

Separatory tłuszczów EOT

Zastosowanie

Separatory EOT są przeznaczone do usuwania nieemulgowanych tłuszczów roślinnych i zwierzęcych ze ścieków przed ich zrzutem do kanalizacji lub do kolejnego stopnia oczyszczania (np. w domowej oczyszczalni ścieków). Używane są jako wyposażenie zakładów produkcyjnych, gdzie dochodzi do przekroczenia limitu stężenia tłuszczów w ściekach i wymagana jest ochrona sieci kanalizacyjnej oraz urządzeń oczyszczających przed osadzeniem tłuszczu, tzn. przede wszystkim w dużych stołówkach, restauracjach, hotelach i wytwórniach produktów spożywczych. Do separatora tłuszczów nie należy nigdy doprowadzać innych ścieków powstających w danym obiekcie! Przed dopływem do separatora należy uprzednio usunąć grube zanieczyszczenia mechaniczne, które powodowałyby nadmierne zamulanie wnętrza urządzenia i zwiększały wymagania związane z jego utrzymaniem.

Opis

Separator tworzy wodoszczelny zbiornik w całości zgrzewany z płyt lub elementów konstrukcyjnych (przy większych wymiarach) z polipropylenu, rozdzielony ścianami działowymi na poszczególne przestrzenie robocze – osadową, oddzielającą i magazynującą wychwycony tłuszcz. Projekt separatorów został opracowany zgodnie z normą DIN 4040. Separatory są produkowane w dwu podstawowych wykonaniach, a mianowicie do osadzenia na podłodze pomieszczeń (pomieszczenia w suterynie, piwnicach itp.) lub do osadzenia w terenie (zabudowa na ciągu kanalizacyjnym poza obrębem budynku, bezpośrednio w terenie). Ich konstrukcja pozwala osadzać je na betonowej płycie fundamentowej i bezpośrednio obsypać materiałem obojętnym bez obetonowania, (jeżeli separator jest umieszczony w pasie zieleni i nad poziomem wody gruntowej i nie jest obciążony ruchem pojazdów). Dopływ i odpływ wody ściekowej jest dopasowany do podłączenia rurociągów od \varnothing 110 mm do \varnothing 160 mm (według wielkości separatora i wymagania odbiorcy). Separator można odpowietrzać za pomocą rury PP umieszczonej nad poziomem ścieków w separatorze.

Ścieki (pozbawione grubych zanieczyszczeń mechanicznych) z zawartością tłuszczów są po wejściu do separatora pozbawiane drobnych zanieczyszczeń mechanicznych, które osadzają się na dnie pierwszej komory oddzielonej ścianą nurnikową oraz nadmiaru tłuszczów lżejszych od wody, które zgromadzą się na powierzchni wody (razem z ewentualnymi innymi zanieczyszczeniami pływającymi). Wstępnie oczyszczone ścieki przepływają pod ścianą nurnikową do drugiej komory, gdzie dzięki ochłodzeniu przebiega dalszy ciąg oddzielania grawitacyjnego oraz dochodzi do oddzielenia resztek tłuszczów pływających. Stężenie tłuszczów na odpływie z separatora odpowiada wymogom dotyczącym jakości ścieków odprowadzanych do lokalnej sieci kanalizacyjnej lub do oczyszczalni lokalnej/przydomowej.

Zalety

- zastosowanie materiałów nie podlegających korozji
- wysoka sprawność usuwania tłuszczów, odprowadzane ścieki nie powodują „zarastania” rur kanalizacyjnych częstakami tłuszczu
- minimalne wymagania dotyczące obsługi i konserwacji
- niskie koszty zakupu i koszty eksploatacyjne



Instalacja

Separatory można umieścić w budynku i poza nim bezpośrednio w terenie.

Instalacja w budynku:

Separator EOT należy umieścić jak najbliżej źródła zanieczyszczeń na równym podłożu. Producent zaleca wyrównanie nierówności podłoża. Należy podłączyć rurociąg doprowadzający i odprowadzający do kanalizacji, alternatywnie podłączyć rurę odpowietrzającą. Po wykonaniu tych czynności separator jest przygotowany do eksploatacji można do niego doprowadzić ścieki.

Instalacja w terenie:

Separator EOT należy umieścić poza budynkiem w wykopie na żelbetowej płycie fundamentowej, podłączyć do kanalizacji (nie zamieniając dopływu z odpływem!). Zbiornik należy obsypać materiałem obojętnym. W przypadku umieszczenia w terenie utwardzonym, po którym mogą poruszać się pojazdy, lub przy osadzeniu pod maks. poziomem wody gruntowej zbiornik należy częściowo bądź zupełnie obetonować.

Szczegółowy opis instalacji znaleźć można w dołączanych do wyrobu Warunkach technicznych.

Sposób uruchomienia jest taki sam jak przy instalacji w budynku.

Dane techniczne

Zobacz dołączony rysunek

Obsługa i konserwacja

Poprawne działanie separatora zapewnia jego regularna kontrola i czyszczenie. Użytkownik powinien w regularnych okresach czasu zapewnić ręczne usunięcie oddzielnego tłuszczu z powierzchni obu komór oraz osadu ściekowego z dna obu komór po wypompowaniu całej objętości ścieków za pomocą pompy mułowej (a w wielkoobjętościowych separatorach za pomocą wozu asenizacyjnego). Ilość zabiegów konserwator-

skich jest zależna od ilości ścieków, stopnia i rodzaju zanieczyszczeń oraz od innych parametrów eksploatacyjnych. Należy dokonać obserwacji podczas ruchu próbnego i uzupełnić w regulaminie dotyczącym eksploatacji urządzenia. (usuwanie tłuszczu odbywa się zwykle 1x na 3-5 tygodni, usuwanie mułu i czyszczenie wnętrza separatora 1x na 3-6 miesięcy).

Zamówienie

Dobór odpowiedniego typu separatora zależy od ilości odprowadzanych ścieków (przepływ dzienny), właściwości wszystkich zanieczyszczeń, temperatury wody oraz warunków instalacji. Orientacyjnie można wychodzić z ilości porcji jedzenia wyprodukowanych dziennie, bądź ze zmierzonego dziennego zużycia wody w danej wytwórni. Jeżeli ścieki są zazwyczaj ciepłe (ponad 40 °C), należy wybrać separator o stopień większy od tego, który byłby odpowiedni według ustalonego przepływu.

Przykład zamówienia

Separator tłuszczu EOT-1 do umieszczenia w wolnym terenie, gdzie nie będzie obciążany pojazdami, nad poziomem wody gruntowej, z podłączeniem do kanalizacji z rur PCW \varnothing 110 mm

na głębokości 140 cm.

Alternatywnie oferujemy opracowanie projektu właściwego typu separatora oraz jego instalację na podstawie danych o producencie ścieków przekazanych przez zamawiającego

Warunki dotyczące dostawy

Separator można transportować zwykłymi środkami transportu, należy jednak zabezpieczyć je przed przesuwaniem i uszkodzeniem (pasy mocujące, itp.). Na zamówienie odbiorcy producent zapewni transport do miejsca przeznaczenia. Termin dostawy to 3 tygodnie od otrzymania zamówienia (lub według umowy).

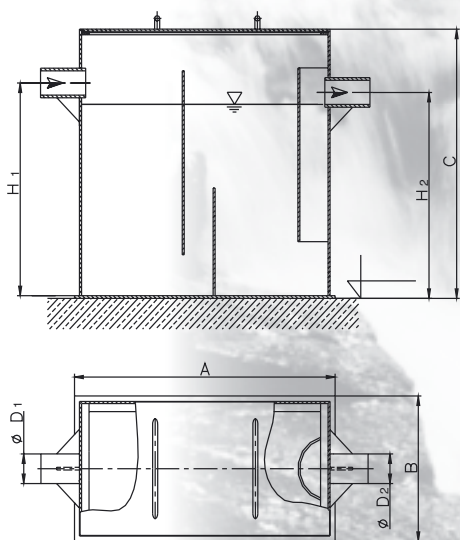
Gwarancja i serwis

Okres gwarancyjny dla wyrobu wynosi 36 miesięcy od odbioru przez zamawiającego. Naprawy wyrobu w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym zapewnia producent.

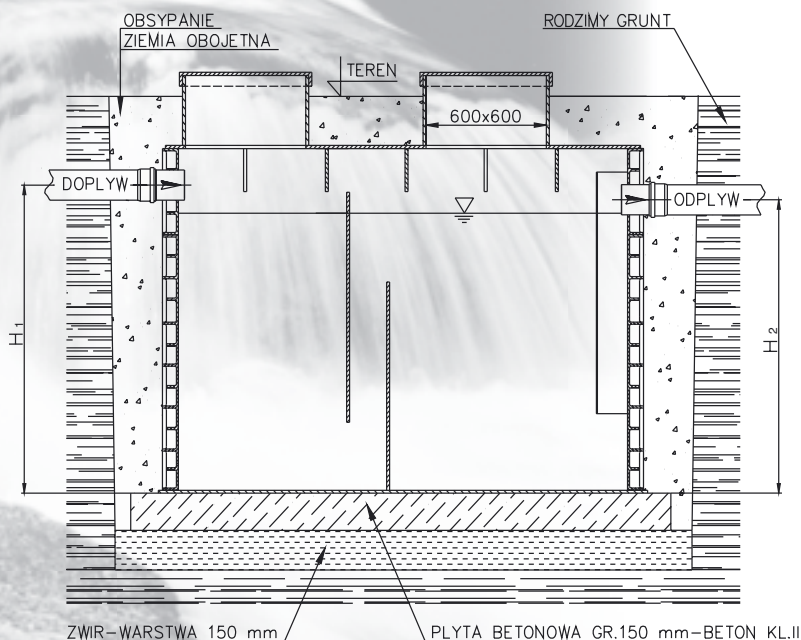
Udokumentowanie jakości

Protokół o próbie szczelności według obowiązującej normy. Deklaracja zgodności wydana przez producenta.

INSTALACJA W BUDYNKU



INSTALACJA W TERENIE



Dane podstawowe

Typ	Przepływ maks. [l. s ⁻¹]	Wymiary A x B x C [mm]	Dopływ H1/ø D1 [mm]	Odpływ H2/ø D2 [mm]	Pojemność użytkowa [l]	Ilość posilków na dzień	Masa [kg]
eot - h 0,5	0,5	1000 x 500 x 1000	800/110	750/110	375	100	38
eot - h 1	1	1200 x 750 x 1000	800/110	750/110	675	150	53
eot - h 2	2	1600 x 750 x 1200	965/110	915/110	1100	200	68
eot - h 3	3	2000 x 750 x 1400	1165/110	1115/110	1675	300	82
eot - h 4	4	2500 x 750 x 1400	1165/140	1115/140	2090	400	114
eot - h 6	6	2500 x 1000 x 1335	1100/160	1050/160	2790	600	356
eot - h 8	8	3000 x 1000 x 1435	1200/160	1150/160	3645	800	379
eot - h 10	10	3500 x 1000 x 1535	1300/160	1250/160	4600	1000	435
eot - h 30	15	4190 x 2030 x 1830	1550/200	1450/200	9900	3000	810

**Siedziba spółki EKOSYSTEM s.r.o.,
Podkvářská 6, 190 00 Praha 9**

tel.: +420 284 818 790 • kom: [+420] 605 296 112

fax: [+420] 266 036 041

e-mail: obchod@ekosystem.cz • www.ekosystem.cz

sprzedający: