

Obróbka blachy metalowej

DP 1

DP 2

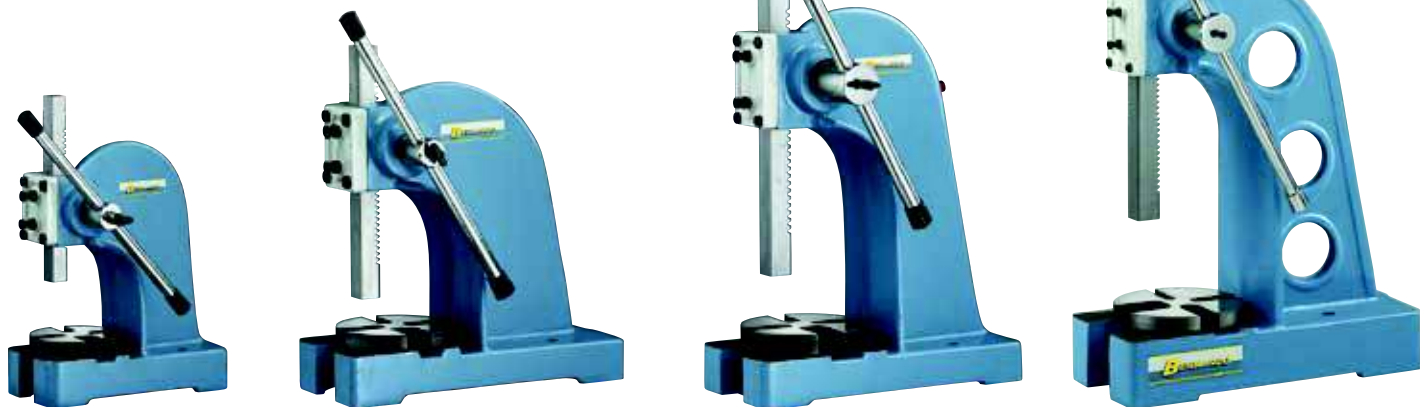
DP 3

DP 5

Dla tłoczenia i montowania łożysk, tulei...

Semi-professional

Dla wstawiania tulei, wyprostowywania, gięcia, oczyszczania,...



	DP 1	DP 2	DP 3	DP 5
Nacisk prasy	1 t	2 t	3 t	5 t
Wysokość półwyrobu, max.	120 mm	190 mm	300 mm	450 mm
Wylot	95 mm	137 mm	158 mm	210 mm
Rozmiary czopu	29 x 29 x 240 mm	32 x 32 x 335 mm	38 x 38 x 450 mm	50 x 50 x 645 mm
Średnica stołu	120 mm	161 mm	187 mm	257 mm
Rozmiary (D x G x W)	270 x 130 x 330 mm	430 x 170 x 430 mm	450 x 210 x 580 mm	645 x 280 x 810 mm

AK 150

WB 100

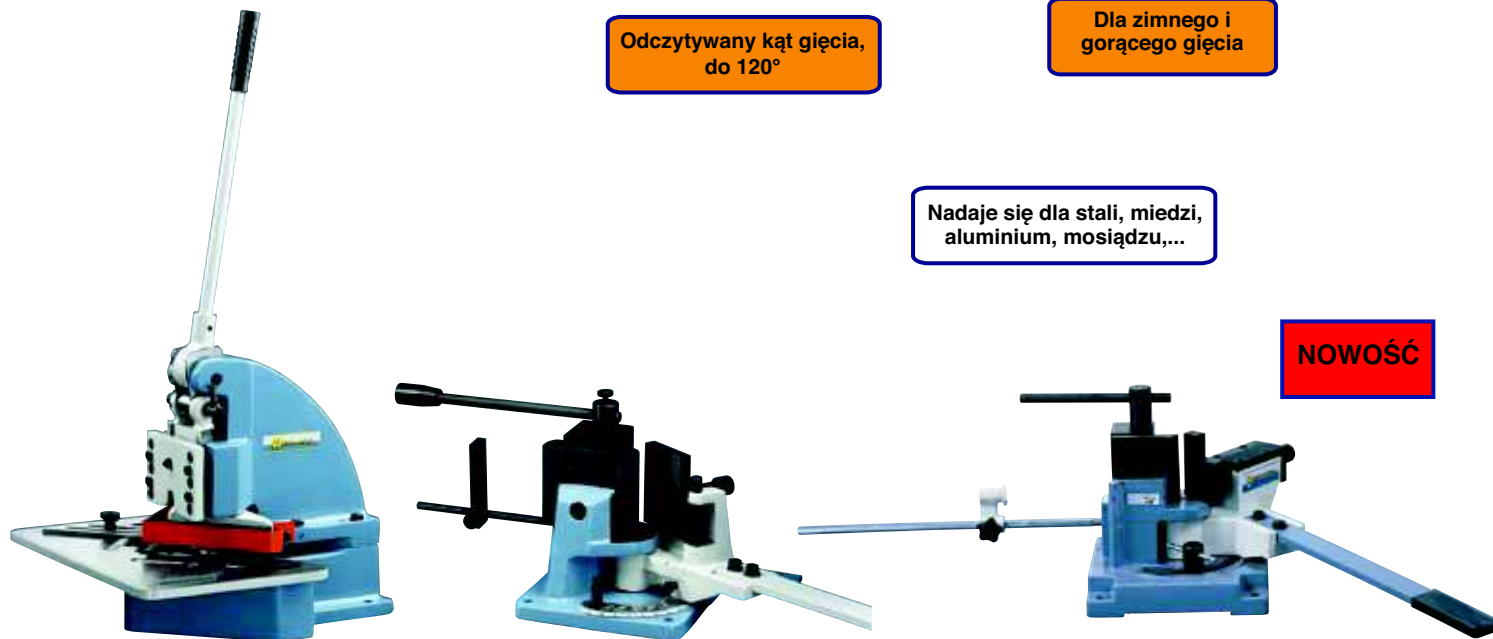
WB 200

Odczytywany kąt gięcia, do 120°

Dla zimnego i gorącego gięcia

Nadaje się dla stali, miedzi, aluminium, mosiądzu,...

NOWOŚĆ



	AK 150		WB 100	WB 200
Max grubość blachy metalowej (40 kg / mm ²)	1,6 mm		Obr. na zimno / na gorąco	Obr. na zimno / na gorąco
Max długość tłoczni przy 90°	152 x 152 mm	Stal taśmowa	100 x 5 mm / 100 x 15 mm	100 x 7 mm / 100 x 15 mm
Kąt cięcia	90°	Stal okrągła	18 mm / 30 mm	22 mm / 27 mm
Max siła cięcia	3 t	Profil kwadratowy	16 x 16 mm / 25 x 25 mm	20 x 20 mm / 25 x 25 mm
Rozmiary stołu	457 x 305 mm	Stal kątowna	60 x 8 mm / 100 x 12 mm	100 x 10 mm / 100 x 15 mm
Waga, ≈	95 kg	Waga, ≈	31 kg	34 kg

RA 1

RAA

RAB

MRA

Nadaje się dla zainstalowania na ścianie

Dla rozłączenia rur przewodów parowych, rur gazociągowych, rur ze stali wysokogatunkowej, metali kolorowych i innych rur



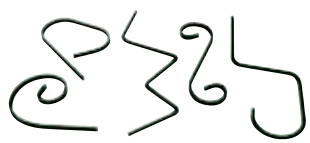
	RA 1	RAA	RAB		MRA
Średnica rury	14 - 17 - 22 mm	28 - 34 - 43 mm	50 - 61 mm	Dla średnicy rury	1/4" / 3/8" / 1/2" / 3/4" / 1" / 1 1/4" / 1 1/2" / 2"
Max grubość ścianki	3 mm	3 mm	3 mm	Max grubość ścianki	3 mm
				Moc silnika	1,1 kW / 230 V

UB 30

UB 40

RB 22

Dla kołowego, pierścieniowego i spiralnego gięcia UB 40 dodatkowo do gięcia kąтового



Standardowy sprzęt:



Dla miękkich i miedzianych rur

Standardowy sprzęt:



NOWOŚĆ



	UB 30	UB 40		RB 22
Stal taśmowa	30 x 10 mm	30 x 8 mm	Moc, okrągł.	3/8" - 7/8"
Stal okrągła	10 mm	15 mm	Moc, kątow.	3/4", 1"
Profil kwadratowy	10 x 10 mm	13 x 13 mm	Max grubość rury	0,8 - 1,2 mm
Waga, ≈	27 kg	20 kg	Zagięcia	do 180°

Obróbka blachy metalowej

RBS 1

RBS 2

RBS 3

RBM 6

Zwykły posuw przez zatrzymujący mechanizm

Dla prostego, krzywoliniowego, kształtowanego i kąтового cięcia

Dla przegięcia profili i rur

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ



	RBS 1	RBS 2		RBS 3		RBM 6
Wydajność cięcia, max	1,5 mm	2 mm	Blacha stalowa	2 mm	Min rozmiar pierścieniowego burtu	80 mm
Waga, ≈	2 kg	9 kg	Blacha aluminiowa	3 mm	Stal okrągła	6 mm
			Blacha miedziana	3 mm	Stal taśmowa	25 x 4 mm
			Stal wysokogatunkowa	1 mm	Aluminium	25 x 5 mm
				21 kg	Waga, ≈	6 kg

1/2" - 2"

HTB 50

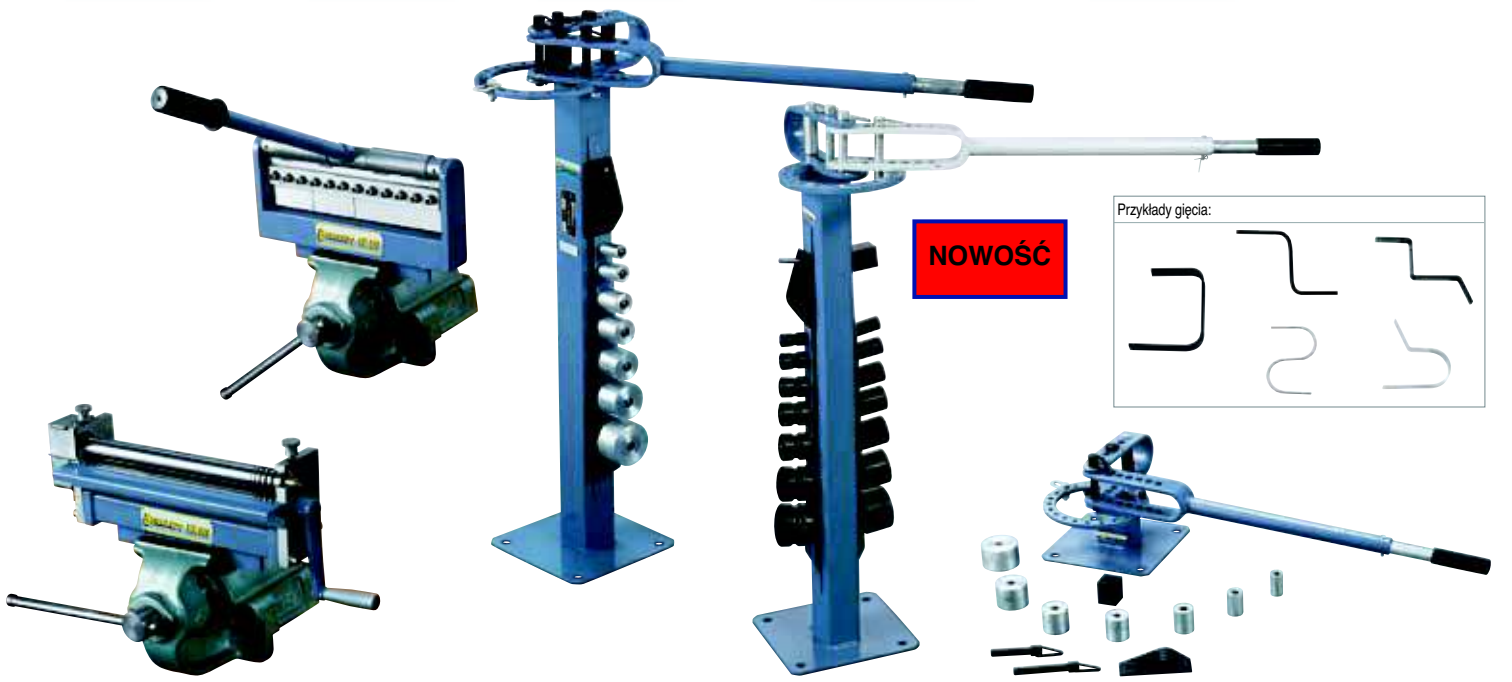
Mogą być wykonane luki do 90°

NOWOŚĆ



	1/2" - 2"		HTB 50
Moc	1/2" - 2"	Moc*	3/4" x 3" - 1 1/2" x 6"
Szablony do gięcia	1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"	Standardowe szablony do gięcia*	1" x 3" / 1 1/2" x 5" / 1 3/4" x 6"
Moc przycisku	10 t	Waga	100 kg
Waga, ≈	52 kg		

* Średnica rury x minimalny promień gięcia

HR 300
HB 300
MR 100 F
MR 100 Pro
MR 100 T


	HR 300	HB 300		MR 100 T	MR 100 F	MR 100 Pro
Robocza długość	300 mm	Robocza długość	300 mm	Gięcie stali taśmowej po promieniu	8 x 50 mm	8 x 50 mm
Średnica walców	30 mm	Grubość stali w arkuszach, max	2,5 mm	Gięcie stali taśmowej pod ostrym kątem	6 x 50 mm	6 x 50 mm
Stal w arkuszach St.37	1 mm	Wydajność odgięcia krawędzi		Stal okrągła	-	-
Aluminium / miedź	2 mm	Aluminium / miedź	300 x 2 mm	Profil kwadratowy	6 x 16 mm	6 x 16 mm
Mosiądz	1 mm	Stal w arkuszach St.37	300 x 1 mm	Stal zbrojeniowa	-	-
Półwyroby okrągłego przekroju	1 - 5 mm	Waga, ≈	13 kg	Waga, ≈	17 kg	23 kg
						28 kg

HRB 40
HRB 20 E

Z dwustopniową pompą

Elektryczno-hydrauliczny napęd



	HRB 20 / HRB 20 E	HRB 30 / HRB 30 E	HRB 40 / HRB 40 E
Moc	1/2" - 2"	1/2" - 3"	1/2" - 4"
Szablony do gięcia	1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"	1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2" - 2 1/2" - 3"	1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2" - 2 1/2" - 3" - 4"
Grubość ścianki	2,75 - 4,5 mm	2,75 - 5 mm	2,75 - 6 mm
Moc przycisku	10 t	10 t	22 t
Napięcie	230 V	230 V	230 V
Waga, ≈	50 kg / 70 kg	112 kg / 124 kg	157 / 170 kg

Obróbka blachy metalowej

RSM 1040



NOWOŚĆ

SS 18



NOWOŚĆ

SS 20



NOWOŚĆ

Kombinowany model

SS 18FD

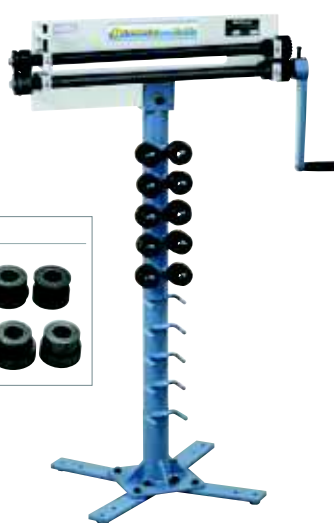


	RSM 1040		SS 18	SS 20	SS 18FD
Stal w arkuszach	1,2 mm	Stal w arkuszach	1,2 mm	1,2 mm	1,2 mm
Aluminium	1,9 mm	Aluminium	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Wylot	1040 mm	Wylot	25 mm	240 mm	25 mm
Długość stali w arkuszach	2000 mm	Rozmiary (D x G x W)	65 x 160 x 140 mm	330 x 150 x 370 mm	515 x 520 x 1320 mm
Rozmiary (D x Sz x W)	1290 x 740 x 1800 mm	Waga, ≈	5,5 kg	25 kg	23 kg

SM 470

NOWOŚĆ

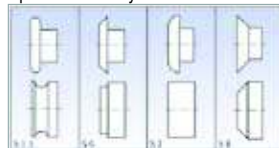
Hobby



6 par standardowych walców:



8 par standardowych walców: MSM 250



MSM 250



Professional

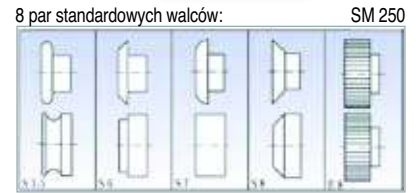
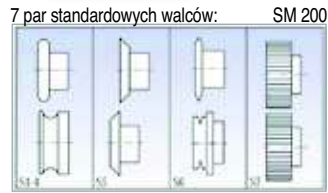
	SM 470		MSM 250
Grubość stali w arkuszach, max	0,8 mm	Grubość stali w arkuszach, max	1,2 mm
Odległość między środkami walców	50 mm	Odległość między środkami walców	62 mm
Wylot	470 mm	Wylot	250 mm
Rozmiary (D x Sz x W)	760 x 410 x 1120 mm	Moc silnika	0,75 kWt
Waga, ≈	30 kg	Rozmiary (D x Sz x W)	960 x 440 x 1350 mm
		Waga, ≈	110 kg

SM 180

SM 200

SM 250

Hobby



Semi-professional



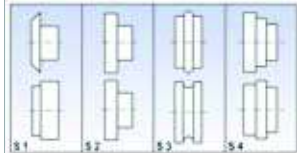
	SM 180	SM 200	SM 250
Grubość stali w arkuszach, max	0,8 mm	0,8 mm	1,25 mm
Odległość między środkami walców	50 mm	53 mm	62 mm
Robocza głębokość	200 mm	200 mm	250 mm
Długość x Szerokość	480 x 110 mm	300 x 200 mm	600 x 350 mm
Wysokość	550 mm	500 mm	550 mm
Waga, ≈	25 kg	35 kg	50 kg

MSM 400

MKS 1000-2

Industry

4 par standardowych walców: MSM 400



ISO 9001

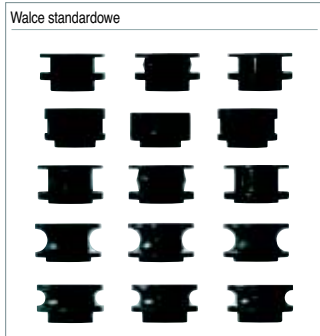
Dla cięcia pierścieni i luków



	MSM 400	MSM 500	MKS 1000-2	MKS 1200 - 3,5
Grubość stali w arkuszach, max	2,5 mm	4 mm	2 mm	3,5 mm
Odległość między środkami walców	90 mm	130 mm	1000 mm	1200 mm
Wylot	270 mm	320 mm	7,5 m/min	6,1 m/min
Moc silnika	1,5 kWt	2,2 kWt	700 mm	750 mm
Rozmiary (D x Sz x W)	1400 x 550 x 1120 mm	1700 x 570 x 1200 mm	1,1 kWt	2,2 kWt
Waga, ≈	380 kg	500 kg	300 kg	720 kg

Obróbka blachy metalowej

RBM 30



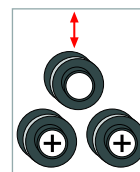
Top cena



Doskonale nadaje się dla przegięcia profili i rur

BPK 35

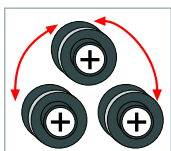
Poziome / pionowe stosowanie



	RBM 30		BPK 35
Półwyroby okrągłego i kwadratowego przekroju	30 x 1 mm / 30 x 30 x 1 mm	Półwyroby okrągłego* /kwadratowego przekroju	60 x 2 mm / 40 x 40 x 3 mm
Zwarty metal okrągłego/kwadratowego przekroju	16 mm / 30 x 10 mm	Zwarty metal okrągłego* /kwadratowego przekroju	30 mm / 30 x 30 mm
Średnica wału	40 mm	Średnica wału	30 mm
Ilość obrotów	9 obr./min	Prędkość gięcia	2,1 m/min
Moc silnika	1,1 kWt / 400 V	Moc silnika	0,75 kWt / 400 V
Waga, ≈	270 kg	Waga, ≈	185 kg

* ze specjalnymi walcami

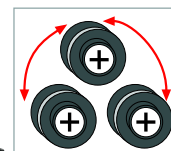
BPK 80 H



Poziome / pionowe stosowanie



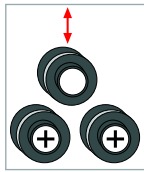
BPK 120 H



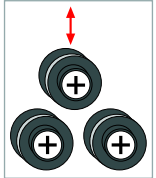
	BPK 60 H	BPK 80 H	BPK 100 H	BPK 120 H
Półwyroby okrągłego/kwadratowego przekroju	70 x 2 mm / 60 x 60 x 3 mm	100 x 3 mm / 70 x 70 x 4 mm	140 x 3 mm / 100 x 100 x 5 mm	160 x 4 mm / 90 x 90 x 8 mm
Zwarty metal okrągłego/kwadratowego przekroju	40 mm / 35 x 35 mm	60 mm / 45 x 45 mm	70 mm / 60 x 60 mm	85 mm / 75 x 75 mm
Średnica wału	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm
Prędkość gięcia	6,4 m/min	4,2 m/min	5,4 m/min	4,0 m/min
Moc silnika	4,0 kWt	5,5 kWt	11,0 kWt	15,0 kWt
Waga, ≈	1080 kg	1600 kg	2240 kg	4720 kg

BPK 50

BPK 55 H



Poziome / pionowe stosowanie



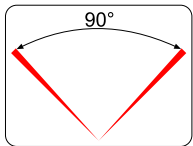
	BPK 50		BPK 55 H
Półwyroby okrągłego* /kwadratowego przekroju	70 x 2 mm / 40 x 40 x 3 mm	Półwyroby okrągłego* /kwadratowego przekroju	60 x 2 mm / 45 x 45 x 3 mm
Zwarty metal okrągłego* /kwadratowego przekroju	35 mm / 35 x 35 mm	Zwarty metal okrągłego* /kwadratowego przekroju	35 mm / 32 x 32 mm
Średnica wału	50 mm	Średnica wału	50 / 40 mm
Prędkość gięcia	4,5 m/min	Prędkość gięcia	3,3 m/min
Moc silnika	1,5 kWt / 400 V	Moc silnika	1,5 kWt / 400 V
Waga, ≈	400 kg	Waga, ≈	500 kg

* ze specjalnymi wałcami

* ze specjalnymi wałcami

HA 250

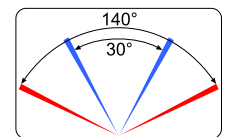
HA 220 • HA 220 SK



NOWOŚĆ



SK-model z głowicą tłoczoną



	HA 250		HA 220	HA 220 SK
Max wydajność cięcia przy obr.St42	3 mm	Max wydajność cięcia przy obr.St42	6 mm	6 mm
Długość cięcia	250 mm	Długość cięcia	220 mm	220 mm
Kąt cięcia	90°	Kąt cięcia	30° - 140°	30° - 140°
Skoków/min	13	skoków/min	35	35
Rozmiary stołu	800 x 655 mm	Rozmiary stołu	950 x 890 mm	950 x 890 mm
Moc silnika	4,0 kWt	Moc silnika	3,0 kWt	3,0 kWt

Obróbka blachy metalowej

HS - 5

HS - 8

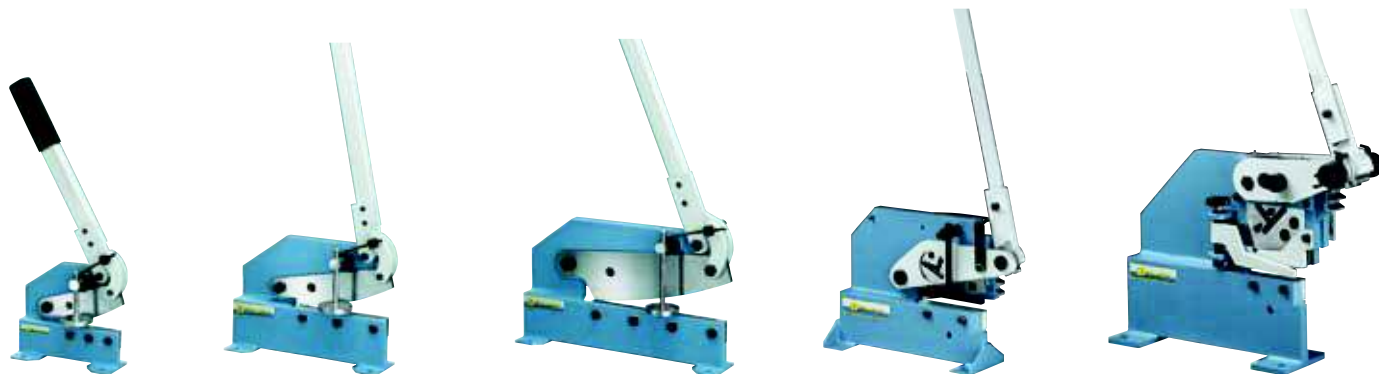
HS - 12

PBS 16

PBS 22

Doskonale nadaje się dla monterów, warsztatów ślusarskich i warsztatów szkolnych i produkcyjnych

Dla cięcia: metali w arkuszach taśmowej, okrągłej i kwadratowej stali oraz L-profilu i teowników



	HS - 5	HS - 8	HS - 12		PBS 16	PBS 22
Stal w arkuszach	4 mm	5 mm	4 mm	Stal w arkuszach	6 mm	8 mm
Okrągła stal	11 mm	13 mm	13 mm	Stal taśmowa	100 x 10 mm	90 x 14 mm
Stal taśmowa	50 x 4 mm	70 x 6 mm	70 x 6 mm	Stal okrągła	16 mm	20 mm
Długość noża	130 mm	200 mm	300 mm	Stal kątowa/teowa	40 x 6 mm	60 x 7 mm
Waga, ≈	12 kg	18 kg	28 kg	Długość noża	175 mm	170 mm
				Waga, ≈	42 kg	98 kg

BHS 1040

KMS 1060

Nożyce z odlewów

Opora ograniczenia szerokości, jest regulowana za pomocą uchwyty obrotowego



	BHS 1040		KMS 1060
Długość cięcia	1040 mm	Długość cięcia	1060 mm
Grubość stali w arkuszach	1,25 mm	Grubość stali w arkuszach	1,5 mm
Przemieszczanie oporu stołu po szerokości	0 - 585 mm	Przemieszczanie oporu po szerokości	0 - 610 mm
Przemieszczanie oporu stołu	70 - 620 mm	Przemieszczanie oporu stołu	70 - 410 mm
Rozmiary stołu	1035 x 695 mm	Rozmiary stołu	1245 x 600 mm
Waga, ≈	460 kg	Waga, ≈	430 kg

HS 500

HS 800

HS 1000

Tanie nożyce ręczne

Opora ograniczenia szerokości, 0 - 600 mm



	HS 500	HS 800		HS 1000
Długość cięcia	500 mm	800 mm	Długość cięcia	1000 mm
Grubość stali w arkuszach	0,8 mm	0,8 mm	Grubość stali w arkuszach	1,0 mm
Długość	900 mm	1170 mm	Długość	1750 mm
Głębokość	400 mm	400 mm	Głębokość	1000 mm
Wysokość	1330 mm	1570 mm	Wysokość	1590 mm
Waga, ≈	35 kg	45 kg	Waga, ≈	240 kg

HTS 1050

HTS 2050

Tylni ogranicznik 450 mm można ustawić za pomocą dźwigni

Dwuostrzowy górny i dolny nóż



	HTS 1050		HTS 2050
Długość cięcia	1115 mm	Długość cięcia	2015 mm
Grubość stali w arkuszach	1,25 mm	Grubość stali w arkuszach	1,25 mm
Wysokość stołu	675 mm	Wysokość stołu	660 mm
Długość x Głębokość	1520 x 1220 mm	Długość x Głębokość	2440 x 1220 mm
Wysokość	990 mm	Wysokość	990 mm
Waga, ≈	320 kg	Waga, ≈	480 kg

Obróbka blachy metalowej

FBS 1000

FBS 1320

Dwuostrzowy górny i dolny nóż

Tylna opora 0 - 700 mm z cienkim nastawianiem



	FBS 1000		FBS 1320
Długość cięcia	1000 mm	Długość cięcia	1320 mm
Grubość stali w arkuszach	1,0 mm	Grubość stali w arkuszach	1,0 mm
Aluminium	2,0 mm	Aluminium	2,0 mm
Wysokość stołu	800 mm	Wysokość stołu	800 mm
Rozmiary (D x G x W)	1260 x 1600 x 1000 mm	Rozmiary (D x G x W)	1550 x 1600 x 1060 mm
Waga, ≈	410 kg	Waga, ≈	480 kg

Hydrauliczne nożyce gilotynowe HKT 3200 x 6

Inne długości cięcia - na żądanie

Ręczne regulowanie odstępu cięcia



NOWOŚĆ

Bezstopniowo regulowana długość cięcia

Niski kąt cięcia z celem osiągnięcia optymalnych wyników cięcia

	HST 3200 x 6	HST 3200 x 8	HST 3200 x 10
Długość cięcia	3200 mm	3200 mm	3200 mm
Grubość stali w arkuszach	6 mm	8 mm	10 mm
Kąt cięcia	1° 50'	1° 50'	1° 50'
Opiera tylna	600 mm	600 mm	600 mm
Moc silnika	7,5 kWt	11,0 kWt	18,5 kWt
Waga, ≈	6600 kg	8500 kg	8600 kg

Mechaniczna gilotyna MTH 2000 x 3

Motorowa tylna opora



NOWOŚĆ



Optymalna współzależność między ceną i produktywnością

	MTH 1250 x 3	MTH 2000 x 3	MTH 2500 x 3	MTH 3000 x 3
Długość cięcia	1250 mm	2000 mm	2500 mm	3000 mm
Grubość stali w arkuszach	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Kąt cięcia	1° 30'	1° 45'	1° 18'	1° 18'
Opora tylna	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm
Moc silnika	5,5 kWt	7,5 kWt	7,5 kWt	7,5 kWt
Waga, ≈	1450 kg	1800 kg	2100 kg	2500 kg

Hydrauliczne nożyce gilotynowe do cięcia pod różnymi kątami

Inne długości cięcia - na życzenie

Hydrauliczne składniki "Made in Europe"



Bezstopniowo regulowana długość cięcia

NOWOŚĆ

Ręczne regulowanie odstępu cięcia

	HKT 3200 x 6	HKT 3200 x 8	HKT 3200 x 10
Długość cięcia	3200 mm	3200 mm	3200 mm
Grubość stali w arkuszach	6 mm	8 mm	10 mm
Kąt cięcia	0,5° - 2,5°	0,5° - 2,5°	0,5° - 2,5°
Opora tylna	750 mm	750 mm	750 mm
Moc silnika	7,5 kWt	11,0 kWt	11,0 kWt
Waga, ≈	6700 kg	6800 kg	9000 kg

Obróbka blachy metalowej

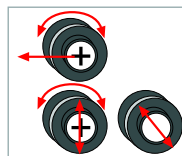
RM 305

RM 610

RM 1000



Asymetryczne rozmieszczenie walców



Pochylny tylny walec do zaokrąglenia stożków



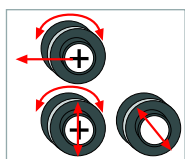
	RM 305	RM 610	RM 1000	RM 1300
Długość wału	305 mm	610 mm	1000 mm	1300 mm
Grubość stali w arkuszach, max	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	1,0 mm
Średnica wału	25,4 mm	38 mm	50 mm	75 mm
Szerokość x Głębokość	580 x 200 mm	980 x 220 mm	1500 x 270 mm	1730 x 380 mm
Wysokość (bez dolnej części łoża)	250 mm	330 mm	370 mm	400 mm
Waga, ≈	14 kg	38 kg	86 kg	200 kg

ESR 1300 x 1,5

Urządzenie do gięcia stożków, seryjnej produkcji

Asymetryczne rozmieszczenie walców

Dołny i tylny walec z rowkami do układania drutu

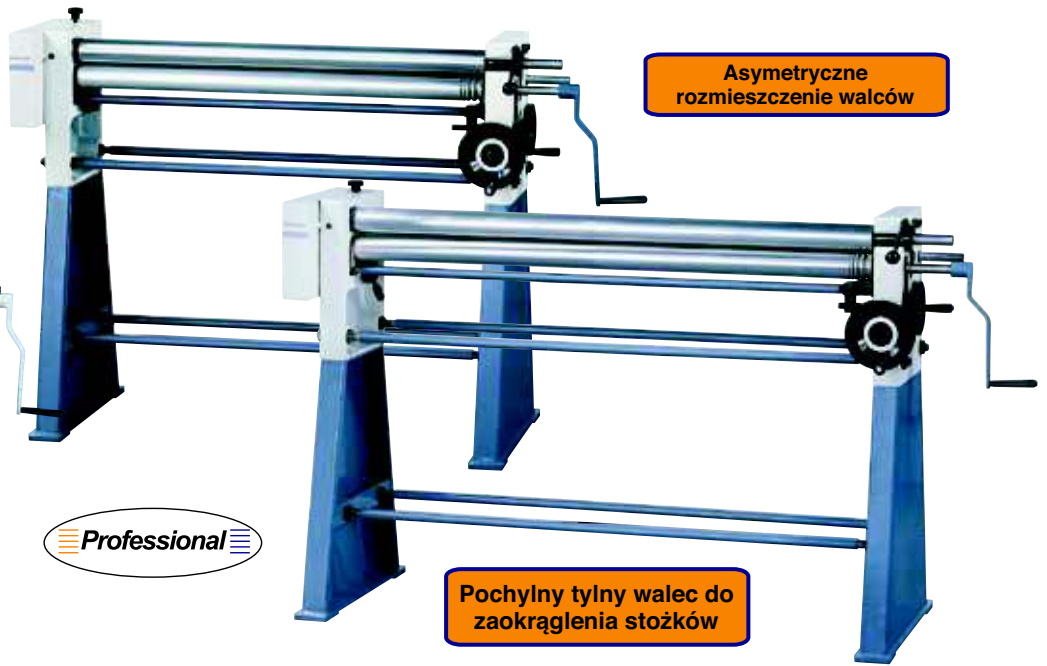
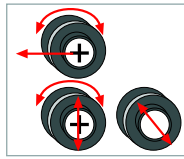


	ESR 1020	ESR 1300		ESR 1020	ESR 1300
Długość wału	1020 mm	1300 mm	Moc silnika	1,1 kW	1,1 kW
Grubość stali w arkuszach, max	2,0 mm	1,5 mm	Długość	1370 mm	1670 mm
Średnica górnego wału	75 mm	75 mm	Głębokość	400 mm	400 mm
Średnica dolnego wału	75 mm	75 mm	Wysokość	900 mm	900 mm
Minimalny promień gięcia	115 mm	115 mm	Waga, ≈	250 kg	280 kg
Prędkość wału	6 m/min	6 m/min			

HRM 610

HRM 1000

HRM 1250



Asymetryczne rozmieszczenie walców

Professional

Pochylny tylny walec do zaokrąglenia stożków

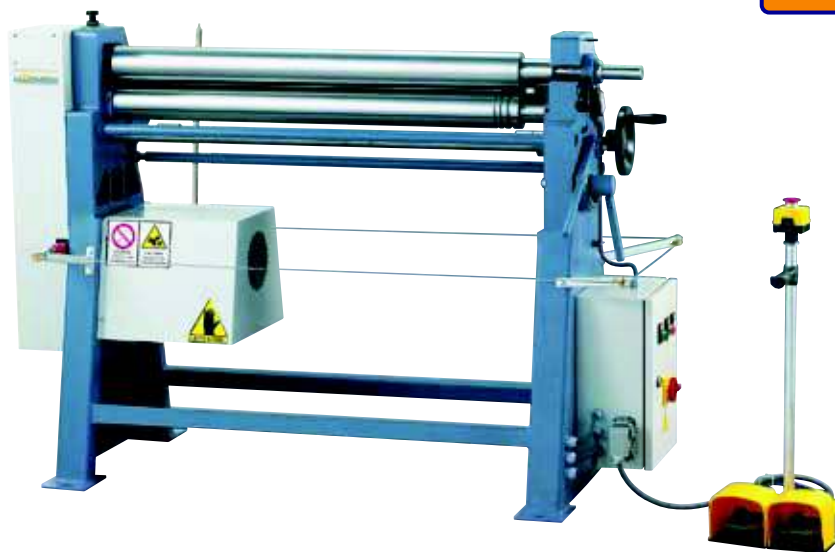
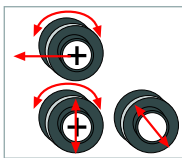
	HRM 610	HRM 1000	HRM 1250
Długość wału	610 mm	1000 mm	1250 mm
Grubość stali w arkuszach, max	2 mm	1,5 mm	1,25 mm
Średnica wału	60 mm	60 mm	60 mm
Szerokość x Głębokość	1200 x 550 mm	1510 x 550 mm	1780 x 550 mm
Wysokość	1030 mm	1030 mm	1030 mm
Waga, ≈	120 kg	200 kg	230 kg

MRM 1050

Asymetryczne rozmieszczenie walców

Professional

Urządzenie do gięcia stożków, seryjnej produkcji



	MRM 1050	MRM 1250	MRM 1550	MRM 2050
Długość wału	1050 mm	1250 mm	1550 mm	2050 mm
Grubość stali w arkuszach, max	3,3 mm	3,0 mm	2,5 mm	1,8 mm
Wstępne gięcie	3,0 mm	2,5 mm	2,2 mm	1,5 mm
Średnica wału	90 mm	90 mm	90 mm	95 mm
Moc silnika	1,1 kWt	1,1 kWt	1,1 kWt	1,1 kWt
Waga, ≈	500 kg	570 kg	600 kg	635 kg

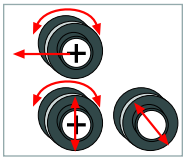
Obróbka blachy metalowej

MRB 2050 / 3,0



Urządzenie do gięcia stożków, seryjnej produkcji

Seryjnej produkcji z silnikiem hamulcowym

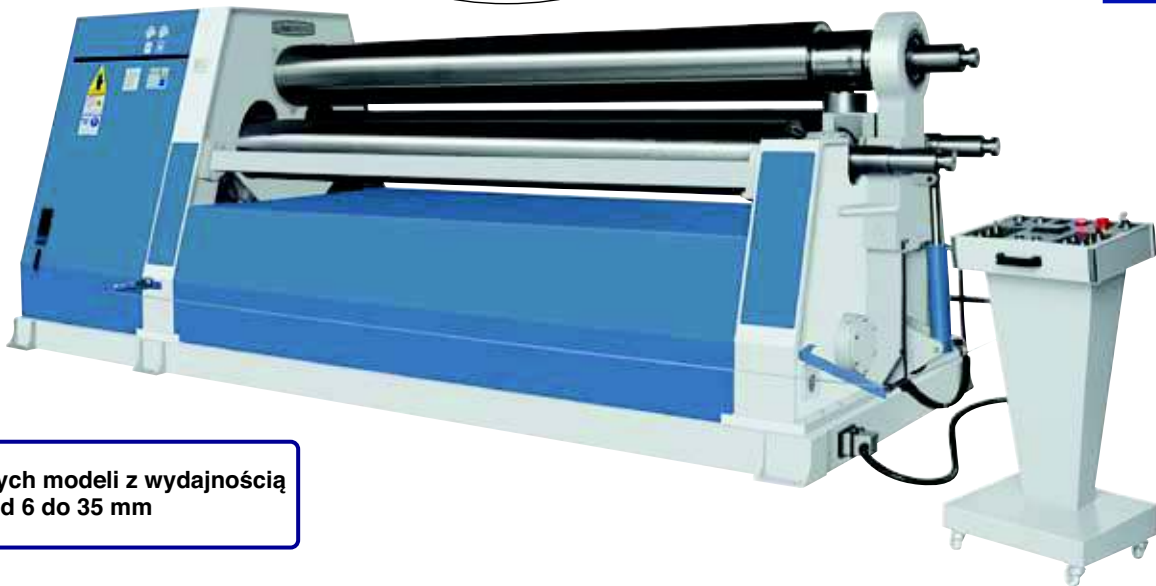


	1050 - 4,0	1050 - 5,0	1270 - 4,0	1270 - 5,0	1550 - 3,0	1550 - 4,0	2050 - 3,0	2050 - 4,0
Długość wału	1050 mm	1050 mm	1270 mm	1270 mm	1550 mm	1550 mm	2050 mm	2050 mm
Grubość stali w arkuszach, max	5 mm	5,5 mm	4,5 mm	5,5 mm	3,5 mm	4,5 mm	4,0 mm	4,5 mm
Wstępne gięcie	4,0 mm	5,0 mm	4,0 mm	5,0 mm	3,0 mm	4,0 mm	3,0 mm	4,0 mm
Średnica wału	110 mm	130 mm	120 mm	140 mm	110 mm	130 mm	130 mm	140 mm
Moc silnika	2,2 kWt	2,2 kWt	2,2 kWt	2,2 kWt	2,2 kWt	2,2 kWt	2,2 kWt	2,2 kWt
Waga, ≈	1080 kg	1220 kg	1250 kg	1365 kg	1250 kg	1360 kg	1480 kg	1530 kg

AHK-Serie



NOWOŚĆ

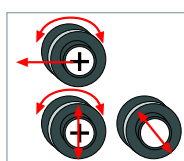


37 różnych modeli z wydajnością gięcia od 6 do 35 mm

	2100 - 13,0	2100 - 30,0	2600 - 13,0	2600 - 30,0	3100 - 13,0	3100 - 25,0	4100 - 13,0	4100 - 25,0
Długość wału	2100 mm	2100 mm	2600 mm	2600 mm	3100 mm	3100 mm	4100 mm	4100 mm
Grubość stali w arkuszach	16,0 mm	35,0 mm	16,0 mm	35,0 mm	16,0 mm	30,0 mm	16,0 mm	30,0 mm
Wstępne gięcie	13,0 mm	30,0 mm	13,0 mm	30,0 mm	13,0 mm	25,0 mm	13,0 mm	25,0 mm
Średnica górnego wału	270 mm	390 mm	300 mm	430 mm	330 mm	430 mm	390 mm	510 mm
Moc silnika	11,0 kWt	22,0 kWt	11,0 kWt	22,0 kWt	11,0 kWt	22,0 kWt	11,0 kWt	22,0 kWt
Waga, ≈	5400 kg	17000 kg	7300 kg	18650 kg	10800 kg	20300 kg	18750 kg	45000 kg

MRB-S-Serie

NOWOŚĆ



Professional

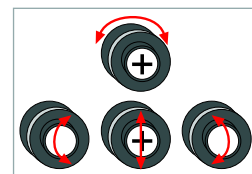


	1600 - 5,0	1600 - 7,0	2100 - 6,0	2100 - 7,0	2600 - 5,0	2600 - 6,0	3100 - 4,0	3100 - 5,0
Długość wału	1600 mm	1600 mm	2100 mm	2100 mm	2600 mm	2600 mm	3100 mm	3100 mm
Grubość stali w arkuszach, max	6,0 mm	8,0 mm	7,0 mm	8,0 mm	6,0 mm	7,0 mm	5,0 mm	6,0 mm
Wstępne gięcie	5,0 mm	7,0 mm	6,0 mm	7,0 mm	5,0 mm	6,0 mm	4,0 mm	5,0 mm
Średnica górnego wału	140 mm	170 mm	190 mm	200 mm	190 mm	200 mm	190 mm	200 mm
Moc silnika	2,2 kWt	4,0 kWt	4,0 kWt	5,5 kWt	4,0 kWt	5,5 kWt	4,0 kWt	5,5 kWt
Waga, ≈	1450 kg	1900 kg	3600 kg	3800 kg	4200 kg	4400 kg	4600 kg	4800 kg

AHS-Serie

NOWOŚĆ

48 różnych modeli z wydajnością gięcia od 6 do 85 mm



Industry



	2100 - 8,0	2100 - 20,0	2600 - 8,0	2600 - 25,0	3100 - 10,0	3100 - 40,0	4100 - 8,0	4100 - 16,0
Długość wału	2100 mm	2100 mm	2600 mm	2600 mm	3100 mm	3100 mm	4100 mm	4100 mm
Grubość stali w arkuszach	10,0 mm	25,0 mm	10,0 mm	30,0 mm	13,0 mm	50,0 mm	10,0 mm	20,0 mm
Wstępne gięcie	8,0 mm	20,0 mm	8,0 mm	25,0 mm	10,0 mm	40,0 mm	9,0 mm	16,0 mm
Średnica górnego wału	210 mm	330 mm	230 mm	390 mm	300 mm	540 mm	330 mm	430 mm
Moc silnika	7,5 kWt	11,0 kWt	7,5 kWt	18,5 kWt	11,0 kWt	45,0 kWt	7,5 kWt	15,0 kWt
Waga, ≈	4400 kg	9120 kg	5560 kg	15800 kg	9020 kg	52000 kg	14920 kg	26000 kg

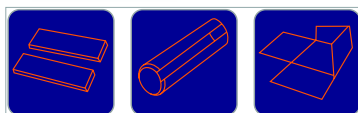
Obróbka blachy metalowej

2 in 1 - 200

3 in 1 - 305

3 in 1 - 760

H o b b y



	2 in 1 - 200		3 in 1 - 305	3 in 1 - 760
Robocza długość	200 mm	Robocza długość	305 mm	760 mm
Grubość stali w arkuszach, max	0,8 mm	Grubość stali w arkuszach, max	0,8 mm	0,8 mm
Kąt gięcia	90°	Kąt gięcia	90°	90°
Szerokość x Głębokość	280 x 200 mm	Średnica rolki	38 mm	38 mm
Wysokość	170 mm	Rozmiary (Sz x G x W)*	560 x 290 x 450 mm	1000 x 370 x 570 mm
Waga, ≈	13 kg	Waga, ≈	45 kg	120 kg

SB 305

SB 610

Tanie modele dla początkujących

Segmenty
SB 305: 25 / 75 / 2 x 50 / 100 mm
SB 610: 25 / 50 / 75 / 205 / 255 mm

Wymienne segmenty do gięcia pudełek



H o b b y



	SB 305		SB 610
Robocza długość	305 mm	Robocza długość	610 mm
Grubość stali w arkuszach, max	1,0 mm	Grubość stali w arkuszach, max	1,0 mm
Max szerokość otworu	24 mm	Max szerokość otworu	24 mm
Kąt gięcia	0 - 135°	Kąt gięcia	0 - 135°
Rozmiary (Sz x G x W)*	460 x 260 x 370 mm	Rozmiary (Sz x G x W)*	750 x 280 x 380 mm
Waga, ≈	25 kg	Waga, ≈	42 kg

* bez dolnej części kłosa

3 in 1 - 1016

3 in 1 - 1320

Semi-professional

Uniwersalna maszyna dla kołowego gięcia, usuwania ząbków oraz cięcia



	3 in 1 - 1016		3 in 1 - 1320
Robocza długość	1016 mm	Robocza długość	1320 mm
Grubość stali w arkuszach, max	1,0 mm	Grubość stali w arkuszach, max	1,0 mm
Kąt gięcia	90°	Kąt gięcia	90°
Średnica rolki	42 mm	Średnica rolki	50 mm
Rozmiary (Sz x G x W)*	1220 x 400 x 570 mm	Rozmiary (Sz x G x W)*	1600 x 480 x 670 mm
Waga, ≈	200 kg	Waga, ≈	320 kg

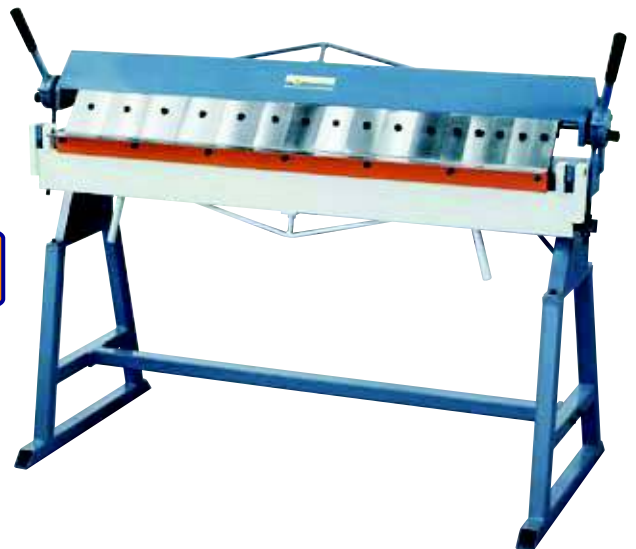
SB 915

SB 1220

Segmenty
 SB 915: 25 / 50 / 80 / 202 / 252 / 305 mm
 SB 1220: 5 x 50 mm, 6 x 76 mm/ 5x 102 mm



Wymienne segmenty do gięcia pudełek



H o b b y

	SB 915		SB 1220
Robocza długość	915 mm	Robocza długość	1220 mm
Grubość stali w arkuszach, max	1,0 mm	Grubość stali w arkuszach, max	1,2 mm
Max szerokość otworu	25 mm	Max szerokość otworu	30 mm
Kąt gięcia	0 - 135°	Kąt gięcia	0 - 135°
Rozmiary (Sz x G x W)*	1050 x 290 x 480 mm	Rozmiary (Sz x G x W)*	1500 x 530 x 660 mm
Waga, ≈	70 kg	Waga, ≈	140 kg

* bez dolnej części kółka

Obróbka blachy metalowej

TB 1020

Hartowane i szlifowane segmenty



TB 1260

Professional

Mniejsze zużycie siły dzięki zrównoważeniu przez wagę poprzecznicę do gięcia



	TB 1020	TB 1260	TB 1500
Robocza długość	1020 mm	1260 mm	1520 mm
Grubość stali w arkuszach, max	2,5 mm	2,0 mm	1,5 mm
Max szerokość otworu	48 mm	48 mm	48 mm
Kąt gięcia	0 - 135 °	0 - 135°	0° - 135°
Rozmiary (Sz x G x W)*	1350 x 820 x 1140 mm	1585 x 900 x 1150 mm	1860 x 900 x 1150 mm
Waga, ≈	285 kg	310 kg	360 kg

SB 2500

Idealnie nadaje się dla przedsiębiorstw, wykonujących roboty strzałowe oraz warsztatów naprawczych

NOWOŚĆ

Opcja: Rolkowe nożyce do cięcia metali w arkuszach do 1,8 mm



Semi-professional

	SB 2020	SB 2500	SB 3000
Robocza długość	2020 mm	2500 mm	3000 mm
Grubość stali w arkuszach, max	1,0 mm	1,0 mm	1,0 mm
Max szerokość otworu	47 mm	47 mm	47 mm
Kąt gięcia	0 - 135°	0 - 135°	0 - 135°
Rozmiary (Sz x G x W)*	2440 x 630 x 1130 mm	2940 x 630 x 1130 mm	3440 x 630 x 1130 mm
Waga, ≈	325 kg	385 kg	460 kg

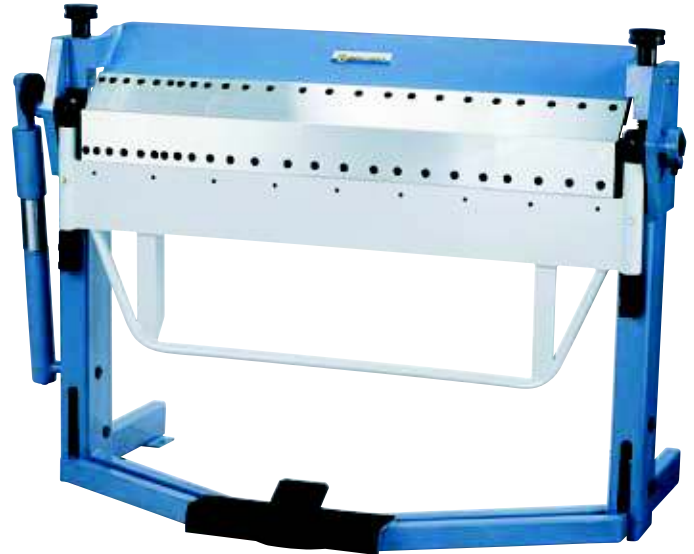
TBS 1020

Segmentowana dociskowa poprzecznicą oraz stół maszyny do gięcia arkuszy



TBS 1260

Opcja: Tylina opora 550 mm



	TBS 1020		TBS 1260	TBS 1500
Robocza długość	1020 mm	Robocza długość	1260 mm	1500 mm
Grubość stali w arkuszach, max	2,0 mm	Grubość stali w arkuszach, max	1,5 mm	1,5 mm
Max szerokość otworu	48 mm	Max szerokość otworu	48 mm	48 mm
Kąt gięcia	0 - 135 °	Kąt gięcia	0 - 135 °	0 - 135°
Rozmiary (Sz x G x W)*	1350 x 820 x 1140 mm	Rozmiary (Sz x G x W)	1585 x 900 x 1150 mm	1845 x 900 x 1150 mm
Waga, ≈	285 kg	Waga, ≈	310 kg	422 kg

TB 2000

Model TBS: segmentowana dociskowa poprzecznicą oraz stół

Uniwersalne zastosowanie

NOWOŚĆ



Masywna konstrukcja

	TB 2000		TBS 2000
Robocza długość	2020 mm	Robocza długość	2020 mm
Grubość stali w arkuszach, max	1,2 mm	Grubość stali w arkuszach, max	1,2 mm
Max szerokość otworu	45 mm	Max szerokość otworu	45 mm
Kąt gięcia	0 - 135°	Kąt gięcia	0 - 135°
Rozmiary (Sz x G x W)	2350 x 810 x 1190 mm	Rozmiary (Sz x G x W)	2470 x 1240 x 1320 mm
Waga, ≈	490 kg	Waga, ≈	590 kg

Obróbka blachy metalowej

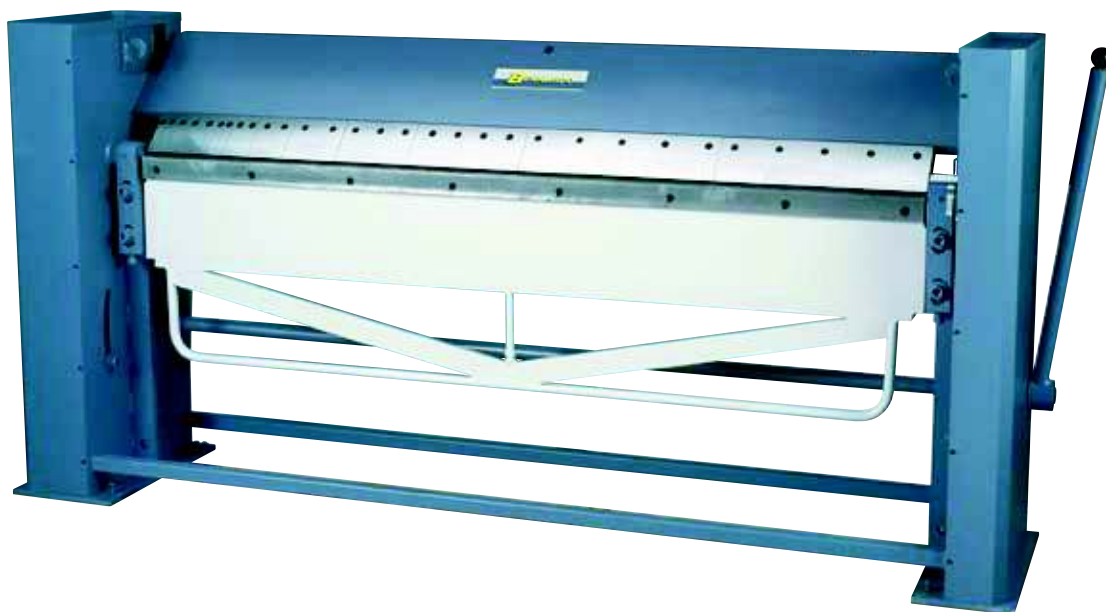
TB 2060

Segmenty

25 / 30 / 40 / 45 / 50 / 75 / 100 / 150 /
200 / 300 / 500 / 510 mm

Professional

Made in Europe



TB 2060

Robocza długość	2060 mm
Grubość stali w arkuszach, max	1,5 mm
Max szerokość otworu	120 mm
Kąt gięcia	0 - 135°
Rozmiary (Sz x G x W)	2750 x 550 x 1270 mm
Waga, ≈	1050 kg

STW 80



HP 22



Urządzenie do gięcia rur, które nadaje się dla prac ciesielskich



Szybko wymienny tłoczny wtręt dla tłoczek i matryc



Urządzenie do gięcia nośnych rur



Urządzenie dla gięcia krawędzi płaskich drutów



MADE IN ITALY

STW 80

Siła tłoczenia	80 t
Max wydajność tłoczenia	28 x 20 mm
Wylot	305 mm
Rozmiary (D x G x W)	1760 x 710 x 1830 mm
Moc silnika	7,5 kWt
Waga, ≈	2000 kg

HP 22

Siła zgięcia	22 t
Bieg ruchomej tłoczkarki	200 mm
Robocza prędkość	400 / 1800 mm/min
Rozmiary stołu	630 x 1100 mm
Średnica czopu	55 mm
Moc silnika	1,5 kWt

HP 40

Siła zgięcia	40 t
Bieg ruchomej tłoczkarki	250 mm
Robocza prędkość	600 / 1750 mm/min
Rozmiary stołu	625 x 1100 mm
Średnica czopu	55 mm
Moc silnika	1,5 kWt

STW 40



Pozycja rozczepienia



Pozycja kątowych profili



Pozycja stali prętowej



Pozycja przebiecia otworów (oprócz STW 40)



Pozycja stali taśmowej

STW 60



	STW 40	STW 45	STW 60
Siła tłoczenia	40 t	45 t	60 t
Max wydajność tłoczenia	20 x 15 mm	22 x 15 mm	28 x 15 mm
Wylot	175 mm	175 mm	220 mm
Rozmiary (D x G x W)	1060 x 550 x 1480 mm	1160 x 590 x 1410 mm	1520 x 590 x 1700 mm
Moc silnika	3,7 kWt	3,7 kWt	4,0 kWt
Waga, ≈	570 kg	1100 kg	1300 kg

WK 10

WK 12

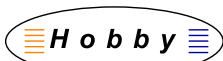
WK 20

WK 40

Do prostowania, tłoczenia, gięcia, montowania kół zębatych, tarcz i t.d.

Modele WK 12 F / WK 20 F wyposażone seryjnie w pedał

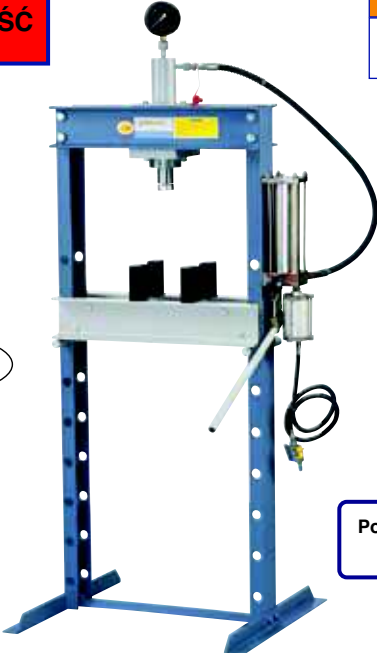
Uniwersalne zastosowanie



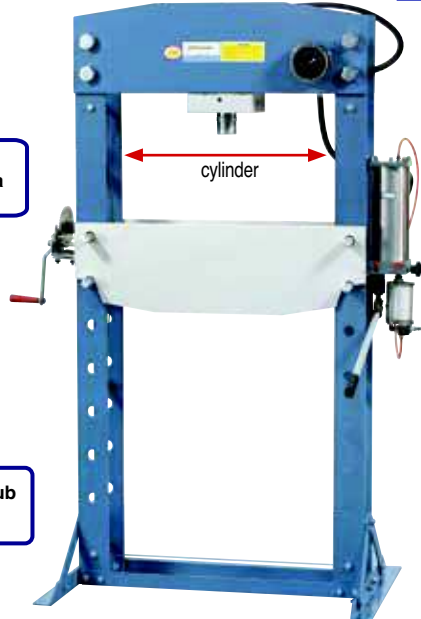
	WK 10	WK 12	WK 12 F	WK 20	WK 20 F	WK 40
Siła przycisku	10 t	10 t	10 t	20 t	20 t	40 t
Bieg tłoku	175 mm	175 mm	175 mm	180 mm	180 mm	180 mm
Max robocza wysokość	370 mm	940 mm	940 mm	1020 mm	1030 mm	1100 mm
Max robocza szerokość	340 mm	505 mm	510 mm	550 mm	550 mm	650 mm
Konstr.wys. x konstr.szer.	1060 x 650 mm	1660 x 720 mm	1650 x 720 mm	1800 x 770 mm	1800 x 770 mm	1720 x 1120 mm
Waga, ≈	50 kg	73 kg	74 kg	113 kg	97 kg	315 kg

Obróbka blachy metalowej

PWK 20



PWK 50



NOWOŚĆ


NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

Idealnie nadaje się do montażu i stosowania na warsztatach

Tłoczarki pneumatyczne

Poprzeczny posuw tłoku ręcznie lub pneumatycznie według wyboru



	PWK 10	PWK 20	PWK 30	PWK 45	PWK 50	PWK 75
Siła przycisku	10 t	20 t	30 t	45 t	50 t	75 t
Bieg tłoku	180 mm	140 mm	145 mm	170 mm	140 mm	100 mm
Max robocza wysokość	370 mm	1035 mm	940 mm	860 mm	1000 mm	880 mm
Max robocza szerokość	335 mm	550 mm	550 mm	680 mm	725 mm	795 mm
Konstr.wys. x konstr.szer.	450 x 590 mm	1800 x 820 mm	1800 x 930 mm	1710 x 1280 mm	1870 x 725 mm	1970 x 1360 mm
Waga, ≈	51 kg	92 kg	137 kg	255 kg	291 kg	425 kg

DPM 1070 - 100



Made in Europe



ISO 9001

DPM 1070 - 100

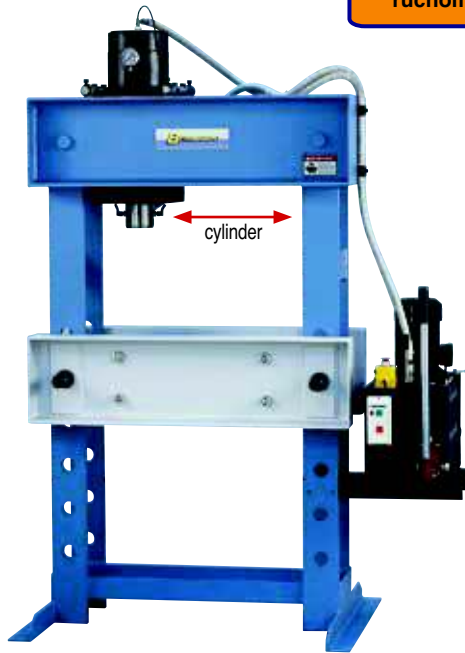


	DPM 775 - 30	DPM 1040 - 60	DPM 1070 - 100	DPM 1070 - 150	DPM 1570 - 100	DPM 1570 - 150
Siła przycisku	30 t	60 t	100 t	150 t	100 t	150 t
Przeście pomiędzy stojaków	775 mm	1040 mm	1070 mm	1070 mm	1570 mm	1570 mm
Bieg tłoku	200 mm	250 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Prędkość ruchu do przodu	7,5 mm/sek	8 mm/sek	8 mm/sek	9 mm/sek	8 mm/sek	9 mm/sek
Robocz prędkość	5 mm/sek	4 mm/sek	5 mm/sek	5 mm/sek	5 mm/sek	5 mm/sek
Moc silnika	3,0 kWt	4,0 kWt	7,5 kWt	7,5 kWt	11,0 kWt	11,0 kWt

HWP 60

HWP 100

Wszystkie HWP-modele z ruchomym cylindrem



Made in Europe

Professional



	HWP 30	HWP 60	HWP 100	HWP 160	HWP 100 - 1200	HWP 100 - 1500	HWP 160 - 1500
Siła przycisku	30 t	60 t	100 t	160 t	100 t	100 t	160 t
Przejsięcie pomiędzy stojaków	700 mm	750 mm	920 mm	1100 mm	1200 mm	1500 mm	1500 mm
Bieg tłoku	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Prędkość ruchu do przodu	13,6 mm/sek	9,2 mm/sek	9,2 mm/sek	8,9 mm/sek	9,2 mm/sek	9,2 mm/sek	8,9 mm/sek
Robocza prędkość	3,4 mm/sek	2,2 mm/sek	2,7 mm/sek	2,3 mm/sek	2,7 mm/sek	2,7 mm/sek	2,3 mm/sek
Moc silnika	1,5 kWt	1,5 kWt	2,2 kWt	3,0 kWt	2,2 kWt	2,2 kWt	3,0 kWt

AKP 50

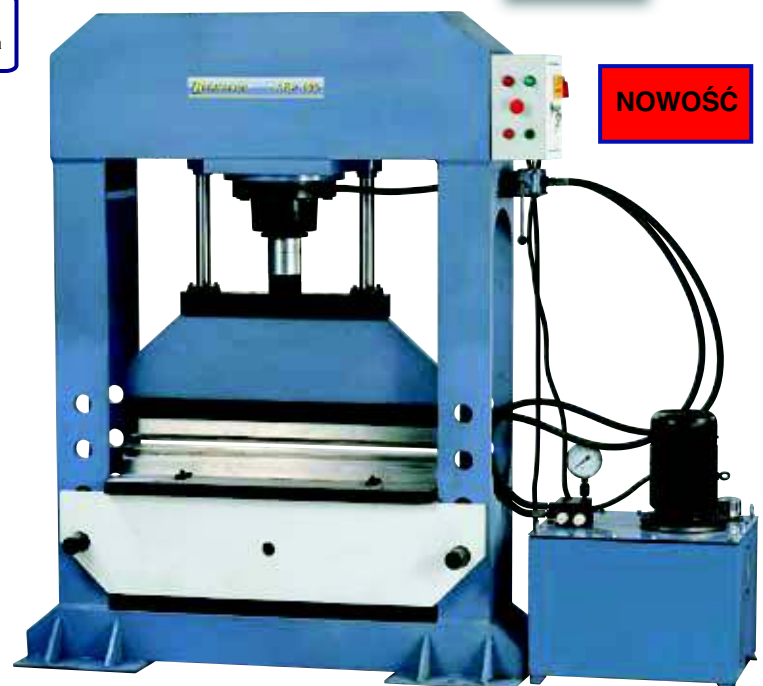
AKP 100

Dla usuwania ząbków, prostowania, gięcia i montowania

Semi-professional

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ



	AKP 30	AKP 50	AKP 100	AKP 150
Siła przycisku	30 t	50 t	100 t	150 t
Bieg tłoku	260 mm	200 mm	260 mm	260 mm
Przejsięcie pomiędzy stojaków	440 mm	800 mm	1000 mm	980 mm
Robocza prędkość	23 mm/sek	13,1 mm/sek	6 mm/sek	7 mm/sek
Moc silnika	2,2 kWt	3,0 kWt	3,0 kWt	4,0 kWt
Waga, ≈	580 kg	980 kg	1220 kg	1600 kg

Obróbka blachy metalowej



	APH 2500 x 60	APH 3200 x 120	APH 3200 x 160
Siła przycisku	60 t	120 t	160 t
Długość zagęcia	2500 mm	3200 mm	3200 mm
Odległość pomiędzy stojaków	1950 mm	2610 mm	2610 mm
Wylot	310 mm	310 mm	310 mm
Moc silnika	5,5 kWt	7,5 kWt	11,0 kWt
Waga, ≈	4500 kg	8700 kg	11000 kg



	DK 1570 - 100	DK 1570 - 150	DK 1900 - 200		AT 1020 - 100	AT 1520 - 100	AT 1020 - 150
Siła przycisku	100 t	150 t	200 t	Siła nacisku	100 t	100 t	150 t
Bieg tłoku	300 mm	300 mm	300 mm	Bieg tłoku	300 mm	300 mm	300 mm
Przejście pomiędzy stojaków	1570 mm	1570 mm	1900 mm	Robocza szerokość	1020 mm	1520 mm	1020 mm
Robocza prędkość	5 mm/sek	5 mm/sek	5 mm/sek	Dolna powierzchnia stołu	500 x 1020 mm	500 x 1520 mm	600 x 1020 mm
Moc silnika	7,5 kWt	11,0 kWt	15,0 kWt	Moc silnika	7,5 kWt	7,5 kWt	11,0 kWt
Waga, ≈	2250 mm	2450 mm	5000 mm	Waga, ≈	2800 kg	3600 kg	3400 kg

AP 1020 - 100

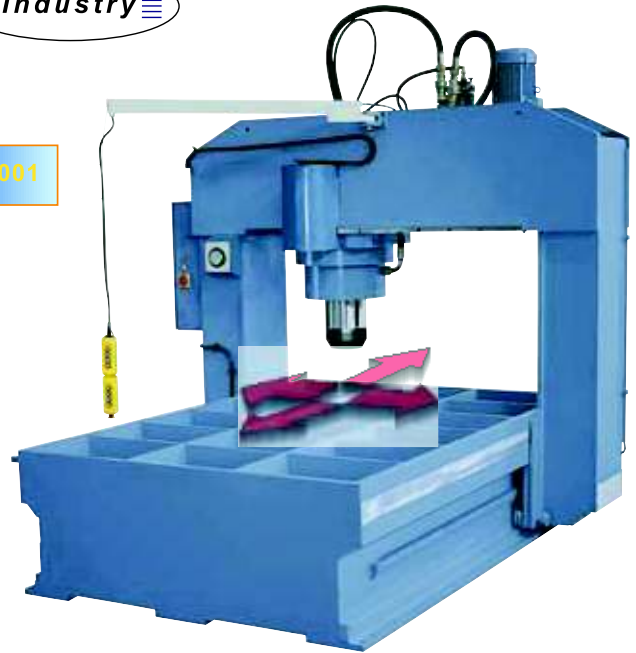
Dla usuwania ząbków,
prostowania, gięcia i
montowania



DKS - 200



ISO 9001



	AP 1020 - 100	AP 1520 - 100	AP 1020 - 150	AP 1520 - 150		DKS 200	DKS 300
Siła przycisku	100 t	100 t	150 t	150 t	Siła nacisku	200 t	300 t
Bieg tłoku	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	Bieg tłoku	300 mm	300 mm
Robocza szerokość	1020 mm	1520 mm	1020 mm	1520 mm	Przejście pomiędzy stojaków	2550 mm	2550 mm
Prędkość ruchu do przodu	8 mm/sek	8 mm/sek	10 mm/sek	10 mm/sek	Robocza prędkość	5 mm/sek	5 mm/sek
Robocza prędkość	5 mm/sek	5 mm/sek	5 mm/sek	5 mm/sek	Moc silnika	15,0 kWt	18,5 kWt
Moc silnika	7,5 kWt	7,5 kWt	11,0 kWt	11,0 kWt	Waga, ≈	11000 kg	15800 kg

AT - S



ISO 9001

HCP 60



	AT - S 1020 - 100	AT - S 1520 - 150		HCP 30	HCP 60
Siła przycisku	100 t	150 t	Siła nacisku	30 t	60 t
Bieg tłoku	300 mm	300 mm	Długość biegu suwaka	200 mm	250 mm
Przejście pomiędzy stojaków	1020 mm	1520 mm	Odległość pomiędzy stołem i płytą suwaka	400 mm	450 mm
Powierzchnia stołu	700 x 1020 mm	700 x 1520 mm	Dolna powierzchnia stołu	450 x 700 mm	500 x 700 mm
Moc silnika	7,5 kWt	11,0 kWt	Płyta suwaka	380 x 500 mm	430 x 500 mm
Waga, ≈	5800 kg	8000 kg	Wylot	200 mm	250 mm