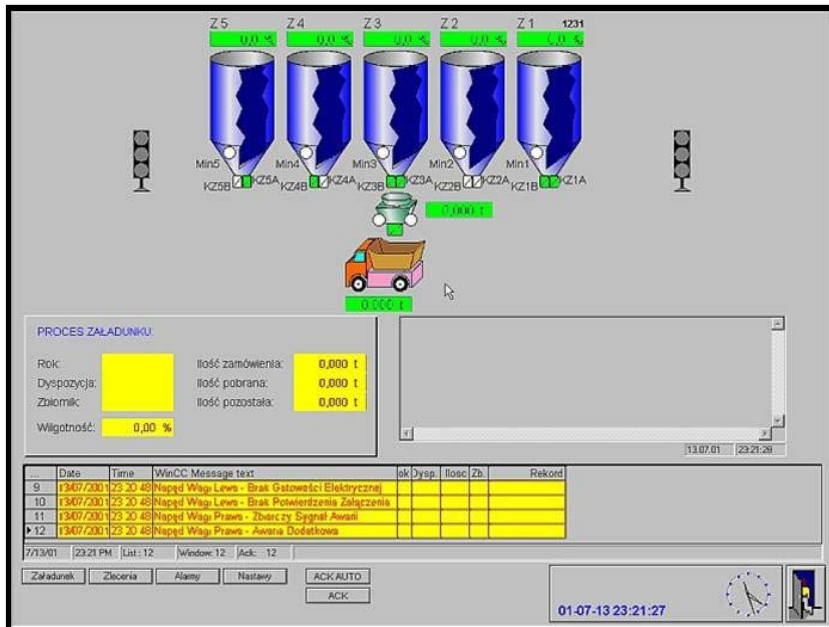
Konfiguracja systemu automatyki:

Stacja operatorska WinCC
współpracująca z systemem sprzedaży

Sterownik PLC: CPU S7 315-2 DP
64 DI, 64 DO
Siwarex M
CP340 - RS 232 połączony z
czytnikiem kodu paskowego

System załadunku samochodów w kopalni granitu „Graniczna”

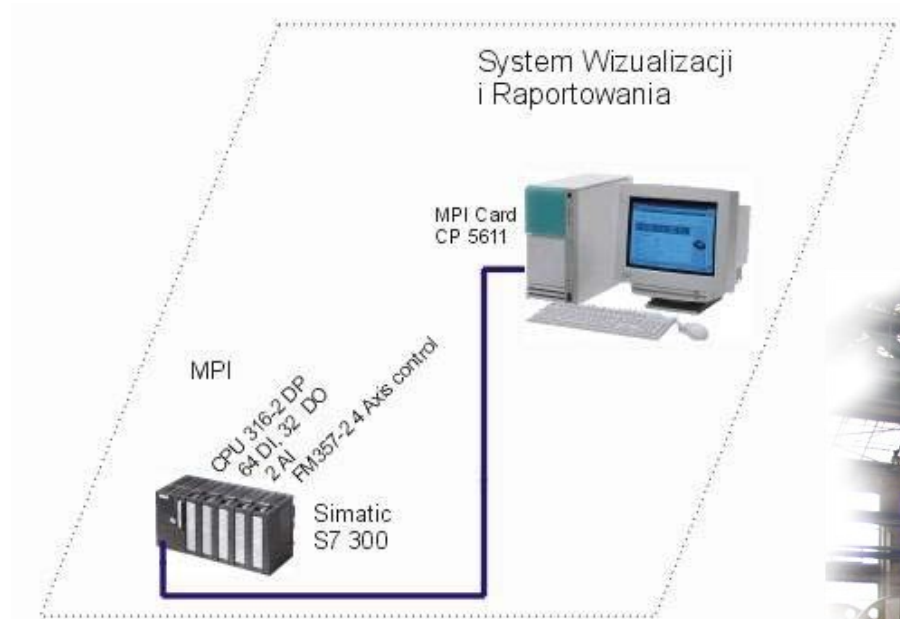
Wybrane ekrany systemu wizualizacji



Zadanie & wykonanie:

Koncepcja, projekt i instalacja całego systemu sterowania dla linii produkcyjnej.

System zgrzewania ścian bocznych lokomotyw



Klient & lokalizacja projektu:

„Bombardier” Sp. z o.o., Polska

Konfiguracja systemu automatyki:

Stacja operatorska: Builder C++

Sterownik PLC: CPU S7 316-2 DP

64 DI, 32 DO

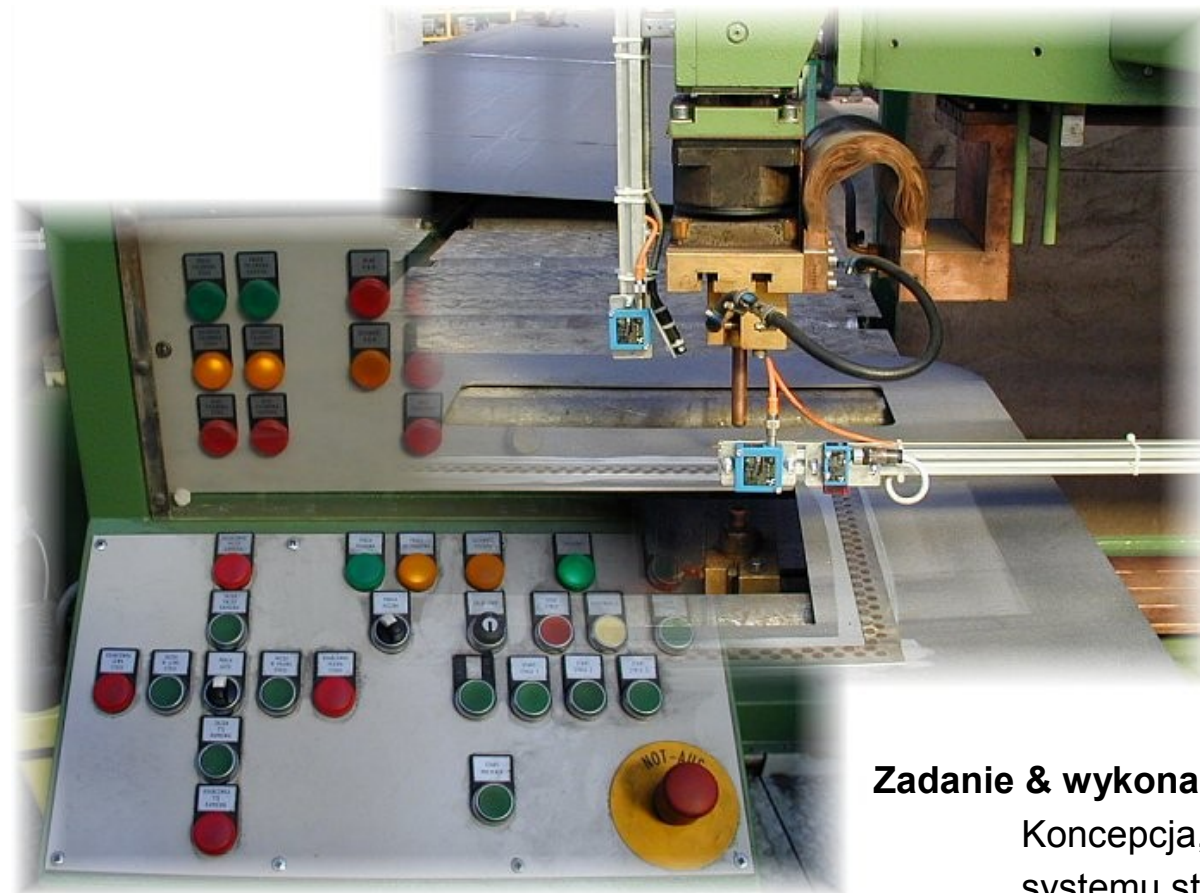
2 AI

FM 357-2 4 Axis control



System zgrzewania ścian bocznych lokomotyw

Elektrody zgrzewarki i czujniki pomiarowe



Konsole

Zadanie & wykonanie:

Koncepcja, projekt i instalacja całego systemu sterowania dla linii produkcyjnej.

Dziękujemy za uwagę

W razie jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt z nami.

Dane adresowe:

Cad Mech Sp. z o.o.

ul. Wałbrzyska 26

52-314 Wrocław, Polska

Tel. : +48 71 797 52 83

Tel./Fax.: +48 71 333 78 29

e-mail: cadmech@cadmech.com.pl, office@cadmech.com.pl