

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzenia (uruchomienie)
1	Lubstal Sp z o.o	Steinmüller Babcock (Neckar2, Lippendorf, Leverkusen, )	Opracowanie dokumentacji wykonawczej konstrukcji stalowej kanałów spalin dla elektrowni Neckar2, Lippendorf	Proj. Mech.		
2	Lubstal Sp z o.o	Steinmüller Babcock (Boxberg)	Opracowanie dokumentacji wykonawczej konstrukcji stalowej kanałów spalin oraz kanałów do zasypywania kotłów miałem węglowym dla elektrowni Boxberg.	Proj. Mech.		
3	Lubstal Sp z o.o.	Steinmüller Babcock (Böhlen)	Opracowanie dokumentacji wykonawczej konstrukcji stalowej komory do dopalania gazów dla spalarni śmieci	Proj. Mech.		
4	Lubstal Sp z o.o.	Steinmüller Babcock (Hölz)	Opracowanie dokumentacji wykonawczej konstrukcji stalowej komory do dopalania gazów dla spalarni śmieci	Proj. Mech.		
5	Lubstal Sp z o.o.	Steinmüller Babcock (Böblingen)	Opracowanie dokumentacji wykonawczej konstrukcji stalowej kanałów spalin dla spalarni śmieci	Proj. Mech.		
6	Danieli Morgardshammar GmbH	Hoesch-Hohenlimburg	Modernizacja linii do walcowania profili	Proj. Mech.		
7	Danieli United	Danieli United (Sexto)	Wymiana walców (wr wagon wyładowczy, stołek do wymiany drąga, cylinder do wymiany drąga, platforma podnosząca)	Proj. Mech.		
8	Danieli United	DanieliUnited (Ksc Iran)	Projekt wstępny- linia gorącego walcowania (przednia i tylna obrotnica walcowni, samotoki)	Proj. Mech.		
9	Danieli United	Danieli United (Sidmar)	Linia do ciągłego odlewania stali (pre-cut off roller table-1 i 2, bur removal system, dummy bar recovery system, roller table, cutting machine)	Proj. Mech.		
10	Danieli United	DanieliUnited (Sidmar)	Ramy do remontów segmentów łuku krystalizacyjnego do linii ciągłego odlewania	Proj. Mech.		

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzenia (uruchomienie)
11	Danieli United	DanieliUnited (Sidmar)	Ramy do remontów segmentów łuku krystalizacyjnego do linii ciągłego odlewania	Proj. Mech.		
12	Danieli United	DanieliUnited (Ispat Karmet)	Akumulatory do magazynowania blachy wejściowy i wyjściowy	Proj. Mech.		
13	Danieli United	DanieliUnited (Ksc Iran)	Projekt wstępny- linia cięcia blachy wzdłuż i obcinanie krawędzi	Proj. Mech.		
14	Danieli United	DanieliUnited (Tung Ho)	Linia do ciągłego odlewania stali (pre-cut off roller table-1 i 2, bur removal system, dummy bar recovery system, roller table, cutting machine)	Proj. Mech.		
15	Danieli United	DanieliUnited (Ispat Karmet)	Pomosty serwisowe	Proj. Mech.		
16	Danieli United	DanieliUnited (Marte-4hi)	Wymiana walców (wr transfer car, bur changing stool, bur changing cylinder, lifting platform)	Proj. Mech.		
17	Danieli United	DanieliUnited (Magnitogorsk)	Akumulatory do magazynowania blachy wejściowy i wyjściowy	Proj. Mech.		
18	Danieli United	DanieliUnited (Marte-6hi)	Wymiana walców (wr/ir transfer car, bur changing stool, bur changing cylinder, lifting platform)	Proj. Mech.		
19	Danieli United	DanieliUnited (Ruma)	Akumulatory do walcowania blachy wejściowy i wyjściowy	Proj. Mech.		
20	Danieli United	DanieliUnited (Outocumpu)	Wyciskarka oleju dla linii walcowania blachy stopowej (oil wiper, rolls changing car)	Proj. Mech.		
21	Danieli United	DanieliUnited (Outocumpu)	Wybudowanie walców dla linii walcowania blachy stopowej (wr/ir changing car, bur transfer car, bur changing device, wr changing car) - Z-High	Proj. Mech.		
22	Danieli United	DanieliUnited (Outocumpu)	Wybudowanie walców dla linii walcowania blachy stopowej (wr/ir changing car, bur transfer car, bur changing device, wr changing car)- Skin Pass	Proj. Mech.		
23	Danieli United	DanieliUnited (Borcelik)	Modernizacja klatki walcowniczej i wybudowanie walców (wr changing device, lifting platform)	Proj. Mech.		
24	Danieli United	DanieliUnited (Outocumpu)	Urządzenie do demontażu kasety wr/ir cartridge (wr/ir top clusters change device, wr/ir bottom clusters dismounting device) - Cartridge	Proj. Mech.		

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzenia (uruchomienie)
25	Gilgen AG	Gilgen AG (Migros)	Urządzenia transportu (przenośniki, windy, karuzele) i platformy załadownicze	Proj. Mech.	Automat	
26	Gilgen AG	Gilgen AG (Landi)	Urządzenia transportu (przenośniki, windy, karuzele) i platformy załadownicze	Proj. Mech.	Automat	
27	Gilgen AG	Gilgen AG (Volk)	Urządzenia transportu (przenośniki, windy, karuzele) i platformy załadownicze	Proj. Mech.	Automat	
28	Gilgen AG	Gilgen AG (Usego)	Urządzenia transportu (przenośniki, windy, karuzele) i platformy załadownicze	Proj. Mech.	Automat	
29	Intec Automation Sp. z o.o.	Elmot	Stanowisko badania alternatorów samochodowych w firmie Elmot w Świdnicy.	Proj. Mech.	Automat	Realiz.
30	Intec Automation Sp. z o. o.	Wabco	Stanowiska badania siłowników hamulcowych w firmie Wabco we Wrocławiu	Proj. Mech.	Automat	Realiz.
31	Allmineral Sp. z o. o.	Allimineral Sp. z o. o.	Żwirownia w Dąbrowie Górniczej – konstrukcja kanałów zsypanych	Proj. Mech.		
32	Bosch Układy Hamulcowe Sp. z o. o.	System identyfikacji narzędzi	System identyfikacji narzędzi – czujniki + układ automatyki – zatrzymanie urządzenia w przypadku uszkodzenia jakiegokolwiek narzędzia.	Proj. Mech.	Automat	Realiz.
33	Bosch Układy Hamulcowe Sp. z o. o.	Bosch Układy Hamulcowe Sp. z o. o.	Urządzenie do zapinania zespołu szczęk hamulcowych dla hamulca 7”	Proj. Mech..	Automat	Realiz
34	Seco/Warwick	Projekt „Wózek Amerykański”	Projekt „Wózek Amerykański“ System załadunku pieca próżniowego - wózek+ winda - dokumentacja według norm ANSI	Proj. Mech.		

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzenia (uruchomienie)
35	Seco/Warwick	Projekt "Rosja"	Stanowisko chłodzenia dla linii do starzenia wlewków aluminiowych	Proj. Mech.		
36	Seko/Warwick	Piec Topielny	Piec do podtrzymywania temp. ciekłego aluminium w linii ciągłego odlewania	Proj. Mech.		
37	Akwal Sp. z o. o.	RZGW Wrocław	Napęd i układ podnoszenia zasuw na zbiorniku wodnym Nysa	Proj. Mech.	Automat	
38	Seko/Warwick	Piec Atmosferowy	Piec do obróbki cieplnej elementów aluminiowych: konstrukcja, izolacja, system grzejny, mieszarka atmosfery, drzwi z napędem	Proj. Mech.		
39	Seko/Warwick	Linia do lutowania chłodziń "Ostrów Wlkp"	PREHEAT: Obudowa, Izolacja, Mufla, tunel pośredni, system grzejny, napęd	Proj. Mech.		

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzenia (uruchomienie)
40	Seko/Warwick	Linia do pionowego lutowania dużych wymienników ciepła – PIEC AO	<ul style="list-style-type: none"> <li>SUSZARKA: obudowa, wyposażenie wewnętrzne, izolacja, komin wylotowy, system grzejny gazowy, drzwi z napędem, napęd, mieszarka atmosfery</li> <li>PRÓŻNIOWA KOMORA ZAŁADOWCZA: obudowa, system grzejny elektryczny, zespół zamykania komory, zespół drzwi izolacyjnych, napęd transportu wsadu, system wodny, system gazowy, system pomp</li> <li>KOMORA NAGRZEWU I LUTOWANIA: obudowa, system grzejny elektryczny, izolacja, drzwi izolacyjne, mufla, napęd</li> <li>PRÓŻNIOWA KOMORA CHŁODZENIA: obudowa, system grzejny elektryczny, zespół zamykania komory, zespół drzwi izolacyjnych, napęd transportu wsadu, system wodny, system gazowy, system pomp</li> <li>KOMORA CHŁODZENIA POWIETRZEM: Obudowa, zespół zamykania, napęd wsadu.</li> </ul>	Proj. Mech.		
41	Elmot Sp. z o.o.	Elmot Sp. z o.o.	Stanowiska do badania parametrów funkcjonalnych i trwałości wyłączników rozruszników Elmot – DR w Świdnicy.	Proj. Mech..	Automat	Realiz.
42	Kuźnia Jawor S.A.	Kuźnia Jawor S.A.	Odbierak odkuwek z oczyszczarki	Proj. Mech.	Automat	Realiz.
43	Fugor Sp. z o.o.	Chemadex S.A.	Wykonanie dokumentacji przenośnika taśmowego dla wysłodków buraczanych	Proj. Mech.		
44	Kuźnia Jawor S.A.	Kuźnia Jawor S.A.	Sortownik odkuwek	Proj. Mech.	Automat	Realiz.
45	Alstom Sp. z o.o.	Aspa S.A.	Stanowisko do automatycznego zgrzewania ścian bocznych lokomotyw	Proj. Mech.	Automat	Realiz.

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzenia (uruchomienie)
46	Seco/Warwik	Piec próżniowy	System zamknięcia pieca - zamknięcie górne System zamknięcia pieca - zamknięcie dolne System zamykania i odchylania pokrywy pieca próżniowego	Proj. Mech.		
47	Seco/Warwick	Projekt „Siemens”	Koncepcja napędu dla pieca do lutowania i zamykania w próżni rozłączników prądowych dla linii średniego napięcia	Proj. Mech.		
48	Seco/Warwik	Projekt „Zürich”	Konstrukcja pieca laboratoryjnego dla uniwersytetu w ZÜRICHU: obudowa, konstrukcja wsporcza, system grzejny, ekrany	Proj. Mech.		
49	Fugor Sp. z o.o.	Nordkalk Sp. z o.o.	Wykonanie dokumentacji przenośnika kulekowo-łańcuchowego dla kamienia wapiennego	Proj. Mech.		
50	RZGW Wrocław	Śluza Mieszczańska	Projekt i dostawa dwóch zasuw 800x1600 dla Śluzy Mieszczańskiej we Wrocławiu	Proj. Mech.		Realiz.
51	Hydroprojekt Wrocław	Modernizacja zbiornika „Nysa”	Koncepcja modernizacji zbiornika Nysa w zakresie: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Modernizacja istniejącego systemu napędów i zamknięć segmentów</u></li> <li>• <u>Projekt dodatkowych upustów powodziowych i eksploatacyjnych</u></li> <li>• <u>Koncepcja systemu alarmowego bezpieczeństwa zapór</u></li> </ul>	Proj. Mech.	Automat.	
52	Awal Sp. z o.o.	Jaz „Grajówka”	Projekt i dostawa dwóch napędów podnoszenia i opuszczania jazu	Proj. Mech.		Realiz.
53	Fugor Sp. z o.o.	KWK Budryk S.A.	Wykonanie dokumentacji odmulnika	Proj. Mech.		
54	Gotec Sp. z o.o.	System Wyciągania tulejek.	Stanowisko do Automatycznego wyciągania tulejek w procesie powlekania.	Proj. Mech.	Automat.	Realiz.

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzenia (uruchomienie)
55	Seco/Warwick	Furnace-Project Portugalia	Projekt linii do lutowania twardego	Proj. Mech.		
56	Fabryka Wagonów Świdnica	Fabryka Wagonów Świdnica	Modernizacja stanowiska do Automatycznego zgrzewania ścian wagonów	Proj. Mech.	Automat.	Realiz.
57	Poltegor	Poltegor	Projekt urządzenia do rozwijania kabli, zasilania przenośnika zrzutowego i stacja zrzutowa	Proj. Mech.		
58	Con Tech GmbH	Con Tech GmbH	System transportu kadzi – „Projekt Transfer Car-MEVAC”	Proj. Mech.		
59	Seco/Warwick	Piece – AO, Włochy	Projekt linii do twardego lutowania wymienników ciepła	Proj. Mech.		
60	HTS GmbH	HTS GmbH	Projekt wybranych konstrukcji autobusu szynowego dla firmy Siemens	Proj. Mech.		
61	Seco/Warwick	Projekt „Szwajcaria”	Projekt ekranów do pieca laboratoryjnego	Proj. Mech.		
62	Con Tech GmbH	Con Tech GmbH	Beitai Fur Mevac, Pntz Fur Mevac, Arcelor Fur Mevac, Vessel Transfer Car	Proj. Mech.		
63	Seco/Warwick	Projekt „Kanada”	Projekt systemu zamykania komory pieca próżniowego	Proj. Mech.		
64	Seco/Warwick	Projekt „Ostrów Wlkp”	Projekt podgrzewacza do pieca lutowania twardego	Proj. Mech.		
65	Bosch Układy Hamulcowe Sp. z o.o.	Bosch Układy Hamulcowe Sp. z o.o.	Urządzenie do zapinania zespołu szczęk hamulcowych dla hamulca 8”	Proj. Mech.	Automat..	Realiz.

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzeń (uruchomienie)
66	HTS GmbH	KORDES + ZIEGENHORN Partner GmbH	Projekt belki stymulującej pracę dźwigara skrzydła samolotu-„Projek Airbus A380”	Proj. Mech.		
67	Seco/Warwick	Projekt „Rosja“	Urządzenie do chłodzenia linii starzenia aluminium	Proj. Mech.		
68	Seco/Warwick	Seco/Warwick	Projekt napędu pieca próżniowego do montażu wyłączników bezpieczeństwa WN dla firmy Siemens	Proj. Mech.		
69	Seco/Warwick	Seco/Warwick	System zamykania pieców próżniowych	Proj. Mech.		
70	Seco/Warwick	Seco/Warwick	System załadunku/rozładunku dla pieców próżniowych	Proj. Mech.		
71	Seco/Warwick	Seco/Warwick	Linia do lutowania twardego dużych jednostek wymiany aluminium (2m x 1,4m) w atmosferze azotu	Proj. Mech.		
72	HTS GmbH	HTS GmbH	Kontynuacja projektu autobusu szynowego dla firmy Siemens	Proj. Mech.		
73	Seco/Warwick	Seco/Warwick	Piec podtrzymujący temperaturę ciekłego aluminium	Proj. Mech.		
74	Con Tech GmbH	Con Tech GmbH	Beitai Fur Mevac, Pntz Fur Mevac, Arcelor Fur Mevac, Vessel Transfer Car	Proj. Mech.		
75	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Coil Diameter Measuring System	Proj. Mech.		
76	Fugor Sp. z o.o.	KWK Budryk S.A.	Wykonanie dokumentacji dla przenośnika stalowo- członowego	Proj. Mech.		
77	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Cradle Roller Station	Proj. Mech.		



Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzenia (uruchomienie)
78	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Coil Prep Station	Proj. Mech.		
79	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Entry Pinch Roll	Proj. Mech.		
80	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Centre Position Control	Proj. Mech.		
81	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Scrap Chopper 3D, 3D model project	Proj. Mech.		
82	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Strip Edge Control Guide	Proj. Mech.		
83	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Entry Threading Table	Proj. Mech.		
84	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Pinch Roll, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		
85	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Coil Peeler, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		
86	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Shear, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		
87	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Scrap Winder, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzenia (uruchomienie)
88	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Hold down roll and peeler table	Proj. Mech.		
89	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Toggle Shear	Proj. Mech.		
90	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Speed Control	Proj. Mech.		
91	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Breaker Unit	Proj. Mech.		
92	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Pinch Rolls, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		
93	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Hydraulic Crop Shear, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		
94	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Mechanical Edge Guide, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		
95	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Slitter, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		
96	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Scrap Discharge, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzenia (uruchomienie)
97	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Carry-Over Table, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		
98	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Loop Pit Table, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		
99	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Tension Pad and Strip Separator, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		
100	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Exit Parting Shear, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		
101	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Exit Threading Table, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		
102	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Air Stacker	Proj. Mech.		
103	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Table Assembly	Proj. Mech.		
104	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Side Guide Assembly	Proj. Mech.		
105	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Inspection Table Assembly	Proj. Mech.		

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzenia (uruchomienie)
106	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Air_Drop Stacker	Proj. Mech.		
107	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Thickness Gauge Assembly	Proj. Mech.		
108	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Loop Pit Table	Proj. Mech.		
109	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Air_Drop Stacker	Proj. Mech.		
110	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Coil Storage Saddles Assembly	Proj. Mech.		
111	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Auto Edge Guide Assembly	Proj. Mech.		
112	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Bannana Roll (BOW)	Proj. Mech.		
113	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Steering Pinch Roll	Proj. Mech.		
114	Fugor Sp. z o.o.	Nordkalk Sp. z o.o.	Wykonanie dokumentacji przenośnika zgrzeblowego	Proj. Mech.		
115	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Entry Double Pinch Roll	Proj. Mech.		
116	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Recoiler & Outboard Support & Overarm Support	Proj. Mech.		

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzeń (uruchomienie)
117	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Precision Feed Roll	Proj. Mech.		
118	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Mechanical Crank Shear	Proj. Mech.		
119	SMS Demag	SMS Demag, Kanada	Recoiler & Outboard Support & Overarm Support, Media project (Hydraulics, Pneumatics, Electrics)	Proj. Mech.		

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzenia (uruchomienie)
120	ZPUE S.A	Linia do prefabrykacji słupów betonowych	<p>Linia do prefabrykacji słupów betonowych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tor pochyły,</li> <li>- Urządzenie do wypychania słupów,</li> <li>- Instalacja pneumatyczna,</li> <li>- Pomost komory naparzania (długi i krótki),</li> <li>- Pomost obcinania,</li> <li>- Stanowisko nagrzewania,</li> <li>- Stanowisko przenoszenia słupów,</li> <li>- Stanowisko schładzania,</li> <li>- Stanowisko smarowania form,</li> <li>- Stanowisko wirowania,</li> <li>- Stanowisko wyciągania słupów,</li> <li>- Stanowisko wypychania,</li> <li>- System wodny,</li> </ul>	Proj. Mech.		
121	Concast Zurich	Segment for BBL 1 (section 125300)	Segment for BBL 1 (section 125300) for Continuous Casting Line	Proj. Mech.		
122	Concast Anglia	Spray tubes for zones 2, 3 and 4 (section 125100)	Spray tubes for zones 2, 3 and 4 (section 125100) for Continuous Casting Line	Proj. Mech.		

Lp.	Zleceniodawca	Tytuł projektu	Opis Zadania	Branża		
				Mechanika	Automatyka	Realizacja urządzenia (uruchomienie)
123	Concast Hiszpania	Tundish Car	Tundish car cantilever type (section 110810), with tundish weighing system but without lifting system.	Proj. Mech.		
124	Concast Zurich	Strand Guiding	125.100 - Strand Guiding	Proj. Mech.		
125	Concast Anglia	Secondary Cooling zone 2a	125.130 - Secondary Cooling zone 2a (Detail engineering for 3 section sizes - 130sq, 160sq and 200sq) for Continuous Casting Line	Proj. Mech.		
126	Concast Anglia	Secondary Cooling zones 3a and 3b	125.132 - Secondary Cooling zones 3a and 3b (Detail engineering – common for all section sizes) for Continuous Casting Line	Proj. Mech.		