

Separatory ropopochodnych typoszereg SAN x-R

Zastosowanie

Separatory ropopochodnych typoszeregu SAN x-R są przeznaczone do oczyszczania wód opadowych odprowadzanych z ciągów komunikacyjnych i otwartych powierzchni utwardzonych, oraz ścieków zanieczyszczonych produktami naftowymi o gęstości mniejszej od wody do 0,95g.cm⁻³ (benzyny, olej napędowy, oleje, itp.).

Separatory zostały zaprojektowane i skonstruowane zgodnie z obowiązującymi normami odnośnie oczyszczania ścieków zawierających produkty ropopochodne z uwzględnieniem przepisów prawnych odpowiadających regulacjom unijnym.

Opis

W wykonaniu standardowym produkowane są 4 typoszeregi z których każdy, według wewnętrznej konstrukcji obejmuje 11 wielkości o maksymalnym przepływie znamionowym 100 l.s-1. Separatory SAN x-R tworzą zbiorniki zgrzewane z konstrukcyjnych elementów ściennych wykonanych z polipropylenu integralnego. Separatory w wykonaniu podziemnym produkowane są jako bezwspornikowe obsypywane ziemią (do wielkości NS 30) lub przeznaczone do obetonowania (powierzchnie pod obciążeniem, w wodzie gruntowej lub wielkości powyżej NS 30). W wykonaniu naziemnym produkowane są separatory bezwspornikowe z odpowiednimi modyfikacjami konstrukcyjnymi.

Separatory dostarczane są jako otwarte, przy czym ich ewentualne przykrycie jest rozwiązane wykonaniem budowlanym, albo przykryte zdejmowanymi pokrywami po których można stąpać nad poszczególnymi częściami funkcyjnymi separatora. Pokrywy te służą do odprowadzania osadu i oddzielonych produktów naftowych z komory osadowej, do wyjmowania i czyszczenia wkładu filtra koalescencyjnego oraz do wymiany wkładu filtra sorpcyjnego.

Proces technologiczny oczyszczania zanieczyszczonych wód ma trzy fazy podstawowe:

- oddzielanie grawitacyjne substancji zawieszonych i wolnej fazy produktów naftowych,
- intensywne oddzielanie produktów naftowych w filtrze koalescencyjnym,
- doczyszczanie sorpcji w filtrze sorpcyjnym z wykorzystaniem adsorpcji dynamicznej.

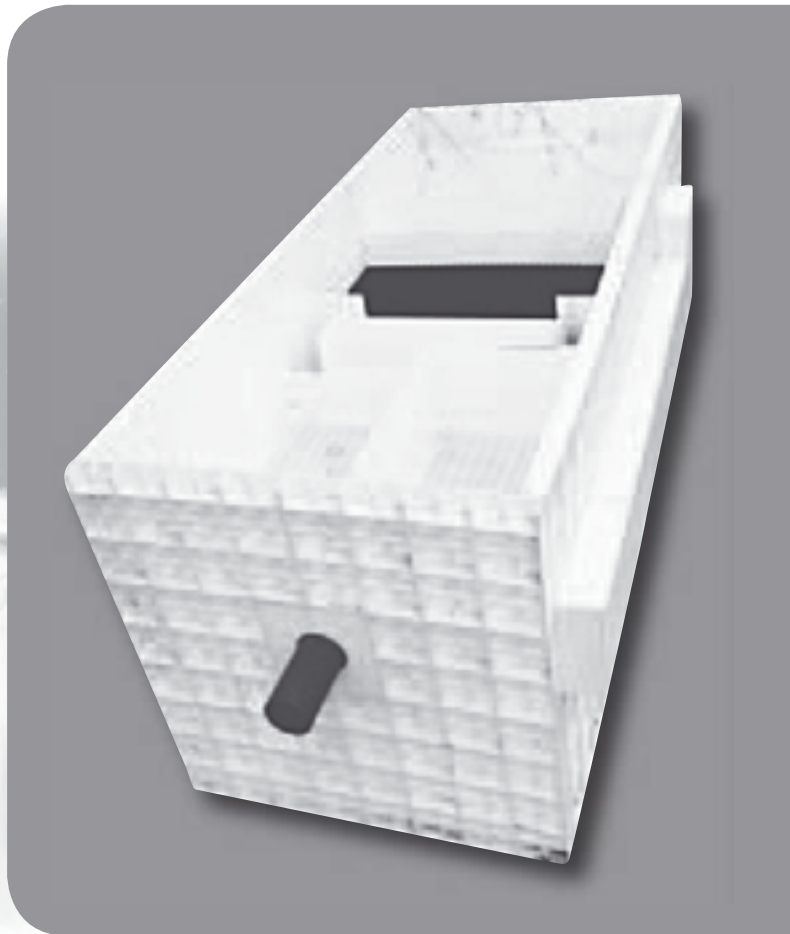
Według zamówienia dotyczącego maksymalnego stopnia zanieczyszczenia na wyjściu można wyeliminować trzeci stopień fazy podstawowej.

Separatory wyposażone są w automatyczne zawory na wyjściu, zapobiegające wyciekaniu substancji ropopochodnych oraz sygnalizatorem alarmowym zgłaszającym konieczność odprowadzenia sorbentu z separatora.

Separatory mogą być wyposażone w przelew wody umieszczoney przed filtrem sorpcyjnym do obejścia części doprowadzanej wody przy gwałtownych opadach atmosferycznych, kiedy poziom zanieczyszczeń ze względu na ich rozrzedzenie jest minimalny.

Instalacja

Proces oraz zasady instalacji zawiera pakiet „Dokumentacji technicznej”. Właściwe rozwiązania budowlane, lokalizację i sposób instalacji separatorów typu SAN x - R zawiera odpo-



wiednia dokumentacja projektowa uwzględniająca konkretne warunki ich implementacji. Instalację separatorów powinna wykonać firma z odpowiednimi kwalifikacjami.

Obsługa i konserwacja

Eksplatacja urządzenia oraz zabiegi dotyczące obsługi i konserwacji separatorów wraz z harmonogramem ich realizacji zawartymi w dokumentacji „Dane techniczne dostawy” są zgodne z przepisami prawnymi i odpowiadają regulacjom unijnym.

Zamówienie

Formularze zamówień, ewentualnie projekty separatorów, znajdują się w dziale handlowym lub na naszych stronach internetowych.

Warunki dotyczące dostawy

Separatory można transportować zwykłymi środkami transportu, należy jednak zabezpieczyć je przed przesuwaniem i uszkodzeniem (pasy mocujące, itp.). Na życzenie odbiorcy producent zapewni transport do miejsca przeznaczenia, projekt i kompleksowe zainstalowanie separatora z robotami budowlanymi włącznie. Termin dostawy wynosi od 3 do 6 tygodni (w zależności od wielkości) od otrzymania zamówienia lub według umowy.

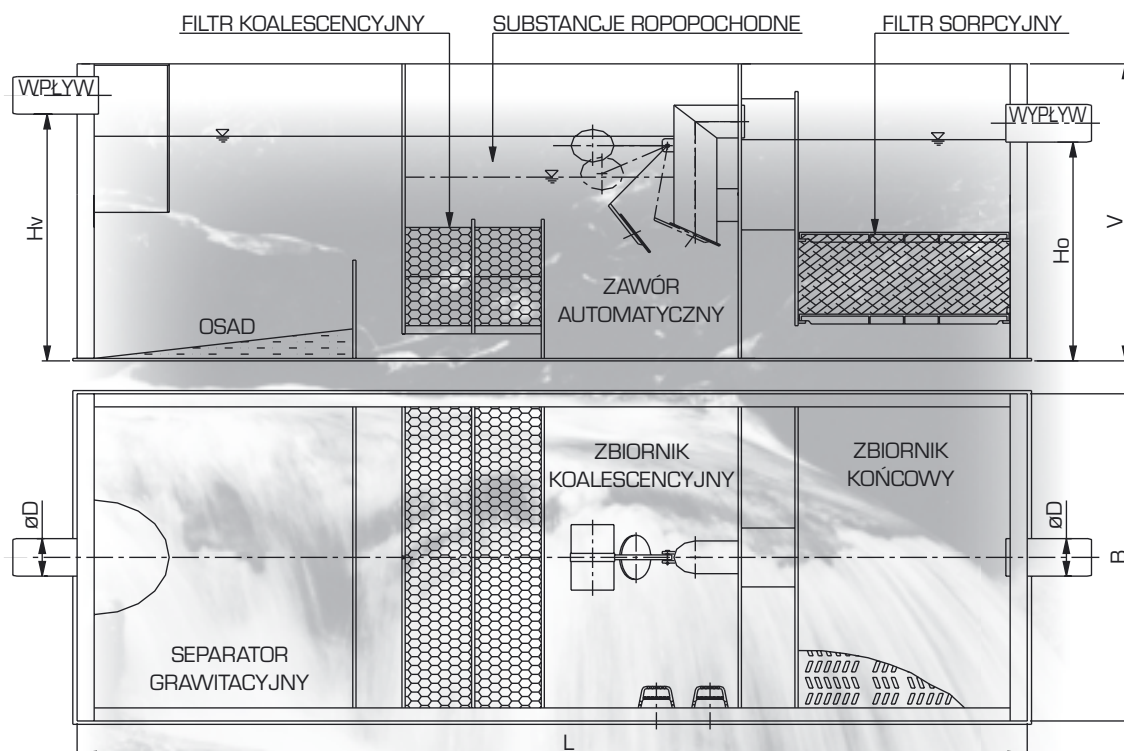
Gwarancja i serwis

Okres gwarancyjny dla separatora z tworzywa sztucznego wynosi 36 miesięcy od odbioru przez zamawiającego. Ewentualne naprawy wyrobu w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym zapewnia producent.

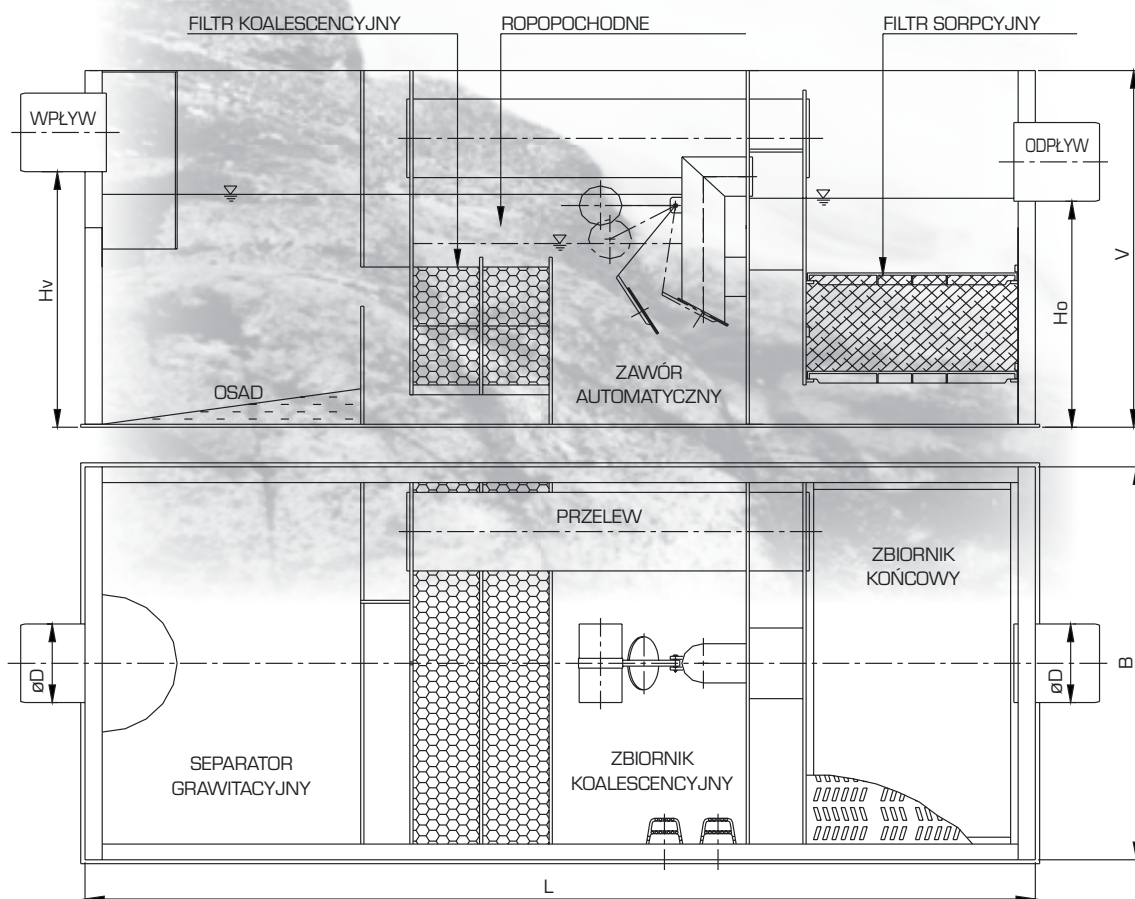
Udokumentowanie jakości

- Świadectwo zgodności wydane przez producenta zgodnie z regulacjami unijnymi
- Certyfikat dotyczący typoszeregu SAN x-R, Institut pro testování a certifikaci a.s., Zlín zgodnie z regulacjami unijnymi.
- Certyfikat jakości i kompletności urządzenia
- Warunki dotyczące dostawy
- Instrukcja użytkowania

Schemat separatora SAN x - R GKS z filtrem sorpcyjnym



Schemat separatora SAN x - R GKSO z filtrem sorpcyjnym oraz z przelewem



Szereg Typowy separatorów SAN x – R GKS

Typ	Przepływ znamionowy (l/s)	Rozmiary (mm)						Waga (kg)
		L	B	V	D	H _v	H _o	
SAN 3-R	3	2 500	740	1 250	110	1 070	950	170,-
SAN 5-R	5	3 000	1 030	1 400	140	1 130	1 000	250,-
SAN 10-R	10	4 000	1 160	1 515	160	1 200	1 050	505,-
SAN 15-R	15	4 160	1 500	1 515	200	1 250	1 100	620,-
SAN 20-R	20	4 660	2 000	1 615	200	1 300	1 150	825,-
SAN 30-R	30	5 160	2 000	1 715	250	1 370	1 220	935,-
SAN 40-R	40	6 160	2 000	2 015	315	1 500	1 350	1 200,-
SAN 50-R	50	6 500	2 160	2 015	315	1 540	1 400	1 300,-
SAN 65-R	65	7 000	2 160	2 015	315	1 540	1 400	1 390,-
SAN 80-R	80	8 000	2 160	2 015	315	1 540	1 400	1 515,-
SAN100-R	100	7 660	2 500	2 315	315	1 840	1 640	1 780,-

Szereg Typowy separatorów SAN x – R GKSO

Typ	Przepływ znamionowy (l/s)	przepływ maks. przelewem (l/sec)	Rozmiary (mm)						Waga (kg)
			L	B	V	D	H _v	H _o	
SAN 3-R	3	15	2 500	740	1 350	160	1 070	950	180,-
SAN 5-R	5	25	3 000	1 030	1 515	200	1 130	1 000	275,-
SAN 10-R	10	50	4 000	1 160	1 515	315	1 120	970	530,-
SAN 15-R	15	75	4 660	1 500	1 815	400	1 300	1 150	790,-
SAN 20-R	20	100	4 660	2 000	1 815	400	1 300	1 150	920,-
SAN 30-R	30	150	5 160	2 000	1 815	400	1 300	1 150	1 020,-
SAN 40-R	40	200	6 160	2 000	2 015	400	1 450	1 270	1 250,-
SAN 50-R	50	250	6 500	2 160	2 315	500	1 650	1 400	1 500,-
SAN 65-R	65	325	7 000	2 160	2 315	500	1 650	1 400	1 600,-
SAN 80-R	80	400	8 000	2 160	2 315	500	1 650	1 400	1 735,-
SAN100-R	100	400	7 200	2 560	2 415	500	1 700	1 450	1 840,-

Szereg Typowy separatorów SAN x – R GK

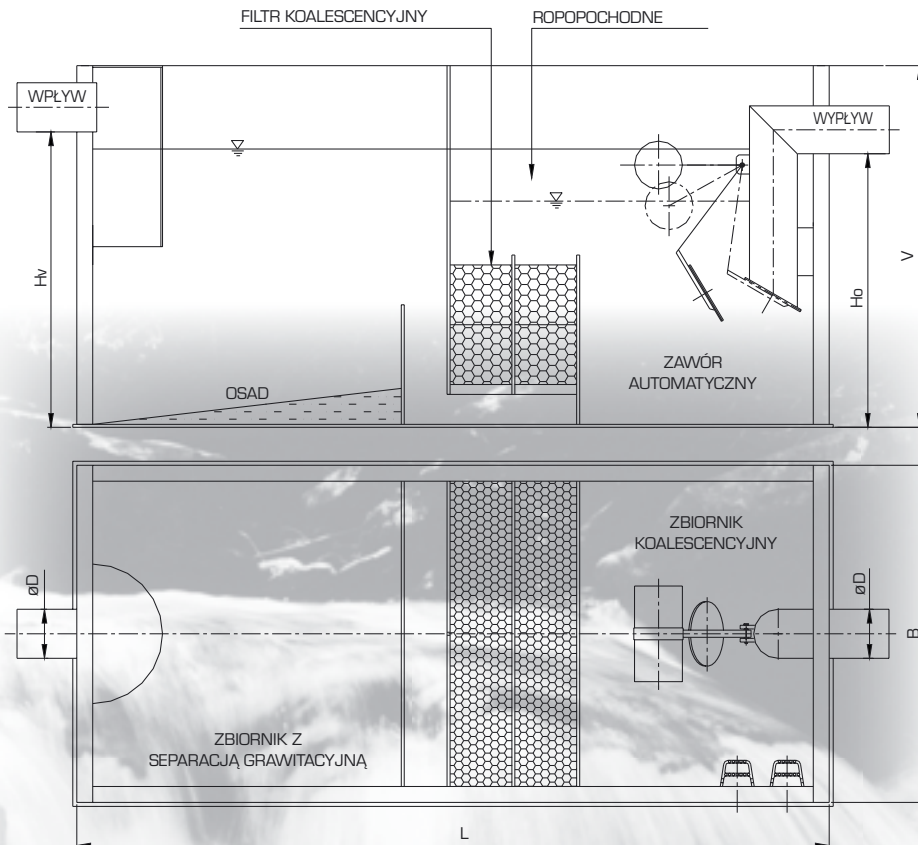
Typ	Przepływ znamionowy (l/s)	Rozmiary (mm)						Waga (kg)
		L	B	V	D	H _v	H _o	
SAN 3-R	3	2 000	740	1 250	110	1 070	1 000	125,-
SAN 5-R	5	2 300	1 030	1 400	140	1 130	1 060	170,-
SAN 10-R	10	3 000	1 160	1 515	160	1 200	1 120	360,-
SAN 15-R	15	3 160	1 500	1 515	200	1 250	1 180	430,-
SAN 20-R	20	3 760	2 000	1 615	200	1 300	1 200	620,-
SAN 30-R	30	4 160	2 000	1 715	250	1 370	1 270	700,-
SAN 40-R	40	4 660	2 000	2 015	315	1 500	1 400	860,-
SAN 50-R	50	5 000	2 160	2 015	315	1 590	1 490	945,-
SAN 65-R	65	5 500	2 160	2 015	315	1 590	1 490	1 000,-
SAN 80-R	80	6 000	2 160	2 015	315	1 590	1 490	1 060,-
SAN 100-R	100	6 160	2 500	2 015	315	1 590	1 490	1 170,-

Szereg Typowy separatorów SAN x – R GKO

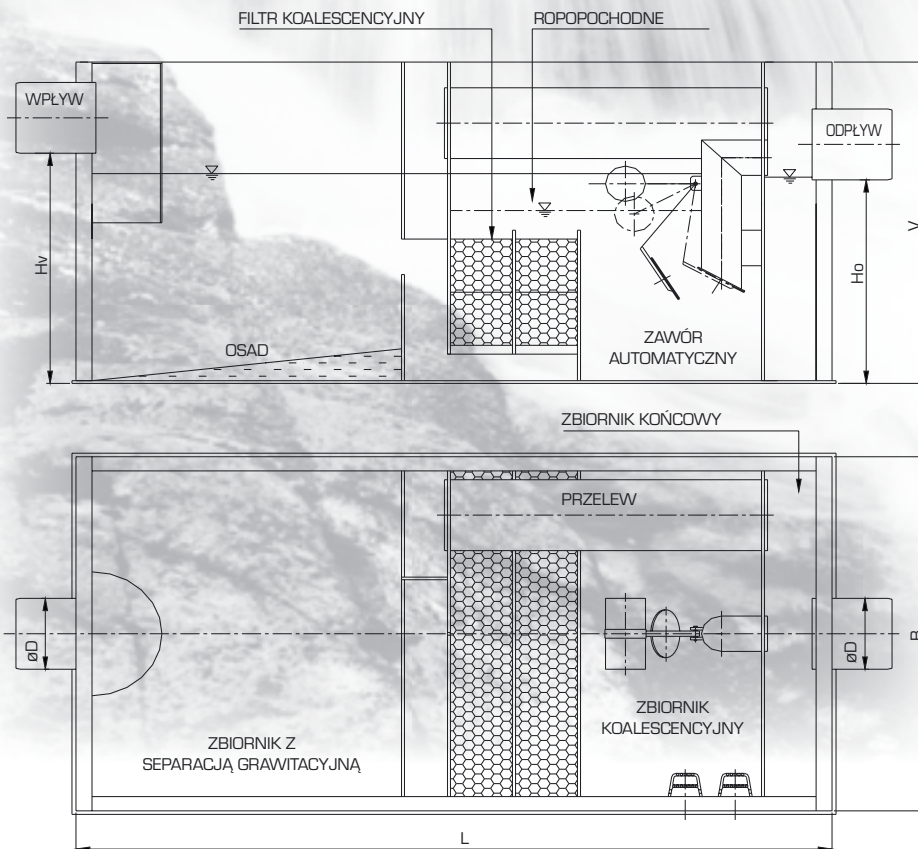
Typ	Przepływ znamionowy (l/s)	przepływ maks. przelewem (l/sec)	Rozmiary (mm)						Waga (kg)
			L	B	V	D	H _v	H _o	
SAN 3-R	3	15	2 200	740	1 350	160	1 070	950	155,-
SAN 5-R	5	25	2 500	1 030	1 450	200	1 150	1 000	210,-
SAN 10-R	10	50	3 500	1 160	1 515	315	1 120	970	440,-
SAN 15-R	15	75	3 660	1 500	1 815	400	1 300	1 150	615,-
SAN 20-R	20	100	3 660	2 000	1 815	400	1 300	1 150	710,-
SAN 30-R	30	150	4 160	2 000	1 815	400	1 300	1 150	790,-
SAN 40-R	40	200	4 660	2 000	2 015	400	1 450	1 270	935,-
SAN 50-R	50	250	5 000	2 160	2 315	500	1 650	1 400	1 160,-
SAN 65-R	65	325	5 500	2 160	2 315	500	1 650	1 400	1 240,-
SAN 80-R	80	400	6 000	2 160	2 315	500	1 650	1 400	1 300,-
SAN 100-R	100	400	6 600	2 560	2 415	500	1 700	1 450	1 590,-

L – długość, B – szerokość, V – wysokość, H_v – wysokość osadzenia rurociągu doprowadzającego, H_o – wysokość osadzenia rurociągu odprowadzającego, D – średnica rurociągu

Schemat separatora SAN x - R GK bez filtra sorbcyjnego.



Schemat separatora SAN x - R GKO bez filtra sorbcyjnego z przelewem



**Siedziba spółki EKOSYSTEM s.r.o.,
Podkovářská 6, 190 00 Praha 9**

tel.: +420 284 818 790 • kom: [+420] 605 296 112

fax: [+420] 266 036 041

e-mail: obchod@ekosystem.cz • www.ekosystem.cz

sprzedający: